

# PPG SIGMADUR™ 520

## DESCRIPTION

Finition acrylique polyuréthane aliphatique bi composant demi-brillante, forte épaisseur

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Application facile au rouleau et au pistolet airless
- Recouvrement illimité
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques
- Bonne rétention de teinte et de couleur (la version aluminium devient grise)
- Polymérise jusqu'à -5°C (23°F)
- Dur et résistant à l'abrasion
- Résiste aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne agressivité
- Recouvrable même après une longue exposition atmosphérique

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gamme complète de teintes, y compris aluminium clair et foncé
- Semi-brillant
- Une faible brillance ou aspect mat disponible sur demande pour un nombre limité de teintes

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
<b>Nombre de composants</b>	Deux
<b>Masse volumique</b>	White: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) Aluminum: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
<b>Extrait sec en volume</b>	Blanc: 58 ± 2% Aluminum: 51 ± 2%
<b>COV (fournis)</b>	Directive 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (white) max. 383,0 g/l (approx. 3,2 lb/gal) (white) max. 405 g/l (approx. 3.4 lb/gal) (aluminium)
<b>Épaisseur recommandée du film sec</b>	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) selon le système
<b>Rendement théorique</b>	White: 11,6 m <sup>2</sup> /l for 50 µm (465 ft <sup>2</sup> /US gal for 2,0 mils) Aluminum: 9,6 m <sup>2</sup> /l for 50 µm (385 ft <sup>2</sup> /US gal for 2,0 mils)
<b>Sec au toucher</b>	1 heure
<b>Délai de recouvrement</b>	Minimum: 6 heures Maximum: illimité
<b>Réticulation complète</b>	4 jours
<b>Stabilité au stockage</b>	Base: minimum 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

# PPG SIGMADUR™ 520

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

---

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### Préparation de surface

- La couche précédente (époxy ou polyuréthane) doit être sèche et exempte de toute pollution
- La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire

---

### Température du support et conditions d'application

- Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à -5°C (23°F) est acceptable; à condition que le support soit sec et sans grive
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

---

## MODE D'EMPLOI

### Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 88:12 (7,33:1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être supérieure à 10°C (50°F), sinon un surplus de diluant peut s'avérer nécessaire pour obtenir la viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- La version aluminium est moins brillante que la version standard et la teinte peut varier en fonction de la méthode d'application

---

### Durée pratique d'utilisation du mélange

5 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

# PPG SIGMADUR™ 520

## **Pistolet pneumatique**

### **Diluant recommandé**

THINNER 21-06

### **Taux de dilution**

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

1,0 - 1,5 mm (env. 0,040 - 0,060 po)

### **Pression à la buse**

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Pistolet airless**

### **Diluant recommandé**

THINNER 21-06

### **Taux de dilution**

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

Env. 0,46 mm (0,018 po)

### **Pression à la buse**

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## **Brosse/rouleau**

### **Diluant recommandé**

THINNER 21-06

### **Taux de dilution**

0 - 5%

---

## **Solvant de nettoyage**

- THINNER 90-53
-

# PPG SIGMADUR™ 520

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

### Rendement et épaisseur de film - Blanc

Epaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2.0 mils)	11.6 m <sup>2</sup> / (465 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.7 m <sup>2</sup> / (310 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Rendement et épaisseur de film - Aluminium

Epaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2.0 mils)	9.6 m <sup>2</sup> / (385 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.4 m <sup>2</sup> / (257 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 75 µm (3,0 mils)

Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	16 heures	8 heures	6 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

### Temps de séchage pour EFS jusqu'à 75 µm (3,0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	24 heures	15 jours
0°C (32°F)	16 heures	11 jours
10°C (50°F)	8 heures	6 jours
20°C (68°F)	6 heures	4 jours
30°C (86°F)	5 heures	3 jours
40°C (104°F)	3 heures	48 heures

Notes:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

# PPG SIGMADUR™ 520

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	7 heures
20°C (68°F)	5 heures
30°C (86°F)	3 heures
40°C (104°F)	2 heures

## SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Contient un agent réticulant à base de polyisocyanate

## DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre de droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

