

SIGMACOVER™ 522

BESKRIVELSE

To-komponent jernglimmer pigmenteret polyamide hærdende epoxy primer/sealer/coating

EGENSKABER

- Fremragende vedhæftning og sealing af gammel rengjort zinkrig primer og metalliseret stål
- God vedhæftning på tilpas forbehandlet galvaniseret stål
- Kan benyttes i systemer som er eksponeret udendørs og neddyppede forhold
- God resistens overfor industrielt eller kemisk forurenede udendørs forhold
- God slid og stødresistens
- Bestået Cryogen cyklisk test fra -196°C (-321°F) til 140°C (284°F)
- Resistent overfor temperaturer op til 200°C (390°F) i tørre udendørs forhold

KULØR OG GLANS

- Rødbrun, grøngrå
- Lav metallisk skær

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Volumen tørstof	60 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 210,0 g/kg Maks. 374,0 g/l (ca. 3,1 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 394,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	15,0 m ² /l for 40 µm (602 ft ² /US gal for 1,6 mils) 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 1 måned
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMACOVER™ 522

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Shop primet stål; svipret til SPSS-Ss eller mekanisk rengjort til SPSS-Pt3
- Zinkrige epoxier og zinksilicater skal være tørre og fri for enhver form for forurening
- Galvaniseret stål; ved atmosfærisk udsatte miljøer skiveslibning, og ved vand nedsunkne udsatte miljøer er sandsvirpning påkævet
- Rustfrit stål, ikke-jernholdige metaller bør hærdes tilstrækkeligt ved let slibning
- Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening
- Når brugt som vedhæftningsprimer eller når lange overmalingsintervaller forventes, skal der maks. specificeres en tft på 50 µm (2.0 mils) for at bibeholde en ru overflade

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærning skal være over 10°C (50°F)
- Application at temperatures down to 5°C (41°F) is possible, but curing to hardness takes longer and complete cure will be reached when the temperature increases
- Overfladetemperaturen under påføring og hærning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 82 : 18

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

8 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

SIGMACOVER™ 522

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

10 - 30%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, 30 - 40% ved påføring af mist coat

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Dysetryk

12,0 - 15,0 MPa (ca. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Overmalingsinterval på TFT på op til 50 µm (2.0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponent epoxy og polyuretaner	Minimum	36 timer	16 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	3 måneder	3 måneder

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponent epoxy og polyuretaner	Minimum	3 dage	32 timer	16 timer	12 timer	8 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	14 dage	7 dage

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Når SIGMACOVER 522 skal påføres ovenpå en gammel eksisterende (alkyd) primer eller mellemstrygning, skal minimum overmalingsintervallet ganges med 5
- Overfladen skal være ordenligt ren
- Glansholdige slutstrygninger kræver en korresponderende mellem-/understrygning

Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	8 timer	18 timer	0 sekunder 0 sekunder
10°C (50°F)	5 timer	8 timer	15 dage
15°C (59°F)	3,5 timer	6 timer	10 dage
20°C (68°F)	2 timer	4 timer	7 dage
25°C (77°F)	1,5 timer	4 timer	5 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Ved optimal resistens i tankmalingsystemer er det absolut nødvendigt at overfladetemperaturen er minimum 10°C (50°F)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	10 timer
20°C (68°F)	8 timer
25°C (77°F)	6 timer
30°C (86°F)	5 timer
35°C (95°F)	4 timer

SIGMACOVER™ 522

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade INFORMATIONSAK 1411

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.