

PPG PSX® 700

DESCRIÇÃO

Tinta bicomponente à base de resina tecnológica de silicone

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Solução exclusiva de alto brilho e livre de isocianato
- Pode ser aplicado diretamente sobre zinco inorgânico
- Excelente retenção de cor e brilho
- Altos sólidos, VOC de acordo
- Aplicado com trincha, rolo ou pistola, sem diluição
- Boa resistência a respingos e derramamentos de produtos químicos
- Pode ser aplicado com único revestimento, direto ao metal para uma condição de corrosão moderada (ISO 12944 C1-C3)
- Não contém PAPs (Poluentes atmosféricos perigosos) orgânicos reportáveis

COR E BRILHO

- Grande variedade de cores
- Alto brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	90 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (por EPA Method 24)
Resistência a temperatura (contínuo)	Até 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	Até 120°C (250°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) por camada
Rendimento teórico	7,2 m ² /l para 125 µm (289 ft ² /US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 36 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

PPG PSX® 700

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Quando aplicado em mais de uma demão, a recomendação para EFS não deverá exceder 250µm (10.0mils)
- Cor terá desvio em temperaturas elevadas

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- A performance do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície

Condições do Substrato

- Aço; com mínimo prétratado ISO Sa2 (SSPC SP6) ou superior com jateamento com perfil de rugosidade de 25 – 75 µm (1,0 – 3,0 mils)
- Para pequenas áreas e reparos, é aceitável tratamento com equipamento manual de acordo com a SSPC SP11
- Aço galvanizado; jatear para limpar e assegurar remover quaisquer sais de zinco que possam estar presentes, SSPC SP16 com perfil de rugosidade de 40 – 75 µm (1,5 – 3,0 mils)
- Aço inoxidável e metais não ferrosos; desengraxar e jatear, SSPC SP16 com perfil de rugosidade de 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- Concreto: ver primers específicos
- Revestimento anterior compatível deve estar seco e livre de qualquer contaminação
- Quando aplicado com primer de etil silicato, é requerido a técnica de aplicação por mist coat. É recomendada a diluição de 15% para aplicação de mist coat.
- Revestimento antigo deve estar seca e livre de qualquer contaminação, pode ser necessário lixamento abrasivo antes da aplicação deste produto
- Preparar as áreas danificadas conforme a especificação original de tratamento de superfície, mantendo as quinas com pintura intacta

Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 0°C (32°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A umidade relativa durante a aplicação e cura deve estar entre 40% e 85%

Nota:

- Deve ser usado endurecedor FD Quando a temperatura ambiente for inferior a 5 ° C (40 ° F)

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- Utilizar um agitador mecânico alimentado por um motor elétrico a prova de explosão ou ar

PPG PSX® 700

Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ou THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ou THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Trincha/rolo

- A EFS recomendada não pode ser alcançada em demão única
 - Use escovas de cerdas de alta qualidade Natural e/ou resistente a solvente, rolo com cerdas curtas. Assegurar que a escova/rolo esteja bem carregado para evitar o arrastamento de ar.
 - Manter uma borda molhada
-

PPG PSX® 700

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3.0 mils)	12.0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 175 µm (7,0 mils) em RH de 40% ou acima						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Ele mesmo (quando o PSX 700 é utilizado)	Mínimo	N/A	20 horas	9 horas	4.5 horas	3 horas
	Máximo	N/A	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Ele mesmo (quando o PSX 700 FD é utilizado)	Mínimo	20 horas	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- Quando repintura entre o tempo de secagem ao manuseio e 7 dias, limpar com solvente a superfície utilizando qualquer diluente do PSX 700 antes da aplicação da segunda camada de PSX 700
- Endurecedores fabricados na Europa são mais secativas na versão somente com o nome "PSX 700 FDE Hardener"

Tempo de cura com endurecedor padrão para EFS de até 175 µm (7.0 mils) para UR de 40% ou superior		
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
5°C (41°F)	9 horas	24 horas
10°C (50°F)	6 horas	11 horas
20°C (68°F)	3 horas	6 horas
30°C (86°F)	1.5 horas	4 horas

PPG PSX® 700

Tempo de cura com endurecedor FD (secagem rápida) para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR de 40% ou superior

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
0°C (32°F)	9 horas	24 horas
5°C (41°F)	7 horas	16 horas
10°C (50°F)	4.5 horas	8.5 horas
20°C (68°F)	2 horas	4.5 horas
30°C (86°F)	1 horas	3 horas

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Endurecedor fabricado na Europa é a versão secagem rápida apenas com nome "PSX 700 FDE endurecedor"

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	6.5 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1.5 horas

Nota:

- Alguns pot life entre os endurecedores de versão normal e a versão FD

Qualificação do produto

- Performance Pintura 36 Nível 3 SSPC
- NFPA Propagação de chamas Classe A
- Qualificado em vários sistemas para ISO 12944
- Qualificado em vários sistemas para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 1
- Atende aos requisitos da ANSI N5.12 e ASTM D5144 para Nível de Serviço de Revestimento II

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

PPG PSX® 700

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

