

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

DESCRIPTION

Revêtement retombé sec acrylique pour intérieur et extérieur

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Autoapprêtant
- Excellent transfert d'efficacité de retombé sec
- Émail à base d'eau 100% acrylique
- Formulé avec inhibiteur de rouille
- Facile à appliquer
- Faible odeur pendant l'application
- Nettoyage à l'eau savonneuse
- Excellente rétention de lustre et couleur
- Résistant à la rouille superficielle

COULEUR ET LUSTRE

- Blanc porcelaine, base blanche et neutre
- Semi-lustré (25-50 avec lustromètre à 60°)

Note: Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour cacher adéquatement surtout si appliqué sur des primaires avec un contraste de couleur significative

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données de produit	
Nombre de composants	Un
Solides par volume	42 ± 3%
COV (fournis)	0,7 lb/US gal (85 g/l)
Épaisseur de feuil sec recommandée	2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	337 ft ² /US gal pour 2,0 mils (8,4 m ² /l for 50 µm)
Stabilité au stockage	Minimum 36 mois conservé au frais et au sec

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- Deux couches sont nécessaires pour une protection optimale et pour des applications où ce produit est utilisé comme couche de finition

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Reférez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

Acier

- Enlever la rouille, saleté, l'humidité, graisse ou tout autre contaminant de la surface selon la norme SSPC SP-1
- Nettoyage mécanique selon la norme SSPC SP-3 ou nettoyage manuel selon la norme SSPC SP-2. Alternativement, un jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-7 ou un sablage commercial selon la norme SSPC SP-6 ou mieux est également admissible et donnera le meilleur rendement possible du système (primaire requis)
- Notez qu'un apprêt et/ou un minimum de deux couches doivent être utilisés sur tous les substrats en métal nu lors de l'utilisation de couleurs à partir de bases neutres et pastel

Métal non ferreux et galvanisation

- Enlever les traces d'huile ou de savon avec un détergent ou un nettoyant d'émulsion selon la norme SSPC SP-1 et les exigences de galvanisation, puis d'utiliser un revêtement de conversion de phosphatage
- Alternativement, un outil mécanique pour sabler uniformément la surface ou un sablage au jet léger avec un abrasif fin selon la norme SSPC-SP16 pour produire un profil d'ancrage uniforme et dense de 1,0 à 2,0 mils (25-50 um)
- La galvanisation qui a eu au moins 12 mois de vieillissement extérieur peut être recouverte après un lavage sous pression pour enlever tous les contaminants et la rouille blanche
- Les surfaces galvanisées qui ont été passivées avec un traitement de chromate doivent être sablées au jet. Les revêtements peuvent ne pas adhérer sur une galvanisation scellée au chromate si les chromates ne sont pas complètement éliminés.

Béton/maçonnerie

- Nettoyer la surface en béton, jet d'abrasif selon la norme ASTM D4259 ou utilisant un mordant à l'acide selon la norme ASTM D 4260
- Laisser le mortier durcir pendant 30 jours dans des conditions normales de séchage
- Tester pour l'humidité selon la norme ASTM D4263-Méthode feuille de plastique
- Remplir les pores de béton avec AMERCOAT 965 ou AMERCOAT 114 A
- Nettoyer les surfaces de maçonnerie selon la norme ASTM D4261
- Remplir les surfaces de maçonnerie avec les apprêts AMERLOCK 400 BF ou PPG 4-100 acrylique

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 50°F (10°C) et 100°F (38°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 50°F (10°C) et 100°F (38°C)
- Relative humidity during application above 70% will severely impair the dry fall properties, and above 85% will slow curing

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

Avertissement

L'enlèvement des anciennes peintures par ponçage, décapage ou autres moyens peut générer des poussières ou émanations qui contiennent du plomb. L'exposition au plomb en poussière ou par émanation peut provoquer des effets néfastes sur la santé surtout chez les enfants ou les femmes enceintes. Contrôle de l'exposition au plomb ou d'autres substances dangereuses nécessitent l'utilisation d'équipement de protection approprié, comme un respirateur ajusté et approuvé (par exemple, NIOSH) un confinement adéquat et de nettoyage. Pour plus d'informations, contacter « US-EPA Lead information Hotline at 1-800-424-LEAD » ou le bureau régional de Santé Canada

