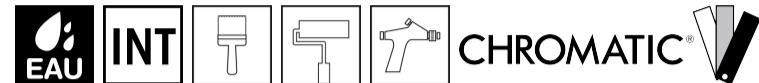


EVOLUTEX 2EN1 SATIN



Définition

Peinture satinée à base d'une dispersion mixte acrylique/alkyde.

Destination

- Intérieur : neuf/entretien.
- Peinture d'impression et finition.
- Murs, plafonds, boiseries.
- Pièces sèches et humides.
- État de finition A ou B selon préparation des supports.

Propriétés

- Esthétique soignée sans reprise ni embus.
- Grande facilité d'entretien : RAH Classe 1, lessivable.
- Adhérence multi-supports : plâtre, bois, PVC, zinc...
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/L ■ Ce produit contient au maximum 30 g/L de COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur www.declaration.environnementale.gouv.fr
■ Production	<ul style="list-style-type: none"> ■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Onctueux.

Aspect du feuil sec

Satiné, garnissant arrondi.

Brillant spéculaire

13 % sous 60° (40 % sous 85°)

Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

Masse volumique

(en kg/dm³)

■ 1,35 ± 0,05 (norme EUR PL 004).

Extrait Sec

En poids (norme EUR PL 005) : 55 ± 2 % (en blanc).

En volume : 39 ± 2 % (en blanc).

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 1 h.
- Recouvrable : 6 h.

Rendement

- Supports lisses : 10 à 12 m²/L
- Toiles à peindre : 7 à 9 m²/L

Conditionnement

1 L - 3 L - 15 L

Conservation

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé. Conserver à l'abri du gel et des fortes températures. Utiliser rapidement après ouverture.

Résistance à l'abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, après 200 cycles).

EVOLUTEX 2EN1 SATIN

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Plaques de plâtre à épiderme cartonnée	<ul style="list-style-type: none"> ■ Révision des joints ■ Époussetage 		
Plâtre et dérivés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brossage ■ Égrenage ■ Époussetage 	1 couche d'IMPRIMA RAPID diluée à 5 % (si pulvérulent)	2 couches d'EVOLUTEX 2EN1 SATIN
Mortier de ciment et dérivés		1 couche d'IMPRIMA RAPID diluée à 5 %	
Anciens fonds	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grattage ■ Lessivage ■ Rinçage 		

Mise à la teinte :

Par mélange avec nos colorants CHROMATIC SYSTEM®(2 % maximum).

Précautions d'emploi :

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70 %.

EVOLUTEX 2EN1 SATIN

Application

Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 12 mm,
rouleau polyester tissé 13 mm, pistolet.

Dilution

2 % maximum sur fonds absorbants.

Nettoyage du matériel

À l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2 4a.

Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse non soumis à l'étiquetage.