



# PDS N5.12 SP

Abril 2017

## NEXA AUTOCOLOR® 2K® Proceso de capa intermedia tonalizada

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las capas intermedias entintadas NEXA AUTOCOLOR® 2K® están formuladas con bases de mezcla 2K para igualar los colores originales de fábrica.

Las capas intermedias entintadas que se usan en revestimientos finales de 3 o 4 etapas, han sido introducidas al mercado para ofrecer nuevos colores brillantes y también para prolongar la durabilidad de los acabados de colores sólidos. Estas capas intermedias contienen ciertas cantidades de pigmentos altamente dispersos.

A medida que los fabricantes de automóviles diseñan acabados más exóticos y vehículos de mayor calidad, se ha ido creando la tecnología de capa intermedia transparente al proceso de pintura original de fábrica.

Productos	
P190-643	Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos
P190-6330	Revestimiento transparente de producción y alto contenido de sólidos
P190-6100	Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos
P190-5520	Revestimiento transparente
P190-1002	Mezclador de capa base
SWX350	Prelimpiador a base de agua H <sub>2</sub> O-CO-CLEAN®
SX1002	Pasta para lijar ONECHOICE®
P190-T**	Mezclas transparentes tonalizadas

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Capa intermedia tonalizada

## Proceso

### SUSTRATOS

Las mezclas de capa intermedia tonalizada P190-T\*\* sólo deben aplicarse sobre capas base 2K Nexa Autocolor de acuerdo con las recomendaciones específicas para uso en reparaciones.

### IDENTIFICACIÓN Y MEZCLA DE LA CAPA INTERMEDIA TONALIZADA 2K

Cuando una capa base de color requiere una capa intermedia tonalizada, ello se especifica en la fórmula de la capa base de color. Cada fórmula de capa intermedia tonalizada está clasificada por un número de referencia del tipo P190-T\*\* (por ejemplo, P190-T05). La fórmula de la capa intermedia tonalizada se encuentra entonces debajo de la fórmula del color, bajo esta referencia. Si la mezcla de capa intermedia tonalizada es un revestimiento transparente 2K P190-xxxx, debe activarse y diluirse de acuerdo con la hoja de datos del producto 2K específico. Si se usa P190-1002 como capa intermedia, la proporción de mezcla es de 1 : 1. P190-1002 está previsto para usarse en fórmulas de color de capas intermedias tonalizadas, y no debe usarse en fórmulas de colores nacarados de 3 etapas como sustituto de los revestimientos transparentes de mezcla P192-5600 y P190-376.

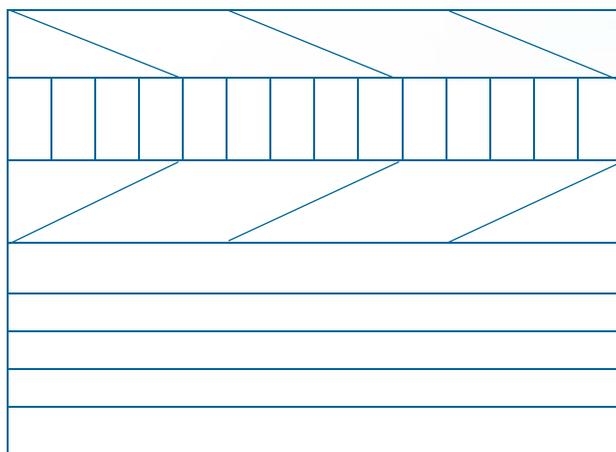
### PROCESO DE REPARACIÓN

A continuación se muestra el sistema de reparación para la igualación del acabado del equipo original.

