

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DESCRIÇÃO

Primer/acabamento poliuretano bicomponente, alto teor de sólidos, com fosfato de zinco e alta espessura

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura rápida
- Especialmente desenhado para aplicação em oficina
- Fácil aplicação com airless spray
- Sem limite de repintabilidade
- Boa aderência ao aço e ao aço galvanizado
- Boa resistência a exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura em temperaturas de até -5°C (23°F)
- Tempos de secagem e cura podem ser reduzidos significativamente usando o o acelerador PPG 866M

## COR E BRILHO

- Grande variedade de cores disponíveis através do sistema PPG de tingimento
- Semibrilho

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados do Produto Misturado          |   |
|-------------------------------------|---|
| Número de Componentes               | Dois  |
| Densidade                           | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)   |
| Volume de sólidos                   | 67 ± 2%   |
| VOC (Fornecido)                     | Directive 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg<br>max. 349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)  |
| Espessura Recomendada do Filme Seco | 50 - 150 µm (2.0 - 6.0 mils)  |
| Rendimento teórico                  | 8,9 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (358 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils)<br>6,7 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (269 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils) |
| Secagem ao toque                    | 1.5 horas   |
| Intervalo de repintura              | Mínimo: 6 horas<br>Máximo: Ilimitado  |
| Cura total depois de                | 4 dias  |
| Estabilidade do produto             | Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco<br>Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco                        |

Notas:

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

---

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Aço

- Aço, jateado conforme ISO Sa2½, perfil de rugosidade 40-70µm (1.6 - 2.8 mils), ou tratamento mecânico conforme ISO St3

---

### Aço galvanizado

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante
- Superfície deve ser lixada o suficiente (ex: lixa, jato leve)

---

### Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%

---

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 9:1

- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### Vida útil da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## **Air spray**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Airless spray**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0,46 mm (0,018 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Trincha/rolo**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## **Solvente de limpeza**

- THINNER 90-53
-

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DADOS ADICIONAIS

| Rendimento e espessura do filme |   |
|---------------------------------|---|
| EFS                             | Rendimento teórico                                  |
| 75 µm (3.0 mils)                | 8.9 m <sup>2</sup> /l (358 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 100 µm (4.0 mils)               | 6.7 m <sup>2</sup> /l (269 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 150 µm (6.0 mils)               | 4.5 m <sup>2</sup> /l (179 ft <sup>2</sup> /US gal) |

| Intervalo de repintura para EFS até 120 µm (4,7 mils)        |           |             |            |             |             |             |
|--|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...   | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes | Mínimo    | 24 horas    | 18 horas   | 8 horas     | 6 horas     | 4 horas     |
|  | Máximo    | Ilimitado   | Ilimitado  | Ilimitado   | Ilimitado   | Ilimitado   |

| Intervalo de repintura com o acelerador PPG 866M para EFS até 120 µm (4,7 mils) |           |             |            |             |             |             |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...  | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes                    | Mínimo    | 20 horas    | 16 horas   | 6 horas     | 4 horas     | 3 horas     |
|   | Máximo    | Ilimitado   | Ilimitado  | Ilimitado   | Ilimitado   | Ilimitado   |

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

| Tempo de cura para EFS até 120 µm (4.7 mils) |               |                  |            |
|--|---------------|------------------|------------|
| Temperatura do substrato                     | Seco ao toque | Seco ao manuseio | Cura total |
| -5°C (23°F)                                  | 10 horas      | 28 horas         | 15 dias    |
| 0°C (32°F)                                   | 6 horas       | 18 horas         | 11 dias    |
| 5°C (41°F)                                   | 3 horas       | 11 horas         | 8 dias     |
| 10°C (50°F)                                  | 2.5 horas     | 5 horas          | 5 dias     |
| 20°C (68°F)                                  | 1.5 horas     | 4 horas          | 4 dias     |
| 30°C (86°F)                                  | 1 hora        | 3 horas          | 3 dias     |

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

| Tempo de cura com o acelerador PPG 866M para DFT de até 120 µm (4.7 mils) |               |                  |            |
|---|---------------|------------------|------------|
| Temperatura do substrato  | Seco ao toque | Seco ao manuseio | Cura total |
| -5°C (23°F)   | 8 horas       | 24 horas         | 15 dias    |
| 0°C (32°F)  | 5 horas       | 15 horas         | 11 dias    |
| 5°C (41°F)  | 2.5 horas     | 8 horas          | 8 dias     |
| 10°C (50°F)   | 2 horas       | 3 horas          | 5 dias     |
| 20°C (68°F)   | 1 hora        | 2 horas          | 4 dias     |
| 30°C (86°F)   | 45 minutos    | 1.5 horas        | 3 dias     |

## Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

| Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação) |                      |
|--|----------------------|
| Temperatura do produto misturado                   | Vida útil da mistura |
| 10°C (50°F)  | 4 horas              |
| 20°C (68°F)  | 3 horas              |
| 30°C (86°F)  | 1 hora               |

## Nota:

- Misturar este produto com o acelerador PPG 866M não afetará a vida útil da mistura

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

