

PITT-CHAR® XP

DESCRIZIONE

Rivestimento protettivo intumescente epossidico a due componenti, senza solvente, flessibile per l'impiego in industrie petrolchimiche, chimiche, di produzione di energia, trasporto e difesa che potenzialmente possano essere coinvolte nei principali rischi conseguenti agli incendi come esplosioni, incendi da pozza e da getto (pool e Jet fires) e fuoriuscite criogeniche

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Fornisce protezione passiva dal fuoco a strutture, compartimentazioni (coperte, paratoie), serbatoi di processo, tubazioni e apparecchiature critiche dal punto di vista della sicurezza. Assicura stabilità strutturale e integrità soddisfacendo requisiti di isolamento
- Rivestimento intumescente epossidico altamente durevole che offre un'eccellente protezione anticorrosiva
- Resistente agli ambienti industriali nei quali si possano verificare spruzzi e percolamenti di sostanze chimiche
- idoneo per l'impiego in ambienti costieri e d'alto mare con classi di corrosività C5-I e C5-M secondo ISO 12944-2:2010
- idoneo per la protezione di supporti quali acciaio al carbonio, inossidabile e zincato a caldo, alluminio, polimeri fibro-rinforzati e calcestruzzo
- Idoneo per la protezione dell'acciaio da percolamenti criogenici, al fine di prevenire l'infragilimento dell'acciaio
- Resistente ai danni da vibrazioni, abrasioni e impatto a causa della deformazione durante la fabbricazione, il trasporto ed estreme condizioni di carico.
- resistente a eventi esplosivi di nuvole di vapore compresi sovrappressione, frizioni e forze di impatto causate da proiettili secondari
- Esclusiva formulazione elastomerica brevettata che assicura eccellenti flessibilità e duttilità
- Può essere applicato sia a spruzzo che a spatola. idoneo per modellazione o estrusione entro cassero
- testato da laboratori indipendenti secondo standard internazionali riconosciuti quali ASTM E-84, BS 476, ISO 834, ISO 22899, ISO 20340, NFPA 290, NORSOK M501 Edizione 6, UL 1709, UL 263, IMO FTP Code, GASAFE, China GB 14907, e GOST russo
- Approvato e certificato da organismi industriali internazionali riconosciuti quali ABS, BV, DNV, LR, KMERI, China 3C, Russian Maritime e UL
- Limiti operativi di temperatura : da -40°C (-40°F) a +80°C (176 °F) continui; per tempi brevi o escursioni estemporanee oltre questi limiti si prega di contattare PPG per informazioni.

COLORI E BRILLANTEZZA

- grigio (non disponibile in tinte diverse)
- Opaco
- Sono disponibili finiture in un'ampia gamma di colori

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	[Select correct formula] [Select correct formula]
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 0,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 0,0 g/l (circa 0,0 lb/gal)



PITT-CHAR® XP

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto
Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Il materiale dovrebbe essere immagazzinato in ambienti asciutti, senza esposizione ai raggi solari e a temperatura sopra 0°C (32°F) e comunque al di sotto di 35°C (95°F)
- La densità in fase di applicazione è connessa a diverse variabili come la temperatura, il metodo di misurazione, il metodo di applicazione e l'apparecchiatura.
- Lo spessore secco del film applicato deve essere corrispondente ai requisiti della certificazione
- Considerare un appropriato fattore di perdita

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Il supporto deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione e la preparazione superficiale deve essere eseguita in accordo alle linee guida applicative di PITT-CHAR® XP
- il sistema di primer deve essere dello spessore specificato, completamente reticolato ed entro i tempi di ricopertura per il sistema impiegato
- Devono essere utilizzati solamente i primer qualificati per l'impiego con PITT-CHAR® XP, fare riferimento alla Scheda Informativa PPG 1204
- Nel caso di impiego di primer e finiture non di produzione PPG si prega di contattare un referente PPG
- Qualora fosse necessaria l'applicazione dell'armatura di rinforzo del PITT-CHAR XP, questa dovrà essere posata secondo le LINEE GUIDA APPLICATIVE di PITT-CHAR XP

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura ambiente inferiore a 10°C (50°F) è accettabile; tuttavia l'essiccazione in profondità richiederà più tempo e cesserà di essiccare al di sotto di 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 85%

Note: La reticolazione cesserà di fatto al di sotto di 5 °C (41 °F) ma riprenderà nuovamente quando la temperatura risalisse