1 o 2 capas

1 a 3 capas

2 a 3 capas



Revestimiento transparente

P190-T\*\*  
Capa intermedia tonalizada

P422-xxxx  
Base

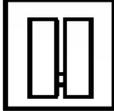
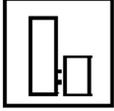
Imprimación 2K  
Sistema

El color final se produce por la combinación de la capa base 2K P422 seguida de la capa intermedia tonalizada. Es necesario aplicar una capa final de revestimiento transparente (sin tonalizar) para lograr la máxima durabilidad, brillo y protección del color de este acabado de primera calidad.

\*Cuando se usa P190-1002, es necesario aplicar dos capas finales de revestimiento transparente para lograr mayor duración.

# Capa intermedia tonalizada

## Proceso

<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>  	<b>Revestimiento transparente 2K</b>		<b>Mezclador de capa base 2K</b>	
	<b>P190-643</b> Consulte el documento PDS 5.9.1 <b>P190-6330</b> Consulte el documento PDS 6.3.1 <b>P190-6100</b> Consulte el documento PDS 6.30 <b>P190-5520</b> Consulte el documento PDS 5.11	<b>Capa intermedia tonalizada</b> <b>P190-1002</b> 1 Parte <b>P850-16xx</b> 1 Parte	<b>Capa inicial húmeda</b> <b>P190-1002</b> 1 Parte <b>P850-16xx</b> 2 Partes	(Activación opcional de la capa intermedia tonalizada*) Proporción de mezcla 10 : 1 : 11 con endurecedor P210-796 *La capa inicial húmeda no requiere activación
<b>VIDA ÚTIL</b> 	Consulte la hoja de datos del producto para obtener información específica de los revestimientos transparentes 2K		Capa intermedia tonalizada 1 : 1 indefinido Capa inicial húmeda 1 : 2 indefinido Opcional 10 : 1 : 11 6 a 8 horas	
<b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</b> 	<b>Boquilla:</b> De 1.4 a 1.8 mm <b>HVLP:</b> Máximo 10 psi de presión en el tapón <b>En cumplimiento:</b> De 29 a 40 PSI en la pistola	Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.		
<b>APLICACIÓN</b> 	<b>Capa intermedia transparente tonalizada</b> Por lo general, se necesitarán de 2 a 3 capas cuando se use como capa intermedia tonalizada. Consulte el proceso de rociado para determinar el número exacto de capas aplicadas para lograr el color exacto.	<b>Capa inicial húmeda / capa intermedia</b> <b>Capa inicial húmeda</b> Aplique 1 capa ligera en los paneles de reparación y difuminado. <b>Capa intermedia</b> Por lo general, se necesitarán de 2 a 3 capas cuando se use como capa intermedia tonalizada. Consulte el proceso de rociado para determinar el número exacto de capas aplicadas para lograr el color exacto.		
<b>TIEMPO DE SECADO</b> 	Consulte la hoja de datos del producto específico para conocer los tiempos de evaporación y secado.		<b>Capa inicial húmeda</b> De 5 a 10 minutos antes de aplicar la capa base de color 2K. <b>Capa intermedia</b> De 5 a 10 minutos entre capas y de 15 a 20 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente 2K.	
<b>REVESTIMIENTO TRANSPARENTE</b> 	Aplique <b>una</b> capa de revestimiento transparente de uretano 2K de un borde a otro en todos los paneles de acabado.		Aplique <b>dos</b> capas de revestimiento transparente de uretano 2K de un borde a otro en todos los paneles de acabado.	

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

## Capa intermedia tonalizada

### Proceso

#### REMOCIÓN DE SUCIEDAD Y PULIDO

Por lo general no se requiere pulir, ya que las capas transparentes tienen un acabado de brillo total. Sin embargo, si la suciedad constituye un problema, pule con P1500 o más fino, moje y luego pula a mano o con máquina. Para una apariencia óptima continúe con un pulimento de acabado.

El pulido se realiza más fácilmente en un plazo de un día antes de los tiempos de secado de "puesta en servicio".

