

PSX® 892 HS

DESCRIPTION

Polysiloxane haute température

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Résistance haute température
- Muris et durcis à température ambiante
- Haute teneur en solides, conforme aux normes COV
- Technologie de durcissement breveté

COULEUR ET LUSTRE

- Aluminium
- Noir, gris
- Semi-lustré

Note: Les couleurs peuvent varier de lot en lot

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données de produit	
Nombre de composants	Un
Solides par volume	64 ± 2%
COV (fournis)	2,7 lb/US gal (324 g/l)
Épaisseur de feuil sec recommandée	1,0 - 3,0 mils (25 - 76 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	1027 ft ² /US gal pour 1,0 mils (25,6 m ² /l for 25 µm)
Stabilité au stockage	Minimum 12 mois conservé au frais et au sec

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement

RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Résistance à la chaleur		
Première couche	Deuxième couche	Résistance à la chaleur
DIMETCOTE 9-series (2,5 - 4,0 mils)	PSX 892 HS (2,0 - 3,0 mils)	500°F (260°C)
DIMETCOTE 9-series (2,0 - 3,0 mils)	PSX 892 HS (1,0 - 2,0 mils)	750°F (400°C)

Note: Produit est déconseillé pour un service de cyclage thermique rapide



PSX® 892 HS

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Acier

- Retirer les bavures de soudure, saillies et lamination de l'acier. Les soudures devraient être meulées conformément à la NACE RP-0178
- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Sabler au jet d'abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-10 ou supérieur. Obtenir un profil de surface de 1,0 à 2,5 mils (25-64 µm)
- Appliquer l'apprêt série DIMETCOTE 9 dès que possible pour éviter l'oxydation superficielle de surface

Acier inoxydable

- Sabler au jet d'abrasif angulaire selon la norme SSPC-SP16 pour atteindre un profil d'ancrage uniforme et dense de 1,0 à 1,5 mils (25 - 38 µm)

Surface avec zinc inorganique

- La surface doit être propre, sèche et exempte de sels de zinc

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 40°F (4°C) et 120°F (49°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 40°F (4°C) et 120°F (49°C)
- L'humidité relative durant l'application doit être au-dessus de 25% et sous 85%

MODE D'EMPLOI

- Mélanger avec un mélange d'air pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le contenant

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

PSX® 892 HS

Pistolet à air comprimé

- Régulateurs d'air et de fluide séparé sont essentiels
- S'assurer d'avoir un filtre à l'huile et humidité dans la ligne à air
- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) ou DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911)

Volume du diluant

0 - 5%

Pression de la buse

Atomizing pressure 40 - 50 p.s.i. (3,0 - 3,5 bar); Fluid pressure as required

Pistolet sans air

- Pompe 30:1 ou plus
- Les boyaux devraient être tenus aussi courts que possible

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) ou DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911)

Orifice de la buse

0.013 - 0.015 po (approx. 0.33 - 0.38 mm)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels de haute qualité. S'assurer que le pinceau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. L'application au pinceau est limitée à de petites zones tactiles ou pour retouche, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre EFS requise
- L'application au rouleau n'est pas recommandée pour des températures de service supérieures à 500°F (260°C)
- L'aluminium peut montrer des marques de rouleaux
- Utiliser un rouleau à poil court résistant au solvant bien chargé

Diluant recommandé

AMERCOAT 65 ou AMERCOAT 911

Nettoyant diluant

Nettoyeur AMERCOAT 12

PSX® 892 HS

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)

Température du substrat	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
50°F (10°C)	24 heures	9 jours
70°F (21°C)	10 heures	7 jours
90°F (32°C)	2 heures	5 jours

Procédures de séchage forcées

Cédule de mûrissement selon la température de l'acier

Température	Mise en service
70°F (21°C)	24 heures
400°F (200°C)	1 heure

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

- | | |
|---|------|
| • LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION | 1410 |
| • EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION | 1411 |
| • CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION | 1430 |
| • HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION | 1431 |

PSX® 892 HS

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: disponible en contenant de 1 et 5 gallons

Code du produit	Description
PX892H-01	Aluminium
PX892H-2	Gris
PX892H-9	Noir