

Enduit de dégrossissage

Intérieur



DÉFINITION

- Enduit garnissant, en poudre adapté à la préparation des fonds irréguliers

DESTINATION

- Supports ne présentant pas une bonne planimétrie
- Murs et plafonds : béton bullé, béton brut, béton cellulaire, plâtre irrégulier, plafond chauffant, supports inégaux...

PROPRIÉTÉ

- Très bon pouvoir garnissant
- Produit idéal lors d'une pose de revêtements muraux
- La pâte obtenue est de couleur blanche

MODE D'EMPLOI

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

- La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 8 et 35°C
- Ne pas appliquer sur support humide
- Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir
- Lessiver et poncer les anciennes peintures

PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- Ils doivent être conformes au DTU 59.1 c'est-à-dire propres, secs, dépoussiérés et exempts de toute trace d'huile de décoffrage

APPLICATION :

L'application se fera à la lisseuse, la lame ou au couteau à enduire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION ET ASPECT :

Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine et divers adjuvants

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Granulométrie : jusqu'à 0,2 mm. Adhérence conforme à la norme NFT 30 608. pH : neutre
- Temps d'utilisation de la gâchée : 10 h

CONSOMMATION :

Environ 1 kg/m²/mm d'épaisseur

TAUX DE GÂCHAGE :

De 10 à 11 L d'eau par sac de 25 kg

TEMPS DE SÉCHAGE :

- Il dépend des conditions ambiantes, de la nature du support et de l'épaisseur d'application
- En règle générale, pour 5 mm d'épaisseur, l'enduit est sec en 18 à 24 h

CONSERVATION ET STOCKAGE :

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité

CLASSIFICATION :

- AFNOR : NF T 36.005 / Famille III - classe 3
- Conforme à la norme NFT 30 608

LIEU DE FABRICATION : France

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Gencod	Référence
Sac de 25 kg	3479271068458	PROGOLD 069