



Guide l'application de l'ECK®

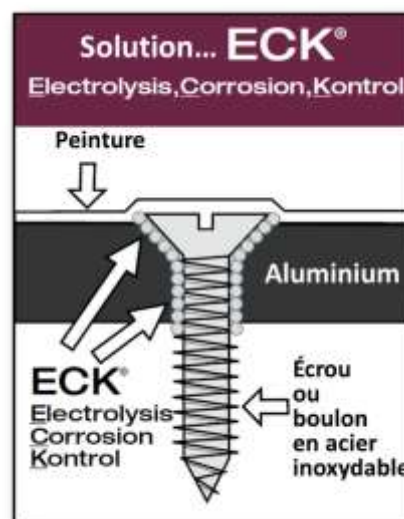
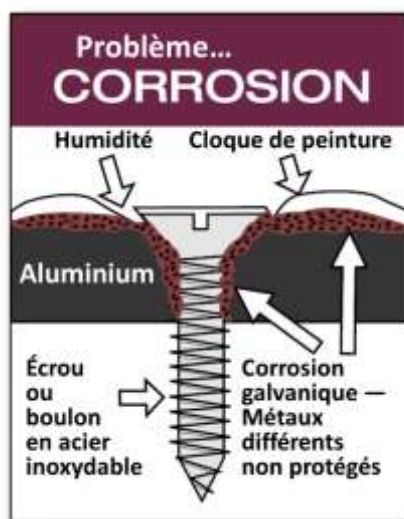
ECKPB01F

Description : Le revêtement *ECK* sert à prévenir la corrosion entre métaux différents. Il s'utilise avec tous les métaux, dont l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton, l'acier laminé à froid et l'oxyde noir. L'*ECK* agit en formant une barrière entre les métaux différents, en les imperméabilisant et en absorbant l'énergie produite par la réaction découlant de leur contact. Il peut être appliqué en aérosol ou sous forme liquide sur des surfaces peintes ou non. Une fois appliqué, le revêtement n'a plus besoin d'être réappliqué au cours d'entretiens de routine. L'*ECK* est diélectrique et peut être utilisé sur les connexions électriques.

L'*ECK* est le seul revêtement anticorrosion breveté qui a démontré sa capacité de prévenir la corrosion (galvanique, par électrolyse, et causée par le chlorure de magnésium et le chlorure de calcium) entre des métaux différents. Il peut être utilisé en toute sécurité dans tous les types d'activités de fabrication et de production. Tous les fabricants d'aéronefs, d'ambulances, d'autobus et d'autocars, d'équipement de sécurité-incendie et d'urgence, de camions-remorques, de camions utilitaires, de véhicules spécialisés et de camions de transport de déchets, et tous ceux qui font de l'assemblage avec des métaux différents devraient exiger le revêtement anticorrosion *ECK* pour protéger leurs produits.

Caractéristiques et avantages clés de l'*ECK*

- Testé sur le terrain depuis plus de 12 ans.
- Testé avec succès en laboratoire pendant 4000 heures.
- Excellentes propriétés à de hautes températures (jusqu'à 1000 °F).
- Prévient tous les types de corrosion : galvanique, par électrolyse, et causée par le chlorure de magnésium et le chlorure de calcium.
- Imperméabilise contre l'humidité dans les zones où elle est indésirable (à base de pétrole) — ne sèche jamais.
- N'endommage pas la peinture — sans danger pour les surfaces peintes ou non.
- Faibles risques pour la santé (niveau 1) selon la fiche signalétique — sans danger pour toutes les activités de fabrication.
- Diélectrique : idéal pour la protection des connexions électriques.
- Offre une excellente lubrification — **exempt** de silicone.
- Sans danger avec le caoutchouc et le plastique.
- Contient du zinc (barrière sacrificielle).
- Compatible avec le LOCTITE®.



Essais : L'ECK® a réussi de nombreux tests en laboratoires indépendants, notamment : résistance au brouillard salin (**ASTM B117**), à l'humidité (**ASTM D2247**) et à l'immersion (**ASTM D780**), ainsi que protection-adhérence et pulvérisation de gravillons (**ASTM G85 : A5**).

Application

- La formule de l'ECK a recours à de la poudre et à de la poussière de zinc, qui tendent à se déposer. Secouez bien le produit pour vous assurer d'obtenir la protection la plus efficace.
- Retirez le capuchon et utilisez l'autre côté pour percer le scellé de sécurité du tube souple.
- Fixez l'embout fourni et coupez-en la pointe en fonction de la taille qui convient à l'application.
- Appliquez l'ECK dans **tous** les trous qui ont été percés, dans **toutes** les fixations (*boulons, vis, et rivets*) et dans **tout** ce qui relie les surfaces planes (*derrière les poignées de portières, les charnières, les boîtiers de lampes, la tôle larmée, les boîtiers de rétroviseurs, les loquets, les supports, les moulures de passage de roue, les supports de montage de carrosserie, les garnitures de portières, les marchepieds, etc.*)
- En général, l'épaisseur requise par application est de 2 à 3 mils. À chaque application, il faut utiliser suffisamment de produit pour que ce dernier « déborde » au moment de l'assemblage (*ce qui confirme la bonne étanchéité*).
- Procédez à l'assemblage et éliminez tout excès de produit.



Nettoyage

- N'importe quel solvant industriel d'usage courant, comme l'alcool ou l'essence minérale, ou tout autre nettoyant pour surfaces utilisé dans votre service de peinture peut facilement nettoyer l'excès d'ECK. (Avant de choisir un solvant, consultez la fiche technique du système de revêtements pour connaître les temps de durcissement et la résistance aux solvants de la pellicule de peinture.)
- Versez le solvant choisi dans un flacon pulvérisateur en plastique.
- Pulvérisez le solvant sur la zone à nettoyer. L'ECK peut alors être facilement éliminé avec un chiffon propre.

Numéros de brevets de l'ECK — aux États-Unis : 5,744,197; au Canada : 2,213,065



PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050