

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DESCRIÇÃO

Primário / acabamento poliuretano com fosfato de zinco de dois componentes de alta espessura e altos sólidos.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura rápida
- Especialmente desenhado para aplicação em oficina
- Fácil aplicação com pistola airless
- Sem limite de repintabilidade
- Boa aderência ao aço e galvanizado
- Boa resistência à exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura até mínimo -5°C (23°F)
- O tempo de secagem e cura pode ser reduzido significativamente usando PPG 866M ACCELERATOR

## CORES E BRILHO

- Disponível numa ampla gama de cores no sistema tintométrico de PPG
- Semi brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados para o produto misturado      |                                                                                                                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de componentes               | Dois                                                                                                                             |
| Densidade                           | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)                                                                                                        |
| Volume de sólidos                   | 67 ± 2%                                                                                                                          |
| VOC (Fornecido)                     | Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg<br>max.349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)                                                   |
| Espessura Recomendada do Filme Seco | 50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)                                                                                                     |
| Rendimento teórico                  | 8,9 m²/l para 75 µm (358 ft²/US gal para 3,0 mils)<br>6,7 m²/l para 100 µm (269 ft²/US gal para 4,0 mils)                        |
| Secagem ao toque                    | 1.5 horas                                                                                                                        |
| Intervalo de repintura              | Mínimo: 6 horas<br>Máximo: Sem limite                                                                                            |
| Cura total depois de                | 4 dias                                                                                                                           |
| Estabilidade do produto             | Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.<br>Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco |

Notas:

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

---

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Aço

- Aço; decapado pelo menos segundo ISO Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), ou preparado manual ou mecânica de acordo com ISO St3

---

### Aço galvanizado

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- A superfície tem que ser tratada para se obter uma ligeira rugosidade (decapagem ligeira ou tratada com lixa abrasiva)

---

### Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja livre de gelo e seco
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura não deve ser superior a 85%

---

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 9:1

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escoamento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### Vida útil da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura
-

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## **Pistola convencional (Air spray)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Pistola sem ar (Airless spray)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0,46 mm (0,018 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Trincha/rollo**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## **Diluyente de limpeza**

- THINNER 90-53
-

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DADOS ADICIONAIS

| Rendimento teórico e espessura |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Espessura seca (DFT)           | Rendimento teórico        |
| 75 µm (3.0 mils)               | 8.9 m²/l (358 ft²/US gal) |
| 100 µm (4.0 mils)              | 6.7 m²/l (269 ft²/US gal) |
| 150 µm (6.0 mils)              | 4.5 m²/l (179 ft²/US gal) |

| Intervalo de repintura para DFT até 120 µm (4,7 mils)        |           |             |            |             |             |             |
|--------------------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...                                             | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes | Mínimo    | 24 horas    | 18 horas   | 8 horas     | 6 horas     | 4 horas     |
|                                                              | Máximo    | Sem limite  | Sem limite | Sem limite  | Sem limite  | Sem limite  |

| Intervalo de repintura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils) |           |             |            |             |             |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...                                                                         | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes                             | Mínimo    | 20 horas    | 16 horas   | 6 horas     | 4 horas     | 3 horas     |
|                                                                                          | Máximo    | Sem limite  | Sem limite | Sem limite  | Sem limite  | Sem limite  |

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

| Tempo de cura para DFT até 120 µm (4,7 mils) |              |                   |               |
|----------------------------------------------|--------------|-------------------|---------------|
| Temperatura do substrato                     | Seco ao tato | Secagem para usar | Cura completa |
| -5°C (23°F)                                  | 10 horas     | 28 horas          | 15 dias       |
| 0°C (32°F)                                   | 6 horas      | 18 horas          | 11 dias       |
| 5°C (41°F)                                   | 3 horas      | 11 horas          | 8 dias        |
| 10°C (50°F)                                  | 2.5 horas    | 5 horas           | 5 dias        |
| 20°C (68°F)                                  | 1.5 horas    | 4 horas           | 4 dias        |
| 30°C (86°F)                                  | 1 hora       | 3 horas           | 3 dias        |

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

**Tempo de cura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils)**

| Temperatura do substrato | Seco ao tato | Secagem para usar | Cura completa |
|--------------------------|--------------|-------------------|---------------|
| -5°C (23°F)              | 8 horas      | 24 horas          | 15 dias       |
| 0°C (32°F)               | 5 horas      | 15 horas          | 11 dias       |
| 5°C (41°F)               | 2.5 horas    | 8 horas           | 8 dias        |
| 10°C (50°F)              | 2 horas      | 3 horas           | 5 dias        |
| 20°C (68°F)              | 1 hora       | 2 horas           | 4 dias        |
| 30°C (86°F)              | 45 minutos   | 1.5 horas         | 3 dias        |

**Notas:**

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

**Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)**

| Temperatura do produto já misturado | Tempo de vida da mistura |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 10°C (50°F)                         | 4 horas                  |
| 20°C (68°F)                         | 3 horas                  |
| 30°C (86°F)                         | 1 hora                   |

**Nota:**

- Usar PPG 866M ACCELERATOR na mistura não altera a vida útil da mistura

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

**DISPONIBILIDADE MUNDIAL**

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

**REFERÊNCIAS**

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

