

PPG SIGMADUR™ 550 H

DESCRIÇÃO

Acabamento poliuretano acrílico alifático de alto sólidos, bicomponente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a condições de exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura em temperaturas abaixo de -5°C (23°F)
- Resistente a respingos de óleos minerais e vegetais, parafinas, derivados de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves
- Pode ser repintado mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Boas propriedades de aplicação com airless, pincel e rolo
- Alta capacidade de construção de filme até 150µm (6.0 mils) em uma só demão
- Pode ser aplicado diretamente no metal
- Tempos de secagem e cura podem ser reduzidos significativamente usando o o acelerador PPG 866M

COR E BRILHO

- Padrão e customizadas
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados do Produto Misturado | |
|-------------------------------------|--|
| Número de Componentes | Dois |
| Densidade | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal) |
| Volume de sólidos | 70 ± 2% |
| VOC (Fornecido) | Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 220.0 g/kg EPA Método 24: 238.0 g/ltr (2.0 lb/USgal) |
| Espessura Recomendada do Filme Seco | 50 - 150 µm (2.0 - 6.0 mils) dependendo do sistema |
| Rendimento teórico | 14,0 m²/l para 50 µm (561 ft²/US gal para 2,0 mils) 9,3 m²/l para 75 µm (374 ft²/US gal para 3,0 mils.) |
| Intervalo de repintura | Mínimo: 8 horas Máximo: Ilimitado |
| Estabilidade do produto | Base: No mínimo 36 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco |

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PPG SIGMADUR™ 550 H

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço, jateado conforme ISO Sa2½, perfil de rugosidade 40-70µm (1,6 - 2,8 mils), ou tratamento mecânico conforme ISO St3
- Revestimento anterior compatível deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 87:13 (6,69:1)

- Não dilua mais do que o necessário para uma aplicação adequada
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluente

10 - 15%, dependendo da espessura requerida e condições de aplicação

Orifício do bico

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMADUR™ 550 H

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 in)

Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 – 5%

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

| Rendimento e espessura do filme | |
|---------------------------------|----------------------------|
| EFS | Rendimento teórico |
| 50 µm (2.0 mils) | 14.0 m²/l (561 ft²/US gal) |
| 75 µm (3.0 mils) | 9.3 m²/l (374 ft²/US gal) |
| 100 µm (4.0 mils) | 7.0 m²/l (281 ft²/US gal) |
| 150 µm (6.0 mils) | 4.7 m²/l (187 ft²/US gal) |

PPG SIGMADUR™ 550 H

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)

| Repintura com... | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|------------------|-----------|----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Com ele mesmo | Mínimo | 36 horas | 24 horas | 16 horas | 8 horas | 4 horas | 2 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |

Intervalo de repintura com PPG ACCELERATOR 866M para espessura de filme seco (DFT) até 150 µm (6,0 mils)

| Repintura com... | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|------------------|-----------|----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Com ele mesmo | Mínimo | 28 horas | 20 horas | 12 horas | 6 horas | 3 horas | 1.5 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |

Nota:

- Superfície deve estar seca e livre de contaminação

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils)

| Temperatura do substrato | Seco ao toque | Seco ao manuseio | Cura total |
|--------------------------|---------------|------------------|------------|
| -5°C (23°F) | 24 horas | 40 horas | 22 dias |
| 0°C (32°F) | 15 horas | 30 horas | 18 dias |
| 10°C (50°F) | 5 horas | 20 horas | 10 dias |
| 20°C (68°F) | 3 horas | 12 horas | 7 dias |
| 30°C (86°F) | 2 horas | 6 horas | 4 dias |
| 40°C (104°F) | 1 hora | 3 horas | 3 dias |

PPG SIGMADUR™ 550 H

| Tempo de cura com PPG ACCELERATOR 866M para espessura de filme seco (DFT) até 150 µm (6,0 mils) | | | |
|---|---------------|------------------|------------|
| Temperatura do substrato | Seco ao toque | Seco ao manuseio | Cura total |
| -5°C (23°F) | 21 horas | 32 horas | 18 dias |
| 0°C (32°F) | 12 horas | 24 horas | 15 dias |
| 10°C (50°F) | 4 horas | 15 horas | 8 dias |
| 20°C (68°F) | 2 horas | 8 horas | 6 dias |
| 30°C (86°F) | 1.5 horas | 4 horas | 3 dias |
| 40°C (104°F) | 1 hora | 2 horas | 48 horas |

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

| Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação) | |
|--|----------------------|
| Temperatura do produto misturado | Vida útil da mistura |
| 10°C (50°F) | 4 horas |
| 20°C (68°F) | 2.5 horas |
| 30°C (86°F) | 1.5 horas |
| 40°C (104°F) | 1 hora |

Nota:

- Misturar este produto com o acelerador PPG 866M não afetará a vida útil da mistura

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Contém um agente de cura a base de polisocianato

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

PPG SIGMADUR™ 550 H

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

