

AMERLOCK® 2 C

DESCRIPTION

Revêtement époxy bi-composant à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Polymérise à basse température jusqu'à 0°C (32°F)
- Peinture époxy universelle à hautes performances, recouvrable par elle-même
- Haut extrait sec, faible teneur en COV
- Surface tolérant et résistant à l'abrasion
- Applicable sur surfaces humides
- Bonne adhérence sur la plupart des revêtements existants
- Sa flexibilité unique offre des performances accrues sur structures soumises à des vibrations et dans le cas d'explosion sous pression
- Convient pour le revêtement intérieur de wagons-citernes de transport de produits en vrac, peut être appliqué directement sur métal à l'extérieur

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Couleurs standard des primaires et autres teintes sur demande
- Semi-brillant

Note: Les revêtements époxy farinent et décolorent lorsqu'exposés au soleil. Les teintes claires ont tendance à ambrer en cas d'expositions en intérieur ou en extérieur

DONNEES DE BASE A 10°C (50°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 114,0 g/kg max. 163,0 g/l (approx. 1,4 lb/US gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (par la méthode EPA 24)
Résistance à la température (en continu)	120°C (250°F)
Résistance à la température (intermittent)	175°C (350°F)
Épaisseur recommandée du film sec	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Rendement théorique	8,5 m ² /l pour 100 µm (341 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Consulter le tableau des délais de recouvrement

AMERLOCK® 2 C

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec
---	--

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'exposition à une température intermittente doit être inférieure à 5 % du temps, avec un maximum de 24 heures

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Éliminer la peinture non adhérente, la calamine, et la rouille. La surface à revêtir doit être stable dimensionnellement, sèche, propre et exempte de graisse, huile et autres pollutions. Quand une préparation de surface par projection d'abrasif n'est pas possible, les surfaces doivent être décalaminées et brossées pour obtenir un support nu et propre

Acier carbone

- Acier; acier décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2, profil de rugosité 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) ou brossage/grattage ISO-St2 minimum pour une bonne protection anticorrosion
- Acier : décapage à l'eau UHP VIS WJ2/3L

Béton/maçonnerie

- Éliminer la graisse, l'huile et tous autres contaminants conformément à la norme ASTM D4258
- Abraser la surface conformément à la norme ASTM D4259 afin d'éliminer la pulvérulence, les produits de cure ou la laitance. Profil de rugosité - ICRI CSP 3 à 5
- La méthode ASTM D4944 (méthode d'essai au carbure de calcium) peut également être utilisée, le taux d'humidité ne doit pas excéder 4%

Acier galvanisé

- Balayage par projection d'abrasifs fin, selon la norme SSPC SP-16, afin d'obtenir un profil de rugosité de 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Si le balayage à l'abrasif n'est pas possible, appliquer un revêtement de conversion au phosphate de zinc approprié
- Après une exposition aux intempéries supérieure à 12 mois, la galvanisation peut être recouverte après un lavage sous pression afin d'éliminer tous les contaminants et la rouille blanche

Métaux non-ferreux et acier inoxydable

- Éliminer toute trace de rouille, saleté, humidité, graisse ou tout autre contaminant.
- Balayage léger par projection d'abrasifs fin, selon la norme SSPC SP-16 afin d'obtenir un profil de rugosité de 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

AMERLOCK® 2 C

Anciens revêtements et maintenance

- Les anciens revêtements compatibles doivent être secs et exempts de toute contamination
- Sur ancien revêtement monocomposant des précautions supplémentaires sont nécessaires

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 0°C (32°F) et 50°C (122°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée au minimum

SYSTEME

- Primaires : Directement sur le support, DIMETCOTE, AMERCOAT 68, AMERLOCK 2 / 400, SIGMAZINC , époxyes AMERCOAT et SIGMA
- Finitions : AMERCOAT 450, SIGMADUR, époxyes SIGMACOVER , époxyes AMERCOAT , AMERSHIELD et PSX 700

Note: Merci de contacter votre représentant PPG en cas d'utilisation d'un autre primaire

MODE D'EMPLOI

rapport de dosage en volume : base / durcisseur 50/50 (1/1)

- Bien mélanger le produit, de préférence sous agitation mécanique, afin d'obtenir une parfaite homogénéité
- Ajouter le durcisseur à la base et continuer à mélanger jusqu'à homogénéisation

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 10°C (50°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application



AMERLOCK® 2 C

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.48 mm (0.019 pouce)

Pression à la buse

15,0 - 18,0 MPa (env. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- Appliquer uniformément avec une brosse ou un rouleau bien chargé
- Epaisseur du film sec par couche : 80 µm (3.1 mils) en application brosse ou rouleau.

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OU THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

Intervalle de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 200 µm (8.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	24 heures	12 heures	6 heures	3 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	1 mois	1 mois
Par un urethane et PSX	Minimum	24 heures	12 heures	6 heures	3 heures
	Maximum	14 jours	14 jours	7 jours	48 heures

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- En cas de dépassement du délai maximum de recouvrement, il est recommandé de poncer la surface
- Les peintures alkydes et acryliques en phase aqueuse doivent être appliquées une fois que le film est sec manipulable sans dépasser 3 fois le temps du sec manipulable
- Le délai de recouvrement maximum dépend essentiellement de la température du support - pas uniquement de la température ambiante. L'exposition aux UV ou autre source de chaleur réduira le temps maximum de recouvrement.

AMERLOCK® 2 C

Temps de séchage pour épaisseur film sec jusqu'à 200 µm (8.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
0°C (32°F)	38 heures	21 jours
10°C (50°F)	14 heures	7 jours
20°C (68°F)	5 heures	4 jours
30°C (86°F)	3 heures	3 jours

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
0°C (32°F)	4 heures
10°C (50°F)	2 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	30 minutes

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

AMERLOCK® 2 C

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Préparation de surface du béton (sols)	FICHE INFORMATION	1496
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

