

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DESCRIERE

Sistem de vopsire multipolimeric, rezistent la temperatură, cu uscare la temperatura ambiantă

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Proiectată pentru a preveni coroziunea sub izolație (CUI) a oțelurilor carbon și a oțelurilor inoxidabile
- Rezistență adițională la uzură ce ușurează transportul
- Pentru construcții noi, cu aplicare în atelier sau in situ
- Rezistență la variații ciclice al temperaturii, de la -196°C (-320°F) până la 540°C (1000°F)
- Rezistă la șocuri termice / imersie ciclică și intermitentă și apă fiartă
- Rezistă la căldură uscată, la temperaturi de până la 650°C (1200°F)
- Rezistență bună la UV
- În mod uzual, se aplică într-un singur strat dar se poate aplica și în două straturi dacă este specificat sau în cazul unor structuri complexe
- Se întărește la temperaturi de până la -10°C (14°F)

CULOARE ȘI LUCIU

- Gri, Gri închis
- Mat

Nota:

- Pot să apară mici diferențe de culoare de la un lot la altul și ca urmare a expunerii la temperaturi de peste 316°C (600°F)

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,8 kg/l (14,7 lb/US gal)
Volum de solide	65 ± 2%
COV (Livrat)	max. 408,0 g/l (aprox. 3,4 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 300 μm (5.0 - 12.0 mils) pe strat
Rata de acoperire teoretică	2.6 m ² /l pentru 250 μm (104 ft ² /US gal pentru 10.0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Uscat pentru manipulare	24 ore
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpuri de uscare

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Oțel carbon

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsimi și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Se recomandă sablare la SSPC-SP 6, "Commercial Blast" (sablare la ISO-Sa 2) cu o rugozitate de 25 - 50 μm (1.0 - 2.0 mils)
- Oțel: hidrosablare la VIS WJ2/3L

Oțel inoxidabil

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsimi și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Sablare ușoară, conform cerințelor standardului SSPC SP16 sau asperizarea suprafeței pentru a se asigura un profil uniform și dens de minim 25 μm (1,0 mil)
- Suprafețele mici pot fi curățate cu solvenți care nu conțin clor. Suprafețele mari pot fi curățate prin spălare la înaltă- sau joasă- presiune sau curățate cu abur și detergenți alcalini (cum este Prep 88) și apoi clătite cu apă dulce. Apa trebuie să aibă un conținut scăzut de săruri, la nivelul apei potabile sau chiar mai bine. Nu adăgați nici un fel de aditivi în apa folosită la clătire.

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului, în timpul aplicării, trebuie să fie între 10°C (50°F) și 175°C (350°F)
- Temperatura substratului, în timpul aplicării, trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă în timpul uscării trebuie să fie mai mare de 20% și mai mică de 90%
- Aplicare pe substrat fierbinte: temperatura trebuie să fie între 50°C (122°F) și 175°C (350°F)

Expunere inițială la temperaturi ridicate după reacoperire.

- Când se aplică stratul următor, pentru a preveni formarea de bășici datorate retenției de solvent, temperatura substratului trebuie să crească treptat, cu o rată de 1-2°C pe minut până la 177-204°C (350-400°F) și menținută timp de 2 ore. Ca metodă alternativă, temperatura poate fi crescută în trepte de 25°C (77°F) cu perioade de staționare de 20-30 min pe fiecare palier

Nota:

- Înainte de aplicarea stratului următor, ridicarea temperaturii la 177°C (350°F) timp de 2h a HI-TEMP 1027 HD poate fi folosită ca o metodă alternativă



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

SPECIFICAȚIE SISTEM

Pentru condiții de lucru sub izolație și pentru suprafețe neizolate: se aplică direct pe oțelul carbon aflat la temperatura ambiantă sau fierbinte

- PPG HI-TEMP 1027 HD: se aplică în mod continuu, prin pase multiple, minimum 250-300 μm (10.0-12.0 mils) grosimea de strat uscat. Vă rugăm să consultați ghidul de aplicare pentru detalii suplimentare.
- Proiectat să se aplice într-un singur strat. Grosimea specificată se poate aplica și în două straturi
- Pentru clase de coroziune ridicată (C4-C5) și pentru cazurile în care se transportă pe mare
- PPG DIMETCOTE 9 : grosimi de la 50 până la 75 μm (2.0 to 3.0 mils)
- PPG HI-TEMP 1027 HD: 250 la 300 microns (10-12 mils) DFT

Note:

- Vopsirea pe substrat fierbinte nu aplicabilă în cazul PPG DIMETCOTE 9
- Sistemele având Dimetcote 9 ca grund pot rezista la temperaturi de lucru de până la 540°C (1000°F) dacă grosimea stratului uscat de PPG DIMETCOTE 9 este între 50 și 65 μm (2.0 la 2.5 mils)
- Pentru vopsirea zonelor neizolate, PPG HI-TEMP 1027 HD este compatibil cu straturile finale din gama PPG HI-TEMP în limitele rezistenței la temperatură menționată în fișele tehnice ale acestor produse: PPG HI-TEMP 500 sau PPG HI-TEMP 1000. Consultați un reprezentant PPG în ceea ce privește aplicarea pe substrat fierbinte.

