

PHENGUARD™ SUBSEA 610

酚醛环氧海底用漆 610

简介

双组份高固态胺加成物固化酚醛环氧底漆。

主要性能

- 用与酚醛环氧海底用漆780面漆组配成两道海底防护涂层体系中的专用配套底漆。
- 在高温环境下依然与阴极保护体系保持极佳的兼容配套性能。
- 满足挪威Norsok M-501标准第6版涂层体系 7 (摄氏180°C / 华氏 356°F)的预认证要求。
- 浸没状态下涂层的耐海水性能极为优异。
- 非常好的防腐性能。
- 良好的施工性能。

颜色与光泽

- 红灰色。
- 蛋壳光。

基本数据 20°C (68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.7 千克/升 (14.2 磅/美制 加仑)。
体积固含量	66 ± 2%。
VOC (出厂值)	最大值 191.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED)。 最大值 315.0 克/升 (约 2.6 磅/加仑) (理论计算值)。
推荐干膜厚度	175 微米 (7.0 密耳)。
理论涂布率	3.8 米 ² /升 用于 175 微米 (151 英尺 ² /美制 加仑 用于 7.0 密耳)。
硬干	8 小时
覆涂间隔	最短时间: 3 小时。 最长时间: 21 天。
储藏有效期	基料: 至少 24 月, 应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 12 月, 应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。

PHENGUARD™ SUBSEA 610

酚醛环氧海底用漆 610

推荐底材状况与温度

底材状况

- 现场就地对钢板底材进行表面喷砂清理，至少达到国际标准ISO-8501-1的Sa2½级。
- 喷射清理后表面粗糙度应达到50 -100微米（2.0 - 4.0 密耳）。
- 钢板底材表面必须没有锈蚀、氧化皮、车间底漆和其它污染物。

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 10°C (华氏50°F)。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上。

使用说明

混合体积比：基料：固化剂 = 88 : 12。

- 涂装前最好应将各组份或混合后的漆料温度调控到 摄氏15°C (华氏59°F)以上，不然则可能需要添加稀释剂，以便将漆料粘度调整到适合施工的粘稠状态。
- 过多添加水可能会导致湿膜的抗流挂性能降低和硬干速度减慢，甚至强度降低。
- 稀释剂应在两个组份混合后再添加。

15°C (59°F)	20 分钟
20°C (68°F)	15 分钟
30°C (86°F)	10 分钟

混合后使用时间

4 小时于 摄氏20°C (华氏68°F)

备注:

- 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

PHENGUARD™ SUBSEA 610

酚醛环氧海底用漆 610

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

2 - 15%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

2.0 毫米 (约 0.079 英寸)。

喷嘴压力

0.3 兆帕 (约 3 大气压; 44 磅/英寸²)。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

2 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

约 0.46 - 0.53 毫米 (0.018 - 0.021 英寸)。

喷嘴压力

15.0 - 20.0 兆帕 (约 150 - 200 大气压; 2176 - 2901 磅/英寸²)。

刷涂/辊涂

- 刷涂：仅限用于小面积的局部修补和预涂装。

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

2 - 10%

清洗溶剂

- 稀释剂 90-53。



PHENGUARD™ SUBSEA 610

酚醛环氧海底用漆 610

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
175 µm (7.0 mils)	3.8 m ² /l (151 ft ² /US gal)

备注:

- 备注: 刷涂施工时的最大干膜厚度: 80 微米 (3.1 密耳)。

干膜厚度至 175 微米 (7.0 密耳) 涂层的最短覆涂间隔时间。

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂和酚醛环氧海底用漆780	最短覆涂间隔时间	16 小时 28 天	6 小时 25 天	3 小时 21 天	3 小时 14 天	2 小时 7 天
	最长覆涂间隔时间					

备注:

- 表面应洁净干燥, 已除尽所有污染物。

干膜厚度为175 微米 (7.0 密耳) 涂层的固化时间表, 环境的相对湿度至少为 40%。

底材温度	干硬	完全固化
10°C (50°F)	16 小时	5 天
15°C (59°F)	12 小时	4 天
20°C (68°F)	8 小时	3 天
30°C (86°F)	6 小时	48 小时

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 涂层完工后应维持恒温固化24小时, 并确保连续不停的足量通风, 随后才可以放任环境温度慢慢下降。

混合后使用时间 (在正常施工的粘度下)

混合后漆料温度	混合后使用时间
10°C (50°F)	6 小时
20°C (68°F)	4 小时
30°C (86°F)	1.5 小时

PHENGUARD™ SUBSEA 610

酚醛环氧海底用漆 610

安全防范

- 敬请参阅本品的材料安全数据说明书和产品包装的标识，以全面了解相关的安全注意事项和防范预案须知。
- 本产品为溶剂型涂料，请小心处置，在防范吸入漆雾和溶剂挥发物的同时，还须避免未干油漆触及皮肤和眼睛。

全球适用性

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective & Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- Guide | PPG PHENGUARD | Subsea application and repair guidelines (3-layer system)
- Guide | PPG PHENGUARD | Subsea application and repair guidelines (2-layer system)
- Information sheet | Explanation of product data sheets

质量担保

庞贝捷涂料PPG保证 (1) 拥有该产品的品名所有权，(2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术规范，(3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起壹(1)年时间之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG都不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同，改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

