

PPG SIGMATHERM™ 350

OPIS

Farba nawierzchniowa silikonowo-akrylowa termoodporna

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Doskonała odporność na czynniki atmosferyczne
- Po wyschnięciu 3 dni w 20°C (68°F), dla zapewnienia odpowiednich właściwości mechanicznych wymagana jest minimalna temperatura utwardzania 200°C (390°F) przez 2 godziny
- Odporność na wysokie temperatury do 350°C (660°F)
- Stosowana do wewnętrznych i zewnętrznych warunków ochrony powierzchni stalowych
- Szeroki zakres zgodności z nieorganicznymi i organicznymi gruntami pigmentowanymi cynkiem

KOLOR I POŁYSK

- Biały, aluminium (inne kolory na żądanie)
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	jeden
Gęstość	Biała: 1.2 kg/l (10.0 lb/US gal) Aluminium: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	Biała: 39 ± 2% Aluminium: 42 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 492 (biała) Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 491 (aluminium) max. 590,0 g/l (approx. 4,9 lb/gal) (biała)
Zalecana grubość powłoki suchej	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Wydajność teoretyczna	Biała: 15,6 m ² /l for 25 µm (626 ft ² /US gal for 1,0 mils) Aluminium: 16,8 m ² /l for 25 µm (674 ft ² /US gal for 1,0 mils)
Suchość dotykowa	1 godzina
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 18 godz. Maksimum: Nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 24 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

PPG SIGMATHERM™ 350

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki podłoża

- Powierzchnia aluminium lub cynku natryskiwanego cieplnie na stal musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń
- Odpowiednia powłoka (grunt krzemianowo-cynkowy) musi być sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku
- Stal; oczyścić strumieniowo-ściernie do minimum ISO-Sa2½, profil powierzchni 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Farba może być stosowana jako cienka powłoka (aplikacja techniką mgły/mist coat) na grunt krzemianowo-cynkowy
- Mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Średnica dyszy

1,5 – 2,0 mm (ok. 0,060 – 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Średnica dyszy

Ok. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

12,0 - 15,0 MPa (ok. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

MAŁOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko do napraw miejscowych i wyprawek

PPG SIGMATHERM™ 350

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

- THINNER 21-06

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki - Biała

DFT	Wydajność teoretyczna
25 µm (1.0 mils)	15.6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	13.0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

Wydajność i grubość powłoki - Aluminium

DFT	Wydajność teoretyczna
25 µm (1.0 mils)	16.8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	14.0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 30 µm (1,2 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	Minimum	24 godziny	18 godziny	15 godziny	10 godziny
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 30 µm (1,2 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
10°C (50°F)	1.5 godziny	3 godziny
20°C (68°F)	1 godzina	2 godziny
30°C (86°F)	45 minut	1.5 godziny
40°C (104°F)	30 minut	1 godzina

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

PPG SIGMATHERM™ 350

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

