

SIGMAPRIME® 200 SERIES

OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxy technologie

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel epoxy primer systeem geschikt voor ballast tanks, dek, topside, opbouwen, huid, olie ladingtanks en ladingruimen
- Uitstekende anticorrosieve eigenschappen en water bestendig
- Ondergrond vriendelijke primer
- Goede chemische weerstand
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassings gebieden
- Uitstekende hechting op staal, shop primer, gegalvaniseerd staal en non-ferro metalen
- Uitstekend overschilderbaar
- Geschikt voor aanbrenging en doorharding in een grote verscheidenheid van klimatologische omstandigheden
- Geschikt voor bulk leveringen en 2-K airless applicatie
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Alu licht, alu geel, grijs, geelgroen, roodbruin
- Eiglans

Opmerking: Alu Light en Alu Yellow zijn beschikbaar in de SIGMAPRIME 200K versie

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	SIGMAPRIME 200: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	SIGMAPRIME 200: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 K: 60 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 326 g/kg (SIGMAPRIME 200) max. 430,0 g/l (ongeveer 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200) Directive 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (SIGMAPRIME 200 K) max. 392,0 g/l (ongeveer 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 K)
Aanbevolen droge laagdikte	Zie rendement tabellen
Theoretisch rendement	SIGMAPRIME 200: 3,8 m ² /l for 150 µm (152 ft ² /US gal for 6,0 mils) SIGMAPRIME 200 K: 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Kleefvrij	1,5 uur
Overschilderbaar na	Zie overschildertabellen
Volledig uitgehard na	7 dagen

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Data voor gemengd product

Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen
---------------------	---

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie belasting

- Staal of staal met niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

IMO-MSC.215(82) Requirements for Water Ballast Tanks en IMO-MSC.288(87) for Cargo tanks of Crude Oil Tankers (alleen gespecificeerde gebieden):

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven of een minimaal gelijkwaardig proces, voordat er verf aangebracht wordt
- Staal of staal met een niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjes grootte classificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjes grootte classificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

Atmosferische expositie condities

- Staal; gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of conform ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient gereinigd te worden met een oplosmiddel of opgeruwd met schuurpapier
- Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging



SIGMAPRIME® 200 SERIES

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 5°C (41°F)
 - Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
 - Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%
-

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
 - Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
 - Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten
-

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

7 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Lucht Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Spuitopening

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

Spuitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Sputopening

Ongeveer 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

Sputdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement - SIGMAPRIME 200	
DLD	Theoretisch rendement
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,6 m ² /l (183 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,6 m ² /l (145 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	2,9 m ² /l (114 ft ² /US gal)

Opmerking: Maximum DLD: droge laagdikten van 2000 µm (80,0 mils) kunnen spotsgewijs voorkomen (kleine locaties) waar meerdere overlappings niet te voorkomen zijn (zoals rond doorvoeren, hoeken, koppelnaden etc.). PPG dient geraadpleegd te worden in geval dat DLD metingen buiten deze aanbeveling vallen.

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Laagdikte en rendement - SIGMAPRIME 200 K	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,8 m ² /l (193 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Opmerking: Maximum DLD: droge laagdikten van 2000 µm (80,0 mils) kunnen spitsgewijs voorkomen (kleine locaties) waar meerdere overlappings niet te voorkomen zijn (zoals rond doorvoeren, hoeken, koppelnaden etc.). PPG dient geraadpleegd te worden in geval dat DLD metingen buiten deze aanbeveling vallen.

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 160 µm (6.3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met diverse 2 componenten epoxy coatings	Minimum	13 uur	6 uur	2,5 uur	1,5 uur	1 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	6 maanden	6 maanden

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

Uitharding voor droge laagdikte tot aan 160 µm (6.3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	5 uur	14 uur	21 dagen
10°C (50°F)	3 uur	8 uur	14 dagen
20°C (68°F)	1,5 uur	4 uur	7 dagen
30°C (86°F)	45 minuten	2,5 uur	5 dagen
40°C (104°F)	30 minuten	1,5 uur	4 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	7 uur
30°C (86°F)	4 uur

SIGMAPRIME® 200 SERIES

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrond temperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Afhankelijk van het specifieke land van applicatie zijn de volgende versies beschikbaar:

Article code	Kleur	Referenties
202391	SIGMAPRIME 200: yellow/green	4009002200 (202390 base, 202389 hardener)
211291	SIGMAPRIME 200: grey	9515052200 (211282 base, 202389 hardener)
244820	SIGMAPRIME 200 K: grey	9515052150 (243529 base, 240992 hardener)
244832	SIGMAPRIME 200 K: redbrown	2008002150 (243540 base, 240992 hardener)
330749	SIGMAPRIME 200 K: alu light	9000002150 (330748 base, 240992 hardener)
330752	SIGMAPRIME 200 K: alu yellow	9300002150 (330751 base, 240992 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.