

PPG PHENGUARD™ 985

OPIS

Farba nowolakowa, fenolowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, grubo-powłokowa, utwardzana adduktami aminowymi

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Doskonała odporność na oddziaływanie szerokiego zakresu kwasów organicznych, alkoholi, olejów jadalnych, tłuszczów (z pominięciem zawierających wolne kwasy tłuszczowe) i rozpuszczalników
- Może być specyfikowana jako 2 lub 3 powłokowy system
- Maksymalna uniwersalność zastosowań dla różnych magazynowanych mediów
- Wysoka odporność na gorącą wodę

KOLOR I POŁYSK

- białawy, szary
- kremowy na żądanie
- mały połysk

Uwaga: Jako grunt, międzywarstwa, lub powłoka nawierzchniowa można użyć dowolny kolor wg preferencji

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	66 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 339,0 g/l (ok. 2,8 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Wydajność teoretyczna	6,6 m ² /l dla 100 µm (265 ft ² /US gal dla 4,0 mils) 4,4 m ² /l dla 150 µm (176 ft ² /US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 36 godz. Maximum: 28 dni
Pełne utwardzenie	Patrz tabela utwardzania
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania



PPG PHENGUARD™ 985

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- stal - czyścić strumieniowo-ściernie do klasy min ISO-Sa2½ w stanie "in-situ"
- Profil chropowatości 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- stal musi być wolna od rdzy, zendry, gruntów czasowej ochrony i innych zanieczyszczeń

Wymagania IMO-MSC.288(87) dla zbiorników ładunkowych tankowców ropy naftowej

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do ISO Sa 2½ lub SSPC-SP-10, profil chropowatości powierzchni 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)
- Stal; przed malowaniem stal należy przygotować wg ISO 8501-3:2006 stopień P2, z zaokrąglonymi wszystkimi krawędziami do promienia min 2 mm (0.079 in) lub załamany przez trzykrotne szlifowanie
- Dopuszczalny poziom zakurzenia powierzchni: stopień "1" dla rozmiaru kurzu "3", "4", "5" (ISO 8502-3-2017). Kurz o mniejszym rozmiarze ("1" i/lub "2"), o ile widoczny, musi być usunięty.
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 10°C (50°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

Do zastosowania jako system powłokowy w zbiornikach

- 2 powłoki po 150 mikronów (6 mils) każda, lub 3 powłoki po 100 mikronów (4 mils) każda, tak aby uzyskać całkowitą grubość systemu 300 mikronów (12 mils).

Notatki:

- Specyfikowana , całkowita grubość suchej powłoki DFT dla systemu wynosi 300µm, średnia maksymalna grubość suchej powłoki DFT dla systemu wynosi 450µm
- W obszarach krytycznych malowanych PHENGUARD 985, 10% punktowych pomiarów może być między 600 a 800µm. Pojedyncze pomiary mogą być między 800 a 900µm. Obszary krytyczne to między innymi: spawy, krawędzie, nakrętki, narożniki, główki śrub i obszary z trudnym dostępem

System dla zbiorników ładunkowych na tankowcach ropy naftowej wg IMO rezolucji MSC.288(87)

- 2 powłoki o grubości suchej powłoki 160 mikronów (6.3 mils) każda, aby osiągnąć całkowitą grubość systemu 320 mikronów (12.6 mils)
- Aplikacja zgodnie z wymaganiami IMO PSPC MSC.288(87), profil chropowatości 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 88 : 12

- Temperatura farby powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników



PPG PHENGUARD™ 985

Czas wstępnej reakcji

Przed użyciem farby pozwolić na wstępne przereagowanie mieszaniny

Czas wstępnej reakcji dla produktu zmieszanego

Temperatura mieszaniny	Czas wstępnej reakcji
15 °C (59°F)	20 min.
20 °C (68°F)	15 min.
25 °C (77°F)	10 min.

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

2.0 mm (ok. 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 MPa (ok. 3 Bar; 44 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)



PPG PHENGUARD™ 985

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Pędzel: jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 150 µm (6,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils), kiedy produkt użyty jest jako grunt

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą lub zaaprobowanymi farbami nawierzchniowymi	minimum	60 godz.	48 godz.	36 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Notatki:

- Jakość ochrony zaaplikowanego systemu zależy głównie od utwardzenia pierwszej warstwy oraz czasów przemaalowania. Z tego powodu czasy przemaalowania jest wydłużony między 1 a 2 warstwą w porównaniu do czasu między 2 a 3 warstwą (patrz tabela czasów przemaalowania)
- Stosowany jako grunt w systemach zbiornikowych bezrozpuszczalnikowych, DFT musi być ograniczone do 100 µm (4.0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 160 µm (6.3 mils) kiedy produkt użyty jest jako grunt

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą lub zaaprobowanymi farbami nawierzchniowymi	minimum	3 dni	58 godz.	45 godz.	30 godz.	20 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Uwaga: Stosowany jako grunt w systemach zbiornikowych bezrozpuszczalnikowych, DFT musi być ograniczone do 100 µm (4.0 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils), kiedy produkt użyty jest jako warstwa pośrednia

Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą lub zaaprobowanymi farbami nawierzchniowymi	minimum	36 godz.	32 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla pełnego systemu - DFT do 320 µm (12.6 mils)

Temperatura podłoża	minimalny czas utwardzania systemu powłokowego na zbiorniki ładunkowe bez uwag 4, 7, 8 lub 11 i dla zbiorników wody balastowej i zbiorników wody morskiej
10°C (50°F)	14 dni
15°C (59°F)	14 dni
20°C (68°F)	10 dni
30°C (86°F)	7 dni
40°C (104°F)	5 dni

Notatki:

- Minimalny czas utwardzania przed załadunkiem ładunku z uwagami 4,7,7 lub 11 wynosi 3 miesiące
- Szczegółowe informacje o odporności i uwagach dotyczących odporności można znaleźć w najnowszej "Cargo Resistance List"
- Dla transportu metanolu i monomerów octanu winylu, wymagane jest utwardzanie wymuszone w gorących mediach, które nie może być zastąpione 3-miesięczną eksploatacją w nieagresywnych mediach
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
10°C (50°F)	6 godz.
20°C (68°F)	4 godz.
30°C (86°F)	1,5 godz.

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą



PPG PHENGUARD™ 985

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

• Objasnienia do kart technicznych produktow	ARKUSZ INFORMACYJNY	1411
• PPG PHENGUARD TANKCOATING - HOT CURE	Arkuszy Informacyjny	3322

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZY PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

