



Apprêt/Monocouche DTM hydroréductible

Série WPM

CPC174F

Composant A

WPM-901LG DTM hydroréductible - Noir de faible brillance

WPM-495 DTM hydroréductible - Gris

UTILISATION RECOMMANDÉE		CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT					
<p>Type: à l'eau</p> <p>La série WPM se compose de revêtements à base d'eau applicables directement sur le métal lorsqu'on veut obtenir une résistance à la corrosion en une seule couche sur des substrats ferreux.</p>		<p>Avant de recevoir l'apprêt, la surface doit être adéquatement préparée, sèche, propre et sans impuretés. On utilisera au minimum le produit SSPC-SPC2 pour nettoyage manuel ou le produit SSPC-SPC3 pour nettoyage mécanique; pour des résultats optimaux, nous recommandons le SSPC-SP6 (NACE n° 3) pour un décapage au jet commercial.</p>					
		Métal	Couche de finition recommandée		Application directe sur des substrats adéquatement traités		
		Acier laminé à froid	s.o.		Bon		
		Acier laminé à chaud	s.o.		Bon		
		Acier galvanisé	Non recommandée		Non recommandée		
		Acier recuit	Non recommandée		Non recommandée		
		Aluminium	s.o.		Moyenne		
CONSTANTES PHYSIQUES		GUIDE D'APPLICATION					
<p>COV mélange (selon la couleur)</p> <p>WPM-901LG 2,16 lb/gal (mois l'eau)</p> <p>WPM-495 2,11 lb/gal (mois l'eau)</p>		<p>Directives de mélange Bien agiter avant et occasionnellement pendant l'utilisation.</p>					
<p>Pourcentage de matières solides par poids (mélange)</p> <p>WPM-901LG 45 %</p> <p>WPM-495 48 %</p>		<p>Durée de vie S.O.</p>					
<p>Pourcentage de matières solides par volume (selon la couleur)</p> <p>WPM-901LG 36 %</p> <p>WPM-495 36 %</p>		<p>Thinning Ready to spray – Up to 10% water if needed</p>					
<p>Poids par gallon U.S. (selon la couleur)</p> <p>WPM-901LG 9,4 lb/gal</p> <p>WPM-495 10,0 lb/gal</p>		Application par pulvérisation	Matériel de pulvérisation	Réservoir sous pression	Pression (PSI)	Air de pulvérisation (PSI)	Buse
<p>Points-éclairés (Pensky-Martens)</p> <p>WPM-901LG 147 °F (64 °C)</p> <p>WPM-495 147 °F (64 °C)</p>		Conventionnelle	Binks 95SL *	À fluide de 1/4 po	60	5-7	66 SK
<p>Viscosité – prêt à pulvériser (selon la couleur)</p> <p>WPM-901LG Zahn n° 3 = 18 - 24 secs.</p> <p>WPM-495 Zahn n° 2 = s.o.</p>		Conventionnelle	Graco Delta Air *	À fluide de 1/4 po	60	5-7	0,042
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT		Sans air à adduction d'air	Graco Alpha A.A.*	s.o.	1 000-1 500	30-50	0,013 ou 0,015
<p>Dureté au crayon (selon la couleur)</p>	H B	Sans air	Graco Airless	s.o.	1 800-2 300	s.o.	0,013 – 0,015
<p>Flexibilité (mandrin conique) ASTM D522</p>	Acceptable						
<p>Adhérence</p>	5B CRS, Bondrite 1000						
<p>Brillance</p>	WPM-901LG 25 - 40						
<p>Résistance à l'humidité (test de 200 heures)</p>	Satisfaisant, pas de cloquage, opalescence minimale						

GUIDE D'APPLICATION	SÉCURITÉ										
<p>Temps de séchage À 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative</p> <table border="1" data-bbox="191 170 695 386"> <tr> <td>Au toucher :</td> <td>10 minutes</td> </tr> <tr> <td>Avant manipulation :</td> <td>15 - 20 minutes</td> </tr> <tr> <td>Avant séchage :</td> <td>8 heures*</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée :</td> <td>2,8 – 5,5 mils</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur recommandée de la pellicule sèche :</td> <td>1,0 – 2,0 mils</td> </tr> </table> <p>* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, l'humidité et le degré de ventilation.</p> <p>L'application d'une pellicule d'une épaisseur inférieure ou supérieure à celle qui est recommandée peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottation des pigments, l'emprisonnement des solvants, la lenteur du durcissement et la détérioration accélérée de la brillance et de la couleur.</p> <p>L'application à une température ambiante et à un taux d'humidité différents ainsi qu'à une épaisseur de pellicule supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage.</p> <p>Rendement en surface recommandé 561 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. (selon la couleur). Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application de revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.</p> <p>Nettoyage Au savon et à l'eau chaude.</p> <p>Précautions et limitations d'application Durée de stockage : 6 mois CRAINT LE GEL.</p> <p>Toutes les données sur le rendement des revêtements de qualité commerciale se rapportent à une application par pulvérisation, à l'épaisseur de pellicule recommandée. Si l'on a recours à d'autres méthodes, on doit tout de même respecter les consignes relatives à la préparation du substrat et aux épaisseurs de pellicule pour application par pulvérisation.</p>	Au toucher :	10 minutes	Avant manipulation :	15 - 20 minutes	Avant séchage :	8 heures*	Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée :	2,8 – 5,5 mils	Épaisseur recommandée de la pellicule sèche :	1,0 – 2,0 mils	<p>Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation personnelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.</p> <p>Mise en garde Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS</p> <p>Renseignements de nature médicale Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320 et aux E.-U., le (412) 434-4515. Avoir en main les informations de l'étiquette.</p> <p>FICHES SIGNALÉTIQUES Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG. Pour de plus amples informations sur ce produit, consulter la fiche signalétique ainsi que l'étiquette. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente.</p>
Au toucher :	10 minutes										
Avant manipulation :	15 - 20 minutes										
Avant séchage :	8 heures*										
Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée :	2,8 – 5,5 mils										
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche :	1,0 – 2,0 mils										