

SIGMACOVER™ 246

DESKRIPSI

Dua komponen, polyamide high-build epoxy primer/buildcoat, yang mengandung zinc phosphate

KARAKTERISTIK DASAR

- Cat epoxy dengan tujuan-umum untuk proteksi struktur-struktur besi dalam paparan atmosfer.
- Bersifat adesif yang baik terhadap besi
- Memiliki flow yang baik dan bersifat membasahi
- Aplikasi mudah dengan menggunakan airless spray
- Curing dapat dilakukan pada temperatur yang rendah hingga 5°C (41°F)
- Performa yang baik pada bagian atas dari zinc silicate primers

WARNA DAN TINGKAT KILAP

- Redbrown, cream, gray
- Eggshell

DATA DASAR PADA TEMPERATUR 20°C (68°F)

Data untuk produk campuran	
Jumlah komponen	Dua
Kerapatan massa	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Padatan volume	64 ± 2%
VOC (disediakan)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 241,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 337,0 g/l (approx. 2,8 lb/US gal)
Ketebalan lapisan film kering yang direkomendasikan	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Laju penyebaran teoritis	8,5 m ² /l for 75 µm (342 ft ² /US gal for 3,0 mils)
Keadaan kering untuk disentuh	2 jam
Interval pelapisan cat kembali	Minimum: 10 jam Maximum: 6 bulan
Setelah curing selesai	7 hari
Shelf life	Base: paling sedikit 24 bulan jika disimpan di tempat yang sejuk dan kering Hardener: paling sedikit 24 bulan jika disimpan di tempat yang sejuk dan kering

:

- Lihat DATA TAMBAHAN - Kecepatan penyebaran dan ketebalan lapisan film
- Lihat DATA TAMBAHAN - Interval pelapisan cat ulang
- Lihat DATA TAMBAHAN - Waktu curing

SIGMACOVER™ 246

KONDISI DAN SUHU SUBSTRAT YANG DIREKOMENDASIKAN

Kondisi substrat

- Besi; dibersihkan dengan blasting hingga mencapai tingkat ISO-Sa2½ atau dibersihkan dengan alat listrik hingga minimal mencapai tingkat ISO-St3
- Zinc silicate primer; (SIGMAZINC 158, SIGMAWELD 165 or SIGMAWELD 199) dibutuhkan suatu mist coat

Temperatur substrat

- Temperatur substrat selama aplikasi dan curing adalah di atas 5°C (41°F)
- Temperatur substrat selama aplikasi dan curing paling sedikit adalah 3°C (5°F) di atas dew point

INSTRUKSI PEMAKAIAN

Perbandingan campuran antara volume base dan volume hardener adalah 80:20 (4:1)

- Temperatur dari campuran base dan hardener sebaiknya adalah di atas 15°C (59°F), kecuali jika dibutuhkan thinner ekstra untuk mendapatkan kekentalan dalam aplikasi
- Penambahan thinner yang terlalu banyak akan mengakibatkan berkurangnya daya tahan leleh dan melambatnya proses curing
- Thinner harus ditambahkan setelah terjadinya pencampuran dari komponen tersebut
- Pada bagian atas dari zinc silicates (SIGMAZINC 158) dibutuhkan suatu teknik penyemprotan khusus; aplikasi pada dua pelapisan wet on wet dengan suatu waktu flash off sekitar 2 menit di antara keduanya

Pot life

8 jam pada suhu 20°C (68°F)

: Lihat DATA TAMBAHAN

Airless spray

Thinner yang direkomendasikan

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 10%, tergantung pada ketebalan yang diminta dan kondisi pengaplikasiannya

Lubang nozzle

Approx. 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Tekanan nozzle

14,0 - 25,0 MPa (approx. 140 - 250 bar; 2031 - 3626 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 246

Brush/Roller

- Aplikasi dengan menggunakan brush akan menghasilkan tanda sapuan, karena keadaan thixotropic dari cat tersebut dan hal itu sangat cocok untuk melapisi area-area yang kecil, area-area yang bersudut sempit.
- Aplikasi dengan menggunakan roller akan meninggalkan tanda roller dan hal ini hanya akan cocok untuk memenuhi persyaratan-persyaratan DFT minimal
- Harus digunakan suatu roller yang cocok untuk aplikasi epoxy

