

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DESCRIPTION

Système de revêtement à deux composants multi polymérique résistant à la chaleur et à séchage ambiant

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Conçu pour prévenir la corrosion sous isolation (CUI) e l'acier au carbone et acier inoxydable
- Revêtement résistant à l'usure amélioré pour faciliter le transport
- Nouvelle construction, application en usine ou en chantier
- Résistance à la température cyclique de -196°C (-320°F) à 540°C (1000°F)
- Résistant aux chocs thermiques / cyclage immersion intermittente et eau bouillante
- Résistant à la chaleur sèche jusqu'à 650°C (1200°F)
- Bonne résistance aux UV
- Conçu pour une application en une seule couche, peut être utilisées en deux couches si spécifiées ou sures des structures complexes
- Durcit à des températures jusqu'à -10°C (14°F)

COULEUR ET LUSTRE

- Gris
- Mat

Note: Des différences de couleur mineures peuvent survenir en raison de la variation de cuvée et du service exposé au-dessus de 316°C (600°F)

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données de produit	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,8 kg/l (14,7 lb/US gal)
Solides par volume	65 ± 2%
COV (fournis)	max. 408,0 g/l (approx. 3,4 lb/US gal)
Épaisseur de feuille sec recommandée	5,0 - 12,0 mils (125 - 300 µm) par couche
Taux d'étalement théorique	104 ft ² /US gal pour 10,0 mils (2,6 m ² /l pour 250 µm)
Sec au touché	2 heures
Sec avant manipulation	24 heures
Sec pour recouvrir	Voir données de délai de recouvrement
Stabilité au stockage	Résine: au moins 12 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 12 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Conditions du substrat en acier carbone pour le service isolés et non isolés

- Doit être exempt d'huile, saleté, graisse et autres contaminants, en particulier les sels
- Arrondir toutes les soudures rugueuses et des bords tranchants. Enlever les bavures de soudure
- La méthode recommandée est le nettoyage par jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP 6, "Sablage commercial" (ISO-Sa 2) jusqu'à obtenir un profil de 25 à 50 µm (1,0 à 2,0 mils).

Conditions du substrat en acier inoxydable pour le service isolés et non isolés

- Doit être exempt d'huile, saleté, graisse et autres contaminants, en particulier les sels
- Arrondir toutes les soudures rugueuses et des bords tranchants. Enlever les bavures de soudure
- Sabler légèrement avec un abrasif conformément aux exigences SSPC SP-16 ou autrement abraser la surface pour garantir un profil de surface uniforme et dense d'au moins 25 µm (1,0 mil)
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées avec un solvant sans chlore. Les grandes surfaces peuvent être nettoyées en utilisant un lavage à haute ou basse pression ou un nettoyage à la vapeur avec un détergent alcalin (tel que Prep 88), suivi d'un rinçage à l'eau fraîche. L'eau utilisée doit être potable ou mieux et doit être vérifiée pour assurer une teneur minimale en sel. Ne pas utiliser d'additifs chimiques dans l'eau de rinçage

Note: Ne pas utiliser de solvant chloré sur les surfaces en acier inoxydable

Températures du substrat et conditions d'application

- La température du substrat lors de l'application doit être comprise entre 10°C (50°F) et 149°C (300°F)
- La température du substrat lors de l'application doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.
- Relative humidity during curing should be above 20% and below 90%

Exposition initiale à haute température

Note: Pour une exposition initiale à haute température, la température du substrat doit être augmentée lentement à un rythme de 1 à 2°C par minute jusqu'à 177°C - 204°C (350°F - 400°F) et maintenue pendant 2 heures. Une fois cette procédure terminée, les propriétés complètes du feuillet et la résistance aux cycles thermiques seront atteintes.

