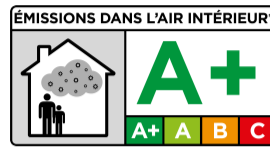


FREITACOLOR

PEINTURE LAQUE ANTIROUILLE

MÉTAL



CHROMATIC®



DÉFINITION

- ▶ Laque antirouille à base de résine alkyde-uréthane et agents inhibiteurs de rouille en phase solvant.

DESTINATION

- ▶ Protection et décoration des métaux ferreux
- ▶ Peinture applicable sur métaux non ferreux préalablement revêtus d'une couche de primaire adapté
- ▶ Travaux neufs et rénovation

AVANTAGES PRODUIT

- ▶ Contient des pigments anticorrosion
- ▶ Peut être utilisé en système monoproduit (primaire/ finition)
- ▶ Excellent garnissant et aspect tendu
- ▶ Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine alkyde-uréthane
Composition	Un composant
Aspect du film sec	Demi-brillant - 75-85 % sous 60° d'angle
Rendement moyen	11 à 14 m ² /L
Épaisseur sèche	40 à 50 µm/couche
Densité	1,25 ± 0,05
Point éclair	Compris entre 21 °C et 55 °C
Séchage à 20°C et 65% H.R.*	Sec au toucher : 8 heures
Recouvrable	minimum 24 heures / maximum 12 mois
Teintes	Teintes Blanc et teintes des nuanciers RAL et Chromatic®
Conditionnements	1L - 3L - 10L
Extrait sec volumique	57 % ± 2



MISE À JOUR le 28/08/2024

FREITACOLOR

PEINTURE LAQUE ANTIROUILLE

MÉTAL

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application

- ▶ Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1).
- ▶ Produit applicable à une température ambiante comprise entre +10°C et +35°C.
- ▶ La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

Préparation des supports

- ▶ Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 suivi d'un dépolissage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage St 3 suivi d'un dépolissage.
- ▶ Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

Matériel d'application

Brosse : ne pas diluer. Rouleau polyamide texturé 8 mm ou 10 mm : ne pas diluer. Pistolet sans air, buse 15 à 17/1000e, pression 150 bars : dilution 10 à 15 % avec du White Spirit.

Nettoyage du matériel

White spirit

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
MÉTAUX FERREUX	1 couche de FREITAMETAL EXPERT ou 1 couche de FREITACOLOR	2 couches de FREITACOLOR
AUTRES SUPPORTS	1 couche de FREITACCROCH	2 couches de FREITACOLOR

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 4a

Classification COV

- ▶ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L (2010)
- ▶ COV sans dilution = 349 g/L

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés

Émissions dans l'air intérieur

Classe A+

Conservation

18 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Hygiène et Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage

PPG AC France
Immeuble Union Square
1 rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00

Toutes les informations disponibles sur : www.seigneuriegauthier.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.