Pentru condiții de exploatare izolate sau neizolate: se aplică direct pe oțel inox la temperaturi ambientale sau ridicate

- PPG HI-TEMP 1027 HD: se aplică în mod continuu, prin pase multiple, minimum 250-300 μm (10.0-12.0 mils) grosimea de strat uscat. Vă rugăm să consultați ghidul de aplicare pentru detalii suplimentare.
- Proiectat să se aplice într-un singur strat. Grosimea specificată se poate aplica și în două straturi

Note:

- Pentru vopsirea zonelor neizolate, PPG HI-TEMP 1027 HD este compatibil cu straturile finale din gama PPG HI-TEMP în limitele rezistenței la temperatură menționată în fișele tehnice ale acestor produse: PPG HI-TEMP 500 sau PPG HI-TEMP 1000. Consultați un reprezentant PPG în ceea ce privește aplicarea pe substrat fierbinte.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 2:1

- Premixați fiecare component cu un mixer pneumatic, la viteză moderată pentru a omogeniza fiecare bidon. Adăugați întăritorul la bază și mixați timp de 1-2 minute până se omogenizează complet

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Vopsire cu aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

1,8 – 2,2 mm (aprox. 0,070 – 0,087 in)

Presiune duză

0,3 - 0,5 MPa (aprox. 3 - 5 bar; 44 - 73 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

Aprox. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Presiune duză

13,8 MPa (aprox. 138 bar; 2002 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Este recomandat ca acest produs să se aplice cu pistolul dar, când acest lucru nu este posibil, se pot utiliza pensula sau trafaletul. Se recomandă ca vopseaua să se aplice cu pensule sau trafaleturi cu peri scurți iar aplicarea să se facă într-o singură direcție.

Diluant recomandat

Temperaturi de aplicare sub 50°C (122°F): THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Temperaturi de aplicare între 50°C (122°F) și 149°C (300°F): Thinner 21-25 (Amercoat 101)

Volum diluant

Se pot adăuga până la 5% THINNER dacă este necesar

Diluant pentru curățare

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
-

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
250 μm (10.0 mils)	2.6 m ² /l (104 ft ² /US gal)
300 μm (12.0 mils)	2.2 m ² /l (87 ft ² /US gal)

Timpul de uscare totală pentru grosimi de până la 250 μm (10,0 mils)		
Temperatură substrat	Uscare pentru re-acoperire	Uscare pentru manipulare
5°C (41°F)	24 - 36 ore	3 zile
10°C (50°F)	16 - 24 ore	48 ore
20°C (68°F)	6 - 8 ore	24 ore
30°C (86°F)	5 - 7 ore	15 ore
40°C (104°F)	4 - 6 ore	12 ore

Note:

- Intervalul minim de reacoperire se referă la straturile finale. PPG HI-TEMP 1027 HD se poate revopsi cu sine însăși fără a fi necesar să așteptați.
- Timpii de uscare sunt influențați de temperatura aerului și a suportului, grosimea stratului aplicat, ventilație și alți factori de mediu
- Umiditatea relativă (RH) < 50 %, va reduce viteza de uscare și va mări timpul de uscare totală
- Pentru izolație: se vor considera timpii de uscare egali cu dublul timpilor de manipulare pentru a se asigura evaporarea solventului.

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
20°C (68°F)	6 - 8 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Acest produs este destinat aplicatorilor profesioniști, și trebuie aplicat în conformitate cu recomandările din Fișa Tehnică și din Fișa de Siguranță a produsului. Consultați Fișa de Siguranță corespunzătoare înainte de utilizarea produsului. Folosirea și aplicarea acestui produs trebuie să se facă în conformitate cu legislația locală și națională în vigoare, cu normele de protecția muncii și normele de protecția mediului regionale sau naționale precum și conform normelor de protecția muncii în vopsitorie, în conformitate cu recomandările SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective & Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- Guide | PPG HI-TEMP 1027 HD | Application guidelines
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

