

Ultrabond Eco 370

Colle en dispersion aqueuse sans solvant, pour le collage de revêtements PVC et textiles en sol et mur :

- Pouvoir piégeant élevé
- Long temps ouvert
- Pose de PVC mural en système douche
- PVC sur PVC
- Sans solvant



DOMAINE D'EMPLOI

Collage en intérieur de revêtements PVC, dalles semi-flexibles, aiguilletés et moquettes, en sol et mur (PVC mural système douche), collage de PVC sur PVC.

DESTINATION

Ultrabond Eco 370 s'utilise pour le collage :

En sol intérieur :

- PVC homogènes (dalles et lés) ;
- PVC hétérogènes compact et sur mousse (dalles et lés) ;
- PVC sur PVC ;
- dalles vinyles semi-flexibles ;
- liège à envers PVC ;
- aiguilletés (avec ou sans envers latex) ;
- moquettes sur mousse (PVC, PU), jute naturel et action back.

En mur intérieur :

- PVC mural (spécial système douche).

Support

En sol :

- Enduits de lissage et de ragréage appliqués sur :
 - chapes et dalles à base de liant hydraulique ;
 - dallage béton ;
 - planchers chauffants à circulation d'eau chaude ; basse température ;
 - chapes **Mapecem**, **Topcem**, **Topcem Pronto**, **Mapecem Pronto**.

En mur :

- plaques de plâtre cartonné, enduit de plâtre, carreaux de plâtre (dans tous ces cas, primeriser avec **Primer G**) ;
- enduit de ciment.

Pour tout autre support et revêtement, consulter le service technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Ultrabond Eco 370** est un adhésif sans solvant à base de résines synthétiques en dispersion aqueuse, qui se présente sous la forme d'une pâte beige clair, prête à l'emploi, qui s'applique par simple encollage.
- **Ultrabond Eco 370** s'applique facilement, présente un tack initial très élevé permettant de maintenir le revêtement affiché et possède un temps ouvert très long (80 minutes à + 23°C).
- **Ultrabond Eco 370** présente, une fois sec (après environ 24 heures à + 23°C), un film cohésif et élastique qui permet une excellente adhérence sur tous les supports. Il peut être utilisé dans les locaux où les sols sont soumis à un trafic piétonnier intense, aux sollicitations des sièges à roulettes et aux planchers chauffants.
- **Ultrabond Eco 370** est ininflammable. Le produit peut donc être stocké et utilisé sans danger. Il est respectueux de l'environnement et de la santé de l'applicateur.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Utiliser à des températures comprises entre + 10°C et + 30°C.
- Sur supports non absorbants, afficher le revêtement après évaporation de l'eau contenue dans **Ultrabond Eco 370** (lorsque le film devient transparent).
- Ne pas poser sur supports humides ou sujets à des remontées d'humidité (sols non protégés par un pare-vapeur, parois humides etc.)
- Dans les locaux soumis à une forte présence d'eau (cuisines collectives, douches, balcons, porches etc.) utiliser **Adesilex G19** ou **Adesilex G20**.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Les supports doivent être plans, propres, sains, solides,

Ultrabond Eco 370

stables et secs et conformes au DTU 53-2 et DTU 53-1. Eliminer toute partie peu cohésive ou mal adhérente ainsi que toute trace de poussière, huile, rouille, peinture, plâtre ou autres substances pouvant nuire à l'adhérence.

- Il est indispensable de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de remontée d'humidité : le taux d'humidité doit être de 4,5 % maximum pour une chape ciment et 0,5 % pour une chape à base de sulfate de calcium avant application du primaire **Primer G**.
- En cas de dallage sur terre plein ou lorsque l'humidité résiduelle est supérieure à celle requise, il est conseillé de mettre en œuvre notre système anti-remontée d'humidité **Système Barrière H**.

Préparation du chantier

Il est recommandé de tempérer le revêtement et l'adhésif en les stockant la veille dans le local où ils doivent être mis en œuvre. Le revêtement doit être extrait de son emballage. Si le revêtement est en rouleau, les lés doivent être déroulés.

