

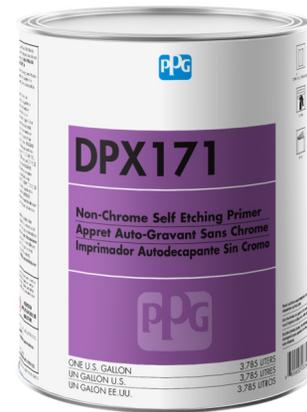


Imprimante autodecapante sin cromo

P-191SP

DPX171

El imprimante autodecapante sin cromo DPX171 está específicamente diseñado para proporcionar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión en acero y aluminio debidamente preparados, al tiempo que ofrece características de secado rápido.



Características y ventajas

- Secado rápido
- Excelente adherencia a sustratos de acero y aluminio
- Pigmentado
- Excelente resistencia a la corrosión

Superficies compatibles

DPX171 puede aplicarse sobre:

- Acero limpio y lijado apropiadamente
- Metal galvanizado limpio y lijado apropiadamente
- Aluminio limpio y lijado apropiadamente

No se recomienda para fibra de vidrio

Si se aplica DPX171 para limpiar sustratos de metal desnudo, NO se requiere ni se recomienda el tratamiento con metales SX.

Nota: DPX171 puede utilizarse para reparaciones por zonas que involucren sistemas existentes de curado originales de fábrica y de reacabado. Se puede aceptar un traslapado leve de DPX171 sobre las superficies y el relleno para carrocería pintados, pero solo en una mínima parte.

Productos requeridos

Catalizador

Catalizador para imprimante autodecapante DPX172

Catalizador lento para imprimante autodecapante DPX173

DPX171

Preparación de la superficie



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, limpie luego con el limpiador PPG apropiado.
- Lije completamente las áreas de metal desnudo con grano abrasivo 80 - 180.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima los sustratos de aluminio lo antes posible y a más tardar 8 horas después de los pasos de limpieza.
- Imprima las superficies de acero semiduro inmediatamente después de limpiar.

Proporción de mezcla:



DPX171	:	DPX 172/173
1	:	1

Nota: el catalizador lento DPX173 está diseñado para su aplicación en superficies grandes o en condiciones de alta temperatura y alta humedad.



Vida útil: 24 horas a 21 °C (70 °F).

La vida útil se acorta a medida que aumenta la temperatura.

Presión del aire y ajuste de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Aplicación:



Aplique: 1 capa para las áreas pequeñas
2 capas para las áreas grandes

Formación de relleno por capa: De 0.5 a 0.9 milipulgadas

Evite la formación excesiva de relleno. Ello puede resultar en una adherencia y características de secado deficientes.

Tiempos de secado:



Entre capas: De 10 a 15 minutos a 21° C (70° F)

Para aplicar el recubrimiento final:

1 capa: 20 minutos a 21° C (70° F)

2 capas: 30 minutos a 21° C (70° F)

Secado para raspar: 60 minutos a 21° C (70° F)

Nota: Después de 24 horas, raspe levemente el imprimante DPX. Mantenga un mínimo de 0.5 milipulgadas. Vuelva a recubrir con imprimante DPX, si es necesario.

DPX171

Recubrimientos finales compatibles:

Selladores DELTRON®
 Imprimantes para superficies *Deltron*
 Imprimantes Acrílicos para superficies KONDAR® DZ
 Imprimantes para superficies ONECHOICE®
 Selladores *OneChoice*

Nota: No aplique imprimante epóxico DP sobre DPX171.

*Cuando aplique un sellador sobre DPX171, asegúrese de que se aplique un mínimo de 1.0 milipulgadas de sellador sobre DPX171. El tiempo óptimo de secado del sellador para el recubrimiento final es de 15 a 45 minutos a 21° C (70° F). Si se permite que el sellador se seque más allá de este período, se recomienda un secado nocturno.

Limpeza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

Paquete	DPX171
COV real (g/l)	627
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	5.23
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	637
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	5.31
Combinaciones LPA	DPX171 : DPX172/DPX173
Proporción de volumen	1: 1
Categoría de uso aplicable	Imprimante anticorrosivo de tratamientos previos
COV real (g/l)	715
COV real (lb/gal)	5.97
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	723
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	6.03
Densidad (g/l)	967
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	8.07
% de volumen de sólidos	11.6%
% de peso de sólidos	25.0%
Cobertura en pies cuadrados/gal de EE. UU. (a 0.6 milipulgada. por 100% de eficiencia de transferencia)	310

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Automotive Refinish
 19699 Progress Drive
 Strongsville, OH 44149
 800.647.6050

PPG Canada Inc.
 2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
 Mississauga, Ontario L5J 1K5
 888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

El logotipo de PPG, Deltron, Kondar y OneChoice son marcas comerciales registradas y We protect and beautify the world es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.