#### PINTURA DE PLÁSTICOS

Cuando se pinta plástico flexible, es necesario mejorar la flexibilidad del revestimiento transparente 2K P190-xxxx al añadir Aditivo Flexible P100-2020. Debe hacerse más flexible cuando se usa como capa intermedia tonalizada y como recubrimiento final transparente. Consulte el documento PDS N7.1 Proceso de pintura de plásticos.

Cuando se usa el mezclador de capa base P190-1002 como capa intermedia tonalizada, no es **necesario** agregar aditivo flexible, aunque será necesario agregar aditivo flexible a las capas finales del revestimiento transparente final 2K P190-xxxx.

#### NOTAS DEL PROCESO

##### A. Verificación de igualación de color

Antes de comenzar a reparar con una capa transparente tonalizada se recomienda ampliamente realizar una verificación del color para garantizar que se logra una igualación exacta al seguir los pasos descritos a continuación.

1. Busque el código de fabricante automotor en el registro de colores y consulte la fórmula 2K Nexa Autocolor para identificar la capa base Nexa Autocolor y las fórmulas de capas intermedias tonalizadas.
2. Aplique la capa base 2K a varios paneles de prueba, rociando hasta que estén opacos (por lo general, 2 a 3 capas).
3. Verifique que la capa intermedia tonalizada esté bien mezclada antes de aplicarla. Aplique de 1 a 3 capas de capa intermedia tonalizada a paneles consecutivos. Deje que sequen de 5 a 15 minutos antes de aplicar una capa final de revestimiento transparente 2K P190-xxxx o de mezclador de capa base P190-1002.
4. Identifique la cantidad de capas intermedias tonalizadas requeridas para lograr la igualación más exacta, al comparar el color de los paneles de prueba con el vehículo.

\*Si usa P190-1002 como revestimiento transparente en paneles de prueba, se recomienda que, después de verificar el color, se aplique una sola capa de revestimiento transparente final 2K P190-xxxx. P190-1002 no retendrá un alto nivel de brillo y, por lo tanto, no será un buen revestimiento transparente final en los procesos de rociado que se deban guardar para verificar el color en el futuro.

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

## Capa intermedia tonalizada

### Proceso

#### NOTAS DEL PROCESO

##### B. Proceso de reparación de paneles

1. Lleve a cabo el procedimiento de imprimación y preparación regular de paneles como se describe en la hoja de datos de la capa base pertinente.
2. Aplique capa base 2K hasta que esté opaca y cubra el área de reparación imprimada. Deje secar durante 15 a 20 minutos. Consulte el documento PDS N5.3.1 de 2K Nexa Autocolor 2K para conocer los detalles de aplicación de la capa base.
3. Cualquier suciedad o defecto puede ser eliminado en esta etapa puliendo ligeramente. No use compuestos ni pulimentos. Tenga cuidado de evitar lijar hasta el borde del panel, de otra manera deberá aplicarse mayor cantidad de capa base.
4. Aplique la capa intermedia tonalizada. La cantidad de capas debe ser igual al número determinado en la etapa de verificación de igualación del color.
5. Aplique una capa\* de revestimiento transparente 2K P190-xxxx sin tonalizar como se describe en la hoja de datos del producto 2K correspondiente.

\*Cuando se usa P190-1002 como capa intermedia, es necesario aplicar dos capas finales de revestimiento transparente P190-xxxx para lograr mayor duración.

