

SIGMASHIELD™ 420

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico rinforzato, alto solido, indurito con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento per stive di navi da carico o petroliere e serbatoi di stoccaggio
- Rivestimento ad alto spessore per cicli relativi a zone immerse e bagnasciuga
- Eccellente resistenza all'impatto e all'abrasione
- Eccezionale resistenza all'acqua di mare
- Facile da pulire

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, rosso bruno (altri colori a richiesta)
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,6 kg/l (13,4 lb/US gal)
Residuo secco in volume	81 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg max. 239,0 g/l (circa 2,0 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) China GB 30981-2020 (tested) 178,0 g/l (approx. 1,5 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	5,4 m ² /l per 150 µm (217 ft ² /US gal per 6,0 mils) 4,1 m ² /l per 200 µm (162 ft ² /US gal per 8,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 3,5 ore Massimo: 14 giorni
Essiccazione completa dopo	5 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMASHIELD™ 420

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura del supporto fino a 5°C (41°F) è accettabile purché il supporto sia asciutto e privo di ogni contaminazione

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 75 : 25 (3:1)

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

1,5 ore

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,7 - 2,0 mm (circa 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 420

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10% for a DFT of 100 µm (4.0 mils); 0 - 5% for a DFT of 200 µm (8.0 mils)

Diametro ugello

Circa 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	8,1 m ² /l (325 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,4 m ² /l (217 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	4,6 m ² /l (186 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,1 m ² /l (162 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 75 µm (3,0 mils)

SIGMASHIELD™ 420

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
rivestimenti epossidici	Minimo	14 ore	7 ore	3,5 ore	2 ore	1,5 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	14 giorni	7 giorni	4 giorni
poliuretanic	Minimo	22 ore	14 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	14 giorni	7 giorni	4 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Servizio immersione in acqua	Essiccazione completa
5°C (41°F)	15 ore	10 giorni	17 giorni
10°C (50°F)	8 ore	7 giorni	14 giorni
20°C (68°F)	3,5 ore	5 giorni	7 giorni
30°C (86°F)	2 ore	4 giorni	5 giorni
40°C (104°F)	1,5 ore	3 giorni	3 giorni

Note:

- Per applicazione nelle stive: per la polimerizzazione completa idonea al trasporto di carichi solidi ed angolari, si prega contattare il più vicino ufficio vendite della PPG Protective & Marine Coatings
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- Nel caso in cui SIGMASHIELD 420 o il ciclo completo (2 x 125 µm/2 x 5,0 mils) venga applicato a spessori eccedenti quelli consigliati, sarà necessario considerare tempi di essiccazione più lunghi

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	3 ore
20°C (68°F)	1,5 ore
30°C (86°F)	45 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SCHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

SIGMASHIELD™ 420

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