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Apprêts pour béton, maçonnerie, stuc, plâtre: 4-603, série AMERLOCK (béton)
- Apprêts pour construction de maçonnerie en béton (CMU): 6-7, 6-15
- Apprêts pour le béton/maçonnerie: 4-603, 4-808
- Apprêts pour métal ferreux: auto apprêtant, 90-712, 6-208, 6-212
- Apprêts pour métaux non ferreux: auto apprêtant, 90-712

MODE D'EMPLOI

- Agiter avec un malaxeur mécanique pour 1 - 2 minutes jusqu'à dispersion complète. Assurer un bon mélange complet du contenant

Performance générale de retombé sèche

- Pitt Tech EDF retombe généralement sèches à 10-15 pieds à 75°F (24°C) et 50% HR avec la technique de pulvérisation appropriée (bien atomisée). La distance est en fonction du degré de circulation de l'air, la température et l'humidité relative. Un essai de distance de chute libre de séchage avant de procéder est recommandé. La surpulvérisation peut adhérer à des surfaces chaudes. Sachez que certaines surfaces peuvent être plus chaudes que la température de l'air ambiant. Ces surfaces doivent être protégées contre la surpulvérisation. La capacité de retombé sèche est sévèrement réduite à des humidités relatives supérieures à 70%.

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine et faire ambler les couleurs pales
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Évitez de peindre à l'extérieur en fin de journée lorsque la rosée ou la condensation sont susceptibles de se former ou si la pluie est attendue

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 45°F (7°C) et 95°F (35°C)

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

Pistolet à air comprimé

- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

Eau potable

Volume du diluant

0 - 5%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.

Pression de la buse

0,3 - 0,5 MPa (approx. 4 - 5 bar; 50 - 70 p.s.i.)

Note: La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe

Pistolet sans air

- Pompe 28:1 ou plus

Diluant recommandé

Eau potable

Volume du diluant

0 - 5%

Orifice de la buse

0.013 - 0.017 po. (approx. 0.33 - 0.43 mm)

Pression de la buse

12,4 - 21,7 MPa (approx. 124 - 217 bar; 1800 - 3150 p.s.i.)

Note: La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau de qualité en polyester/nylon et/ou un rouleau de qualité 3/8 " (10mm). Dans des conditions chaudes ou humides, utiliser une pression légère au rouleau. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec recommandée

Diluant recommandé

Eau potable

Volume du diluant

0 - 5%

Note: La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

Nettoyant diluant

Eau et savon

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	45 minutes	25 minutes	17 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité

Note: Délai de recouvrement pour une humidité relative de 50%

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)		
Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
50°F (10°C)	25 minutes	45 minutes
70°F (21°C)	16 minutes	25 minutes
90°F (32°C)	9 minutes	17 minutes

Note: Délai de durcissement pour une humidité relative de 50%

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

AVIS

- Pour usage industriel ou professionnel seulement

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

Avis de risque

Chiffon, laine d'acier ou rebuts imbibés de ce produit peuvent prendre feu spontanément si non éliminés correctement. Immédiatement après l'emploi, mettre les chiffons, laines d'acier ou les déchets dans un conteneur métallique hermétique rempli d'eau. Pour plus d'informations, consultez « www.pittsburghpaints.com Spontaneous Combustion Advisory »

PITT-TECH® | 90-812 SERIES

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

DISPONIBILITÉ

Emballage

Contenant de 1 gallon (3.78l) et 5 gallons (18.9l)



PITT-TECH® | 90-812 SERIES

Codes de produits	Description
90-810	Base neutre
90-811	Base blanche
90-812	Blanc porcelain*

Note:

- Teinter seulement avec la ligne de teintes 896. D'autres types de colorants altèrent la capacité de retombé sèche.
- *Ne pas teinter
- Reportez-vous au livre approprié de formule de couleur, de l'équipement de coloration automatique et/ou l'ordinateur de couleur pour les formules de couleurs et des instructions de teintage