

# SIGMATHERM 540

## DESCRIÇÃO

Alumínio monocomponente resistente a alta temperatura a base de silicone curado com umidade

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Resistência ao calor seco até 600°C (1112°F)
- Não necessita cura entre demãos
- Para usar em superfícies de aço proporcionando proteção interna e externa
- Excelente resistência contra o desgaste
- Também apropriado sobre primário silicato de zinco
- Uma secagem mínima de 3 dias a 20°C deve ser cumprida antes da exposição ao aquecimento

## COR E BRILHO

- Alumínio e Preto
- Acetinado

Nota:

- As cores fornecidas podem variar de acordo com a região. Entre em contato com seu representante PPG para saber a disponibilidade em sua região

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Um
Densidade	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volume de sólidos	45 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apendice 3: max. 498,0 g/l (aprox. 4,2 lb/US gal)
Resistência a temperatura (contínuo)	Até 600°C (1110°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	25 µm (1,0 mils)
Rendimento teórico	18,0 m <sup>2</sup> /l para 25 µm (722 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,0 mils)
Secagem ao toque	45 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas
Estabilidade do produto	Mínimo de 15 meses quando estocado em ambiente fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

# SIGMATHERM 540

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- Aço; jateamento limpo para ISO Sa 2½ ou SSPC-SP-10, perfil de jateamento 25 – 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- Revestimento apropriado (Etil silicato de zinco) deve estar seco, livre de qualquer contaminação e sais de zinco
- Jateamento levemente abrasivo de acordo com os requisitos da SSPC SP-16 ou de outra forma lixar a superfície para garantir um perfil de superfície uniforme e denso de pelo menos 25 µm (1,0 mil)

Nota:

- A temperatura máxima contínua de calor seco quando a superfície tratada com ferramenta elétrica (ISO-St3) é de 400°C (752°F)

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primers adequados: Primers PPG de etil silicato de zinco
- Não use HI-TEMP 1027 ou 222G como primer
- Direto para aço inoxidável com tratamento de superfície adequado

## INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar com força para conseguir consistência
- A aplicação com equipamento airless é possível, mas tenha cuidado para não aplicar mais do que a espessura especificada
- Ao aplicar mais de uma demão, recomenda-se que a espessura total da película seca do SIGMATHERM 540 não exceda 80 µm (3,1 mils)

## AIR SPRAY

### **Diluyente recomendado**

Nenhum diluyente deve ser adicionado

### **Orifício do bico**

1,5 – 2,0 mm (aprox. 0,060 – 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

- Para aplicação a rolo, os melhores resultados são obtidos usando rolo fino de espuma

# SIGMATHERM 540

## SOLVENTE DE LIMPEZA

- THINNER 21-06

## DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para EFS até 25 µm (1,0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	6 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 25 µm (1,0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
10°C (50°F)	1 hora	5 minutos
20°C (68°F)	45 minutos	3.5 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

# SIGMATHERM 540

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