Thinner yang direkomendasikan

THINNER 91-92

Volume thinner

0 – 5%

Solven pembersih

THINNER 90-53

DATA TAMBAHAN

Laju penyebaran dan ketebalan lapisan film	
DFT	Laju penyebaran teoritis
75 µm (3,0 mils)	8,5 m ² /l (342 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,3 m ² /l (171 ft ² /US gal)

Interval pelapisan cat lagi untuk DFT hingga mencapai 150 µm (6.0 mils)					
pelapisan cat dengan	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
dia sendiri	MInimal	24 jam	10 jam	8 jam	6 jam
	Maksimal	Tidak ada	Tidak ada	Tidak ada	Tidak ada
	Yang terpapar secara maksimal pada sinar matahari langsung	3 bulan	3 bulan	3 bulan	3 bulan

:

- Produk ini memiliki suatu interval pelapisan cat kembali yang tidak terbatas, jika keadaan permukaannya bebas dari jejak kapur dan kontaminasi lainnya
- Dalam hal terjadinya paparan terhadap sinar matahari langsung atau jika permukaan tersebut telah terkontaminasi maka disarankan agar permukaan tersebut dibersihkan dan diampas terlebih dahulu untuk memastikan bahwa pelapisan cat yang selanjutnya akan melekat dengan baik
- penempelan intercoat secara optimal akan dicapai jika pelapisan yang selanjutnya dilakukan sebelum cure time sempurna dari pelapisan cat yang sebelumnya selesai

SIGMACOVER™ 246

Curing time untuk DFT hingga mencapai 100 µm (4.0 mils)

Temperatur substrat	Kering untuk disentuh	Kering untuk dipegang	Curing sempurna
5°C (41°F)	12 jam	24 jam	20 hari
10°C (50°F)	7 jam	18 jam	14 hari
15°C (59°F)	5 jam	12 jam	10 hari
20°C (68°F)	3 jam	6 jam	7 hari
30°C (86°F)	2 jam	4 jam	3 hari
40°C (104°F)	1 jam	3 jam	48 jam

: Ventilasi udara yang memadai harus dijaga selama aplikasi dan curing (Harap mengacu pada lembar 1433 dan lembar 1434

Pot life (pada kekentalan aplikasi)

Temperatur produk pencampuran	Pot life
10°C (50°F)	16 jam
15°C (59°F)	12 jam
20°C (68°F)	8 jam
25°C (77°F)	6 jam
30°C (86°F)	4 jam
40°C (104°F)	2 jam

TINDAKAN PENCEGAHAN UNTUK KESELAMATAN

- Untuk cat dan berbagai thinner yang direkomendasikan silahkan lihat pada LEMBAR INFORMASI 1430, 1431 dan Lembar Data Keselamatan Material yang relevan
- Ini adalah suatu cat solvent-borne maka harus dilakukan dengan hati-hati untuk mencegah terjadinya peristiwa terhirupnya semprotan dari kabut atau uapnya, juga hindari terjadinya persentuhan antara cat basah dengan kulit atau mata yang terbuka.

TERSEDIA SECARA LUAS DI SELURUH DUNIA

Adalah tujuan dari PPG Protective and Marine Coatings untuk selalu memasok produk yang sama dengan dasar penyebaran yang luas. Namun demikian, ada modifikasi kecil-kecilan dari produk tersebut yang kadang memang dibutuhkan untuk memenuhi peraturan/keadaan nasional. Berdasarkan keadaan-keadaan inilah maka digunakanlah lembar data produk alternatif.

SIGMACOVER™ 246

ACUAN-ACUAN

• PENJELASAN DARI LEMBAR DATA PRODUK	LEMBAR INFORMASI	1411
• INDIKASI KESELAMATAN	LEMBAR INFORMASI	1430
• KESELAMATAN DALAM RUANG-RUANG TERBATAS DAN KESELAMATAN KESEHATAN, BAHAYA LEDAKAN - BAHAYA RACUN	LEMBAR INFORMASI	1431
• BEKERJA DENGAN AMAN DALAM RUANG-RUANG TERBATAS	LEMBAR INFORMASI	1433
• PETUNJUK-PETUNJUK UNTUK PELAKSANAAN PENGATURAN UDARA	LEMBAR INFORMASI	1434