Application de l'adhésif

- Malaxer le produit avant utilisation.
- **Ultrabond Eco 370** s'applique uniformément sur le support, avec une spatule dentée adaptée (en fonction du type d'envers et du support). Utiliser la spatule MAPEI A1, A2, B1 ou B2.

POSE DU REVÊTEMENT

Dans tous les cas, respecter les instructions de mise en œuvre du fabricant de revêtement. Vérifier que le revêtement et le support soient à la température prescrite.

- Le revêtement pourra être affiché après avoir respecté le temps de gommage (de 10 à 20 minutes à + 23°C), c'est à dire lorsque le produit a atteint la viscosité nécessaire et qu'il a développé le tack suffisant pour maintenir le revêtement.
- Les supports non absorbants nécessitent un temps de gommage plus long afin de permettre l'évaporation totale de l'eau (l'adhésif devient transparent). Afin d'éviter l'apparition du spectre des sillons au travers du revêtement, il est recommandé de répartir la colle à la spatule puis d'écraser les sillons au rouleau. Afficher le revêtement dès que l'adhésif ne transfère plus au toucher.
- Maroufler à l'aide d'une cale en liège ou d'un rouleau immédiatement après avoir affiché le revêtement, en partant du centre vers l'extérieur, afin de permettre un bon transfert et l'élimination d'éventuelles bulles d'air. Si nécessaire, renouveler l'opération.
- Dans le cas de revêtements très fins, il est nécessaire d'effectuer un marouflage soigneux afin d'éviter l'apparition du spectre des sillons de colle en surface du revêtement (ou de procéder comme les fonds non absorbants).

- L'ouverture au passage pourra être envisagée après 3 à 5 heures (en fonction de la température et de l'absorption du support). La mise en service totale du local pourra être effectuée après 48 à 72 heures.

Nettoyage

Le produit frais se nettoie à l'eau. Une fois durci, il peut être éliminé à l'alcool ou avec **Pulicol 2000** (Il convient d'effectuer un essai, afin de s'assurer que le revêtement ne risque pas d'être endommagé par **Pulicol 2000**).

CONSOMMATION

La consommation dépend de la porosité du support et de l'envers du revêtement et de la spatule utilisée.

Spatule MAPEI A1 : 200 à 250 g/m²

Spatule MAPEI A2 : 250 à 300 g/m²

Spatule MAPEI B1 : 300 à 350 g/m²

Spatule MAPEI B2 : 350 à 400 g/m²

CONDITIONNEMENT

Ultrabond Eco 370 est disponible en seaux de 20 kg et 5 kg.

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine. **Ultrabond Eco 370** craint le gel.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Ultrabond Eco 370 n'est pas considéré dangereux selon les normes en vigueur sur la classification des mélanges.

Il est recommandé de porter des gants, des lunettes de protection et d'observer les précautions liées à la manipulation des produits chimiques.

Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. : *Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.*



Ultrabond Eco 370



DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance :	pâte crémeuse
Couleur :	beige
Masse volumique (g/cm ³) :	1.20
pH :	8.4
Extrait sec (%) :	74
Viscosité Brookfield (mPa·s) :	70.000 (arbre 6. vitesse 5)

DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)

Température d'application :	de + 10°C à + 30°C
Temps de gommage :	de 10 à 20 minutes
Temps ouvert :	80 minutes
Ouverture au passage :	après 3 à 5 heures
Mise en service du local :	après 48 à 72 heures

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Résistance au vieillissement :	excellente
Résistance à la température :	excellente
Résistance aux roulettes de sièges :	très bonne
Plancher chauffant à circulation d'eau chaude :	adapté
Test de pelage à 90° selon la norme EN 1372 (N/mm) : • PVC homogène	1,8



Ce symbole identifie les produits MAPEI à très faible émission de substances organiques volatiles certifiés par le GEV (Gemeinschaft Klebstoffe und Bauprodukte e.V) association pour le contrôle des émissions des produits de mise en œuvre.



Notre engagement pour l'environnement. Les produits MAPEI permettent aux architectes et maîtres d'ouvrage de réaliser des constructions innovantes, certifiées LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) par le U.S. Green Building Council.

**Toutes les références relatives
à ce produit sont disponibles
sur demande et sur le site
www.mapei.fr ou www.mapei.com**



CONSTRUIRE L'AVENIR