ISTRUZIONI PER L'USO

- L'applicazione dovrebbe avvenire strettamente in accordo alle linee guida applicative di PITT-CHAR® XP

Rapporto di miscelazione

- In volume: Base : Induritore = 2,33 : 1
- In peso: Base : Induritore = 3,05 : 1

Note: Tolleranza +/- 10%. Durante l'applicazione con pompa airless a manichetta singola o con cazzuola, si raccomanda di miscelare kit interi



PITT-CHAR® XP

Spruzzo airless - Bimixer riscaldata a miscelazione in testata (preferita)

- Le manichette normalmente dovrebbero essere le più corte possibile

Diluyente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Angolo del ventaglio

40° - 60°

Diametro ugello

Circa 0,70-1,09 mm (0,031-0,043 in)

Pressione all'ugello

24,0 - 31,0 MPa (circa 240 - 310 bar; 3481 - 4496 p.s.i.)

Note:

- Consultare le linee guida applicative di PITT-CHAR XP per dettagli completi
- Base e induritore devono essere preriscaldati ad almeno 55 - 60°C (131 - 140°F) mediante ricircolo attraverso l'apparecchiatura
- Dovrebbero essere utilizzate idonee manichette isolate e/o riscaldate
- Dopo l'applicazione a spruzzo airless, lasciare la superficie con rullo utilizzando il diluente raccomandato

spruzzo airless - tradizionale a mandata unica

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 7%, ma la quantità non dovrà eccedere il 10%

Angolo del ventaglio

40° - 60°

Diametro ugello

Circa 0,69 - 0,89 mm (0,027 - 0,035 in)

Pressione all'ugello

35,0 MPa (circa 350 bar; 5077 p.s.i.)

Note:

- L'aggiunta di solvente influirà negativamente sulla resistenza alla colatura e sugli intervalli di ricopertura
- Contattare il referente PPG per diluenti alternativi
- La temperatura del prodotto miscelato prima dell'applicazione deve essere compresa tra 23°C (73°F) e 35°C (95°F)
- La lunghezza massima delle manichette non dovrebbe essere superiore a 30 m (98,4 ft)
- E' consigliato l'impiego di apparecchiatura di spruzzo con rapporto di compressione 74:1
- Dopo l'applicazione a spruzzo airless, lasciare la superficie con rullo utilizzando il diluente raccomandato

PITT-CHAR® XP

SPATOLA / CAZZUOLA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 2%

Note:

- E' consigliabile la miscelazione e l'applicazione di kit completi (evitare la miscelazione parziale per assicurare il corretto rapporto di miscelazione)
- Raccomandata solamente per piccole superfici e ritocchi
- Contattare un referente PPG per diluenti alternativi

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 91-92 or THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per rivestimenti senza solvente

Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso, sigillante, finiture epossidiche o poliuretatiche	Minimo	30 ore	20 ore	15 ore	12 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	3 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Se sono stati aggiunti solventi, l'intervallo minimo di ricopertura dovrebbe essere incrementato per evitare ritenzione di solvente
- Consultare le linee guida applicative di PITT-CHAR XP per dettagli completi

Tempo di essiccazione per applicazione senza solvente

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	26 ore	3,5 giorni	1,5 mesi
10°C (50°F)	22 ore	52 ore	30 giorni
20°C (68°F)	9 ore	18 ore	15 giorni
30°C (86°F)	7 ore	10 ore	10 giorni
40°C (104°F)	3 ore	7 ore	7 giorni

Note:

- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- I tempi di indurimento possono variare in funzione della temperatura del supporto, ambientale e del prodotto
- I tempi di reticolazione di secco per movimentazione devono essere raddoppiati nel caso in cui si dovesse camminare sul rivestimento
- Consultare le linee guida applicative di PITT-CHAR XP per dettagli completi

PITT-CHAR® XP

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
25°C (77°F)	45 minuti
35°C (95°F)	20 minuti

Note: La vita utile dipende da diverse variabili quali la temperatura del materiale, la temperatura del supporto, il tempo di miscelazione, l'aggiunta di solvente. I dati forniti devono essere considerati solamente come indicativi

Qualifiche del prodotto

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

RIFERIMENTI

• LINEE GUIDA APPLICATIVE PITT-CHAR® XP	SCHEDA INFORMATIVA	1202
• LISTA DEI PRIMER QUALIFICATI PER PITT-CHAR® XP	SCHEDA INFORMATIVA	1204
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650
• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

PITT-CHAR® XP

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