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

Service non-isolé: acier carbone et inoxydable

- PPG HI-TEMP 1027 HD : application continue EFS d'au moins 200-250 µm (8-10 mils) en utilisant plusieurs passes de pulvérisation. Reportez-vous au guide d'application pour plus de détails
- Conçue pour une application en une seule couche, l'épaisseur spécifiée peut également être faite en 2 couches
- Couche de finition PPG HI-TEMP compatible à leurs températures de service maximales respectives: PPG HI-TEMP 500 ou PPG HI-TEMP 1000. Consulter un représentant PPG pour une application sur des surfaces chaudes

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Surface isolé: acier au carbone

- PPG HI-TEMP 1027 HD : application continue EFS d'au moins 250-300 µm (10-12 mils) en utilisant plusieurs passes de pulvérisation. Reportez-vous au guide d'application pour plus de détails
- Conçue pour une application en une seule couche, l'épaisseur spécifiée peut également être faite en 2 couches

Service isolé: acier inoxydable

- PPG HI-TEMP 1027 HD : application continue EFS d'au moins 250-300 µm (10-12 mils) en utilisant plusieurs passes de pulvérisation. Reportez-vous au guide d'application pour plus de détails
- Conçue pour une application en une seule couche, l'épaisseur spécifiée peut également être faite en 2 couches

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange: résine au durcisseur 2:1

- Pré-mélanger chaque composant avec un mélangeur pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le contenant. Ajouter le durcisseur à la base et agiter avec un mélangeur pneumatique pendant 1 à 2 minutes jusqu'à ce qu'il soit complètement dispersé

Pistolet à air comprimé

- Aucun diluant n'est recommandé

Orifice de la buse

1,8 – 2,2 mm (approx. 0,070 – 0,087 po)

Pression de la buse

0,4 – 0,6 MPa (approx. 4 – 6 bar; 58 – 87 p.s.i.)

Pistolet sans air

- Aucun diluant n'est recommandé

Orifice de la buse

Approx. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,21 po)

Pression de la buse

13,8 MPa (approx. 138 bar; 2002 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

- L'application par pulvérisation est recommandée, mais lorsque la peinture par pulvérisation n'est pas possible, un pinceau ou un rouleau peut être utilisé. Le revêtement doit être appliqué avec un pinceau approprié ou un rouleau à poil court, peindre ou rouler seulement dans une direction

Diluant recommandé – application aux substrats à température ambiante inférieure à 66°C (150°F)

- DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65)

Volume du diluant

Si désiré, un maximum de 5% de diluant peut être ajouté



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Nettoyant diluant

- DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65)

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Taux d'étalement théorique
10,0 mils (250 µm)	104 ft ² /US gal (2,6 m ² /l)
12,0 mils (300 µm)	87 ft ² /US gal (2,2 m ² /l)

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 250 µm (10,0 mils)		
Température du substrat	Sec au toucher	Sec pour la manipulation/l'expédition
41°F (5°C)	24 heures - 36 heures	3 jours
50°F (10°C)	16 heures - 24 heures	48 heures
68°F (20°C)	6 heures - 8 heures	24 heures
86°F (30°C)	5 heures - 7 heures	15 heures
104°F (40°C)	4 heures - 6 heures	12 heures

Note:

- Le délai minimum de nouvelle couche/couche de finition mentionné se réfère aux couches de finition compatibles. PPG HI-TEMP 1027 HD peut être recouvert avec lui-même sans tenir compte d'un minimum de temps de revêtement
- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur du film appliqué, de la ventilation et d'autres conditions environnementales
- Une humidité relative <50 % réduira la vitesse de durcissement et augmentera le temps de durcissement complet
- Sous isolation, les temps de séchage doivent être doublés par rapport à sec pour manipulation pour assurer l'évaporation suffisante du solvant

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie
68°F (20°C)	6 heures - 8 heures

MESURES DE SÉCURITÉ

- Ce produit doit être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels, conformément aux renseignements de cette fiche de données du produit et de la fiche signalétique applicable. Veuillez-vous reporter à la fiche signalétique appropriée avant d'utiliser ce produit. Toutes les utilisations et applications de ce produit doivent être exécutées conformément à toutes les réglementations fédérales, de l'État, provinciales et locales en matière de santé, de sécurité et d'environnement, ou conformément à toutes les réglementations locales, régionales et nationales, et en respectant les bonnes pratiques de sécurité en matière de peinture et conformément aux recommandations SSPC-PA 1 "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel" (Peinture de l'acier dans un atelier, en chantier ou pour l'entretien).



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411
- CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION 1430
- HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION 1431
- NETTOYAGE DE L'ACIER ET ÉLIMINATION DE LA ROUILLE-FICHE D'INFORMATION 1490

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

