

SIGMACOVER™ 555

BESKRIVELSE

To-komponent polyamide hærdende corrosions forebyggende epoxy tiecoat

EGENSKABER

- Sidste lag i corrosions forebyggende epoxy systemer til under vand
- Fremragende vandresistens
- Corrosions forebyggende epoxy med fremragende vedhæftning til antifoulinger
- God slid og stødresistens

KULØR OG GLANS

- Sort, grå
- Halvmat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	56 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 276,0 g/kg Maks. 387,0 g/l (ca. 3,2 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 377,0 g/l (approx. 3,1 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	7,5 m ² /l for 75 µm (299 ft ² /US gal for 3,0 mils) 3,7 m ² /l for 150 µm (150 ft ² /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	6 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 3 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.



SIGMACOVER™ 555

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over -5°C (23°F)
- En overfladetemperatur under påføring og hærkning ned til -5°C (23°F) er acceptabel, overfladen skal være tør og fri for is
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blendingsforhold i volumen: base til hærder 86 : 14

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperatur	Forreaktionstid
Below 10°C (50°F)	15 minutter

Pot life

4 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 555

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 in)

Dysetryk

12,0 - 15,0 MPa (ca. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

Op til 5 % THINNER 91-92 kan tilsættes

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3,0 mils)	7,5 m ² /l (299 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,6 m ² /l (225 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	3,7 m ² /l (150 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 75 µm (3,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)								
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med Sigma antifoulings	Minimum	24 timer	24 timer	24 timer	12 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	10 dage	5 dage	5 dage	4 dage	3 dage	3 dage	48 timer

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

SIGMACOVER™ 555

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6.0 mils)		
Overfladetemperatur	Service- vand nedsækning	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	5 dage	0 sekunder 0 sekunder
5°C (41°F)	4 dage	21 dage
10°C (50°F)	48 timer	15 dage
20°C (68°F)	24 timer	7 dage
30°C (86°F)	18 timer	5 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)
- I enkeltstående tilfælde kan SIGMACOVER 555 påføres ved lavere overfladetemperatur (ned til -15°C (5°F)) forudsat at overfladen er fri for is og andre urenheder. I sådanne tilfælde skal særlig forsigtighed tages, for at undgå tyk film påføring da dette fører til krakelering eller indslutning af opløsningsmidler. Under påføring ved lavere temperaturer påkræves der yderligere fortyndning for at opnå påføringsviskositet, imidlertid vil dette påvirke synkemodstanden af den påførte maling og kan forårsage indesluttet fortynder. Optimal hærdning og produktgenskaber vil kun opnåes når den minimum påkrævede temperatur er nået.

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
5°C (41°F)	8 timer
10°C (50°F)	6 timer
20°C (68°F)	4 timer
30°C (86°F)	2 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- | | | |
|--|----------------|------|
| • Forklaring til produktdatablade | INFORMATIONSAK | 1411 |
| • Sikkerhedsidentifikationer | INFORMATIONSAK | 1430 |
| • Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare | INFORMATIONSAK | 1431 |
| • Sikkert arbejde i lukkede rum | INFORMATIONSAK | 1433 |
| • Direktiver for ventilations praksis | INFORMATIONSAK | 1434 |



SIGMACOVER™ 555

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

