

NOVAGUARD™ 840

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Convient aux environnements d'eaux usées élevés en H2S
- Bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- Aspect brillant et lisse
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Adapté au stockage des essences sans plomb
- Bonne résistance chimique à divers produits chimiques et solvants
- Une version claire (semi-transparente) est disponible pour les systèmes renforcés avec fibres de verre coupées ou des mâts de fibres de verre
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 120°C (250°F)
- Primaire ou intermédiaire époxydique multi usage pour structures acier et béton
- Conforme aux exigences de EI 1541 2.2 (systèmes de revêtement pour réservoirs et tuyaux de stockage de carburant d'aviation)
- Conforme à la norme NSF/ANSI 61 pour l'eau potable lorsqu'elle est appliquée et utilisée tel que décrit sur le site <http://info.nsf.org/>
- Conforme aux exigences FDA 21 CFR 175.300 pour le contact alimentaire

COULEUR ET LUSTRE

- Crème, vert et claire (semi-transparent)
- Lustré

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (approx. 1,2 lb/US gal) EPA Method 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) Chine GB 30981-2020 (testé) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) selon le système
Rendement théorique	134 ft ² /US gal pour 12,0 mils (3,3 m ² /l pour 300 µm)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	5 jours
Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

NOVAGUARD™ 840

Données pour produits mélangés

Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuil sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Acier au carbone

- Acier : Sablage au jet selon la norme SSPC-SP10 ou ISO-SA2½, profil de surface de 50 - 125µm (2.0 – 5.0 mils)
- L'acier avec un apprêt approprié (NOVAGUARD 260) doit être sec et exempt de toute contamination

Béton

- Enlevez la graisse, l'huile et tous autres contaminants selon la norme ASTM D4258
- Sabler la surface ASTM D4259 par d'enlever toute trace de farinage, scellant ou laitance. Atteindre un profil de surface - ICRI CSP 3 à 5
- NOVAGUARD 840 avec additif PPG 884 ou AMERCOAT 114A peut être utilisé comme agent de remplissage pour certaines applications. Vérifiez avec le service technique de PPG pour des conseils sur la résistance chimique
- Le taux de transmission d'humidité maximal recommandée est de 3 lb/1000pi²/24 heures testées selon les normes (ASTM F1869, test de chlorure de calcium ou ASTM D4263 test de feuille de plastique)
- La teneur en humidité ne doit pas dépasser 4% (ASTM D4944, méthode carbure de calcium)

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- La température du mélange (base + durcisseur) doit être au moins de 20°C (68°F)
- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour une application au pistolet
- Aucun diluant ne doit être ajouté
- Pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

NOVAGUARD™ 840

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Aucun temps d'induction requis
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie
-

Pistolet sans air

Diluant recommandé

Aucun diluant ne devrait être ajouté

Orifice de la buse

Approx. 0.53 mm (0.021 in)

Pression de la buse

À 20 °C (68 °F), température de peinture min. 28,0 MPa (env. 280 bar ; 4061 p.s.i.). À 30 °C (86 °F) min. 22,0 MPa (env. 220 bar ; 3191 p.s.i.)

Note:

- Utiliser une pompe airless monocomposant de préférence rapport 60:1 et des tuyaux HP adaptés
-

Pinceau/ rouleau

- Pinceau: pour la bande au pinceau « stripe coat » et les petites réparations

Diluant recommandé

Aucun diluant ne devrait être ajouté

Nettoyant diluant

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
 - La peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation doit être retirée avant l'expiration de la durée de vie du pot
 - Tout l'équipement d'application doit être nettoyé immédiatement après utilisation
-

NOVAGUARD™ 840

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Mesure de l'épaisseur du film humide

- Une différence est souvent obtenue entre l'EFS apparente mesurée et l'EFS réelle appliquée. Cela est dû à la thixotropie et à la tension superficielle de la peinture, qui retardent la libération de l'air, emprisonné pendant un certain temps dans le film de peinture.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur sèche spécifiée

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Rendement théorique
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 24,0 mils (600 µm)					
Recouvrable par...	Intervalle	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	3.5 jours	36 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Note:

- La surface doit être sèche et exempt de toute contamination

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 24,0 mils (600 µm)	
Température du support	Service-Immersion dans l'eau
5°C (41°F)	4 jours
10°C (50°F)	45 heures
20°C (68°F)	24 heures
30°C (86°F)	15 heures
40°C (104°F)	9 heures

Note:

- Temps de mise en service : l'immersion dans l'eau permet de tester le réservoir avec de l'eau douce, saumâtre ou de l'eau de mer. Les solutions chimiques dans l'eau (acides, bases ou engrais par exemple) nécessitent un durcissement complet

NOVAGUARD™ 840

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 24,0 mils (600 µm)			
Température du support	Sec pour la manipulation	Temps de durcissement minimum pour les produits pétroliers purement aliphatiques (voir note)	Temps de durcissement minimum pour tous les autres produits chimiques
5°C (41°F)	60 heures	6.5 jours	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	3 jours	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	40 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	25 heures	3 jours
40°C (104°F)	6 heures	15 heures	48 heures

Note:

- Au moment du durcissement, les produits pétroliers purement aliphatiques, du pétrole brut, des produits pétroliers propres/carburants et du biodiesel peuvent être chargés. Les mélanges essence/alcool ne sont pas inclus dans les produits pétroliers purement aliphatiques. Veuillez contacter votre représentant PPG pour plus de détails
- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 24,0 mils (600 µm)	
Température du support	Sec pour marcher dessus
5°C (41°F)	3 jours
10°C (50°F)	36 heures
20°C (68°F)	20 heures
30°C (86°F)	12 heures
40°C (104°F)	8 heures

Note:

- Au moment du sec pour marcher dessus, il faut prendre soins à ne pas exercer de pression locale de pointe ou de pression statique. Une légère empreinte récupérable peut être visible, mais cela n'affecte pas les performances du revêtement. Le temps de séchage permet de procéder à l'inspection du revêtement, y compris aux tests de détecteurs de défauts

NOVAGUARD™ 840

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
10°C (50°F)	2 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes

Note:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

Qualifications du produit

- Conforme à la norme ANSI/NSF 61 (eau potable). Pour instructions d'application NSF, consultez le site web suivant : <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

MESURES DE SÉCURITÉ

- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité
- Si les travailleurs sont exposés à des concentrations supérieures à la limite d'exposition, ils doivent utiliser un équipement de protection individuelle (EPI) approprié
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Guide | NOVAGUARD 840 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

NOVAGUARD™ 840

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.