JAMINAN

PPG menjamin (i) adanya title pada setiap produknya, (ii) bahwa mutu dari produk tersebut sesuai dengan spesifikasi-spesifikasi PPG untuk produk tersebut yang berlaku pada saat pembuatannya dan (iii) bahwa produk tersebut harus dikirim secara bebas dari tuntutan yang sah dari pihak ketiga atas pelanggaran dari paten A.S yang melindungi produk tersebut. INI ADALAH JAMINAN JAMINAN YANG HANYA DIBUAT OLEH PPG DAN SELURUH JAMINAN YANG DINYATAKAN DAN YANG TERSIRAT LAINNYA, BERDASARKAN UNDANG UNDANG ATAU KECUALI YANG TIMBUL BERDASARKAN HUKUM, DARI SUATU RANGKAIAN KESEPAKATAN ATAU PENGGUNAAN DAGANG, TERMASUK NAMUN TIDAK TERBATAS PADA JAMINAN KEMAMPUAN LAIN UNTUK SUATU TUJUAN ATAU PENGGUNAAN TERTENTU, MAKA AKAN DITOLAK OLEH PPG. Tuntutan yang terjadi berdasarkan jaminan ini harus dibuat oleh Pembeli kepada PPG secara tertulis dalam tempo 5 (lima) hari dari ditemukannya kecacatan yang dituntut oleh Pembeli, namun bukan yang sudah melewati waktu kadaluarsa dari usia penyimpanan yang berlaku dari produk tersebut, atau satu tahun dari tanggal pengiriman dari produk tersebut kepada Pembeli, mana saja yang terlebih dulu. Kegagalan Pembeli untuk memberitahukan PPG atas ketidak sesuaian tersebut sebagaimana yang dipersyaratkan di sini akan menghalangi Pembeli dari memperoleh perbaikan berdasarkan jaminan ini.

BATAS-BATAS TANGGUNG JAWAB

PPG TIDAK AKAN BERTANGGUNG JAWAB BERDASARKAN SUATU TEORI PERBAIKAN (APAKAH ITU YANG DIDASARKAN OLEH SUATU KELALAIAN APAPUN YANG BERKAITAN DENGAN, YANG TIMBUL DARI, ATAU YANG DIAKIBATKAN DARI SUATU MENGGUNAAN YANG DIBUAT OLEH PRODUK TERSEBUT. Informasi yang ada dalam lembar ini dimaksudkan hanya untuk membimbing dan didasarkan pada hasil uji laboratorium yang dipercaya oleh PPG sebagai andalan. PPG boleh memodifikasi informasi yang terkandung di dalamnya di setiap waktu sebagai akibat dari pengalaman praktek dan pengembangan produk yang terus menerus. Seluruh rekomendasi atau saran yang berkaitan dengan penggunaan produk PPG, baik dalam dokumentasi teknis, atau dalam merespon hasil dari suatu penyelidikan khusus, atau kecuai jika berdasarkan data, yang menjadi pengetahuan terbaik PPG itu adalah wajar. Produk tersebut serta informasi yang terkait didesain bagi para pengguna yang memiliki pengetahuan yang dibutuhkan dan keahlian industrial dalam industri tersebut dan ini menjadi tanggung jawab pengguna terakhir untuk menentukan kecocokan dari produk tersebut untuk penggunaan khususnya dan dia dianggap bahwa Pembeli telah melakukan yang sedemikian, sebagai kebijaksanaannya dan risikonya sendiri. PPG tidak mengontrol atas mutu dan kondisi dari substrat, atau faktor-faktor yang banyak yang mempengaruhi penggunaan dan penerapan dari produk tersebut. Untuk itu PPG tidak menerima tanggung jawab yang timbul dari suatu kehilangan, luka atau kerusakan yang ditimbulkan dari penggunaan yang demikian atau isi dari informasi ini (kecuai jika ada perjanjian tertulis yang menyatakan hal tersebut). Adanya perubahan dari lingkungan pemakaian, perubahan dalam prosedur penggunaan, atau penghitungan dari data dapat menyebabkan hasil yang tidak memuaskan. Lembaran ini menggantikan seluruh versi yang ada sebelumnya dan adalah menjadi tanggung jawab Pembeli untuk memastikan bahwa informasi ini ada lebih dulu dari pada penggunaan produk. Lembaran terkini untuk seluruh PPG Protective & Marine Coatings Products diberikan di www.ppgpmc.com. Teks yang dalam bahasa Inggris akan lebih berlaku daripada penerjemahannya,

