

SIGMAZINC™ 68 GP

DESCRIÇÃO

Primario epóxi rico em zinco a dois componentes com alto teor de sólidos curado com aduto de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Projetado como primario em vários sistemas de pintura para ambientes agressivos
- Adequado para uso em ambientes offshore e onshore com categorias de corrosividade ISO 12944-2 de C5 e CX (offshore)
- Cumpre aos requisitos da Norsok M-501 rev. 6, Sistema 1
- Secagem rápida, pode repintar-se depois de um intervalo curto
- Cumpre aos requisitos de composição da ISO 12944-5
- Cumpre com os requerimentos da SSPC Paint 20, Nível 2
- O zinco seco utilizado neste produto está em conformidade com a norma ASTM D520 Tipo II

CORES E BRILHO

- Cinza, cinza avermelhado
- Mate

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 130,0 g/kg max.310,0 g/l (aprox. 2,6 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 150 µm (2,0 - 5,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	13,6 m ² /l para 50 µm (545 ft ² /US gal para 2,0 mils) [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula]
Seco ao tato	20 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 1,5 horas Ver dados suplementares
Cura total	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura



SIGMAZINC™ 68 GP

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de exposição atmosférica

- Aço; decapagem abrasivo segundo ISO-Sa2½ ou mínimo SSPC SP-6, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Aço com primário de pre-fabricação silicado de zinco aprovado, preparado de acordo com ISO-Sa1 (SPSS-SP7) ou preparado manual de acordo com ISO-St3 (SSPC SP3)

Exposição submerso

- Aço; decapado pelo menos segundo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2.8 mils)
- Aço com primário de pre-fabricação silicado de zinco aprovado, preparado de acordo com ISO-Sa1 (SPSS-SP7)

Temperatura do substrato

- Substrate temperature during application should be at least 0°C (32°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Proporção da mistura em volume: base a endurecedor 90 : 10

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 2.5 mm (approx. 0.060 - 0.100 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 68 GP

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	13,6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
60 µm (2,4 mils)	11,3 m ² /l (454 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	9,1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Demão seguinte	Mínimo	6 horas	3 horas	1,5 horas	1 hora	30 minutos
	Máximo	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses

Notas:

- Primários ricos em zinco podem formar sais de zinco na superfície; eles não devem ser expostos ao ar livre por longos períodos antes da ser repintados
- Antes de repintar qualquer contaminação de superfície visível deve ser removida por lavagem a alta pressão, uma ligeira decapagem abrasiva ou limpeza mecânica



SIGMAZINC™ 68 GP

Tempo de cura para espessuras até 100 µm (4.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
0°C (32°F)	1,5 horas	6 horas	20 dias
10°C (50°F)	1 hora	3 horas	15 dias
15°C (59°F)	40 minutos	2 horas	10 dias
20°C (68°F)	20 minutos	1,5 horas	7 dias
30°C (86°F)	10 minutos	1 hora	5 dias

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Em caso de aplicação a temperatura do ar ou da superfície inferior a 5 ° C (41 ° F), a temperatura da tinta misturada é recomendada ser superior a 10 ° C (50 ° F)

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMAZINC™ 68 GP

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

