Technische Fiche 4619BE

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Omschrijving	Halfglanzende tweecomponenten solventgedragen finish voor buiten op basis van polyurethaan.
Gebruiksdoel	Voor het afwerken van staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en kunststof dat op passende wijze is voorzien van een (roestwerend) primersysteem.
Voornaamste kenmerken	• Uitstekend bestand tegen atmosferische expositieomstandigheden • Uitstekend kleur- en glansbehoud • Niet krijtend en niet vergelend • Bestand tegen spatbelasting van milde chemicaliën • Kras- en slijtvast • Hardt uit bij temperaturen tot -5°C • Kan zelfs na langdurige blootstelling aan de buitenlucht worden overgeschilderd • Onbeperkt overschilderbaar • Goede applicatie-eigenschappen • Afhankelijk van het systeem geschikt voor corrosiebelastingscategorie C4, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2
Kleur en glans	• RAL 9010 en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier • Halfglans
Basisgegevens	• Dichtheid: ca. 1,4 g/cm^3 • Vaste stof: ca. 58 vol. % • Aanbevolen droge laagdikte : 50µm • Kleefvrij na: ca. 1 uur • Volledig verhard na: 4 dagen* • Overschilderbaar na: min. 6 uur* max. geen beperking* • Vlampunt: basiscomponent 26°C, verharder 42°C * Zie aanvullende gegevens
Rendement	Theoretisch 11,5 m^2/liter voor een droge laagdikte van 50 micrometer Praktisch Het praktisch uitstrijkrendement hangt af van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden .

Technische Fiche 4619BE

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Systemen

Staal
Corrosiebelastingscategorie C3
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.
Het geheel afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP met een droge laagdikte van 75µm per laag.
Het geheel afwerken met twee lagen Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Thermisch verzinkt staal
Corrosiebelastingscategorie C3
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP
Vervolgens afwerken met Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Corrosiebelastingscategorie C4
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP.
Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Aluminium
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP.
Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Kunststof
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van één laag Sigma Multiprimer 2K EP.
Vervolgens afwerken met één laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

Ondergrond-condities

Algemeen
De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij, degelijk voorbehandeld en voorzien zijn van een passende grondlaag.

Staal
Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal
Grondig reinigen en ontvetten.
Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.

Aluminium
Grondig reinigen en ontvetten.
Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Technische Fiche 4619BE

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Ondergrond-condities

Hard PVC en harde kunsstoffen
Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.
Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.

Verwerkings-condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:
Een ondergrondtemperatuur tot -5°C is toegestaan, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs.
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

Instructies voor gebruik

Mengverhouding
88 basiscomponent: 12 verharder (vol.dln)

Menginstructie
De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder behoort boven 10°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen. Dit vermindert het laagdiktebereik en vertraagt de doorharding. Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

Inductietijd
Geen

Verwerkingstijd
5 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

Rol/borstel
Verdunning: 0-5 vol.% Sigma-verdunning 21-06
Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7500 Classic serie
Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Nylon vacht 8mm

Luchtspuit
Verdunning: 5-10 vol.% Sigma-verdunning 21-06
Spuitopening: ca. 1 - 1,5 mm
Spuitdruk: 0,3 - 0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Airless-spuit
Verdunning: 0-5 vol.% Sigma-verdunning 21-06
Spuitopening: ca. 0,46 mm (= 0,018 inch)
Spuitdruk: 15 MPa (= ca. 150 bar)

Reiniging gereedschap
Sigma-verdunning 90-53

Veiligheids-maatregelen

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad

Technische Fiche 4619BE

Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss



Aanvullende gegevens

Overschildertijdstabel voor 2K polyurethaan verven

Ondergrond-temperatuur	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Minimum	24 u.	16 u.	8 u.	6 u.	5 u.	3 u.
Maximum	geen beperking					
Het oppervlak dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen.						

Uithardingstabel

Ondergrond-temperatuur	hanteerbaar	volledig uitgehard
-5°C	24 uur	15 dagen
0°C	16 uur	11 dagen
10°C	8 uur	6 dagen
20°C	6 uur	4 dagen
30°C	5 uur	3 dagen
40°C	3 uur	2 dagen
Tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn. Een vroegtijdige belasting van condensatie en/of regen kan de kleur en glansgraad negatief beïnvloeden.		

Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)

10°C	7 uur
20°C	5 uur
30°C	3 uur
40°C	2 uur

Werken met diisocyanaten:
Europese regels geven een restrictie voor het werken met producten die meer dan 0,1 procent vrije di-isocyanatenmonomeren bevatten.
Vanaf 24 augustus 2023 mogen alleen professionele en industriële gebruikers met een opleidingscertificaat nog werken met deze producten.
Aangezien de stof aanwezig is in de verharder van Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss, geldt de restrictie ook voor het werken met dit product.
Op het opleidingsplatform van ISOPA/ALIPA - https://safeusediisocyanates.eu - zijn alle trainingen te vinden.

Houdbaarheid

Niet gemengd, In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 24 maanden houdbaar.

EMG

10100DN4619

PPG Coatings Belgium bv/srl, Corda Campus 5.B3, Kempische Steenweg 297, bus 7, 3500 Hasselt. Telefoon Technical Support Services 011/27 87 32,
e-mail: info@sigma.be, website : www.sigma.be De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.