#### NOTAS DEL PROCESO

##### C. Reparación de difuminado

1. Para conocer los detalles completos de las técnicas de difuminado de la capa base, consulte el documento PDS N7.3C de los productos 2K Técnicas de difuminado.
2. Prepare las áreas que rodean la reparación con una almohadilla para pulir ultrafina con pasta para SX1002 de *OneChoice*. Limpie con prelimpiador a base de agua SWX350 *H<sub>2</sub>O-So-Clean* con un paño para aplicar y otro para limpiar. Antes de rociar, limpie el área de reparación con un paño antiestático.
3. Aplique la capa base 2K para cubrir el área reparada, aplicando de 2 a 3 capas y extendiéndolas hasta el área circundante en cada una de las capas subsecuentes. Deje secar durante 15 a 20 minutos.
4. Aplique la capa intermedia tonalizada sobre el área cubierta con capa base, aplicando la misma cantidad de capas determinadas en la verificación de igualación de color. Difumine gradualmente la capa intermedia hacia las áreas circundantes. Esto es importante para no crear un borde de difuminado definido que pudiera verse como una línea oscura. Deje secar por evaporación de 5 a 10 minutos entre capas.
5. Aplique una capa\* de revestimiento transparente 2K P190-xxxx por todo el panel de reparación.

\*Cuando se usa P190-1002 como capa intermedia, es necesario aplicar **dos** capas finales de revestimiento transparente para lograr mayor duración.

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

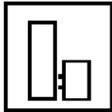
## Capa intermedia tonalizada

# NOTAS GENERALES DEL PROCESO

## Otros usos de P190-1002

P190-1002 no solo se puede usar como capa intermedia tonalizada, sino también como capa inicial húmeda y ayuda de difuminado. Las tablas de abajo muestran las proporciones de mezcla para todos los usos del mezclador de capa base.

### Mezclador de capa base P190-1002

<p><b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b></p> 	<table border="0"> <tr> <td>P190-1002</td> <td>1 Parte</td> </tr> <tr> <td>P850-16xx</td> <td>2 Partes</td> </tr> </table>	P190-1002	1 Parte	P850-16xx	2 Partes	<p><b>Capa inicial húmeda</b></p> <p>P190-1002 se puede usar como capa inicial húmeda en paneles de difuminado y de reparación para ayudar en la aplicación y aspecto de los colores altamente metálicos o nacarados. Aplique una sola capa ligera al panel de reparación y difuminado; deje secar de 5 a 10 minutos antes de aplicar la capa base de color 2K P422.</p>
P190-1002	1 Parte					
P850-16xx	2 Partes					
<p><b>VIDA ÚTIL</b></p> 	<p>Indefinida</p>	<p><b>Aditivo de difuminado</b></p> <p>En algunas circunstancias, el P190-1002, mezclado a una proporción de 1 : 2 con disolvente P850-16xx, puede agregarse a una las capas base 2K de colores muy metalizados y nacarados listos para rociar al 10 % (10 : 1) para mejorar la aplicación y el control del color metálico.</p> <p><b>Verificación del difuminado</b></p> <p>P190-1002 puede usarse para verificar el aspecto del borde de difuminado de la capa base 2K antes de aplicar el revestimiento transparente. Aplique una sola capa mediana al borde de difuminado para verificar el aspecto. Si el aspecto no es adecuado, deje secar durante 5 minutos y aplique una cantidad adicional de capa base para mejorar el aspecto. Vuelva a verificar, deje secar y luego aplique revestimiento transparente.</p>				

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Capa intermedia tonalizada

## Combinaciones RTS

	Capa intermedia tonalizada*	Capa intermedia tonalizada* con activador	Capa inicial húmeda
Combinación	P190-1002 : P850-169x	P190-1002 : P210-796 : P850-169x	P190-1002 : P850-169x
Proporción de volumen	1 : 1	10 : 1 : 11	1 : 2
Capa de varias etapas de categoría de uso aplicable	Capa de varias etapas	Capa de varias etapas	Revestimiento especial - Mezclador de acabado uniforme
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	703 - 712	701 - 709	745 - 756
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	5.87 - 5.94	5.85 - 5.92	6.22 - 6.31
% de volumen de sólidos	13.7	14.1	9.1
% de peso de sólidos	16.4 - 16.5	17.1 - 17.2	11.3 - 11.4
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	220	226	146
*Valores determinados sin la contribución de los colores variables			

### SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5