

# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

### DESCRIPCIÓN

Esmalte Industrial satinado directo a metal (DTM) de un componente para uso en interiores y exteriores

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte acrílico base agua
- Excelente adherencia para un verdadero desempeño de DTM, en colores pastel y colores de muestrario.
- Fácil de aplicar con brocha, rodillo o aspersión convencional.
- Bajo olor, limpieza con agua y jabón.
- Alto poder cubriente
- Resistente a la corrosión temprana (Flash Rust)
- Película lavable y resistente al rayado

### COLOR Y BRILLO

- Blanco, negro, colores de seguridad, variedad de colores a solicitud del cliente
- Satinado (de 20 a 40 unidades medido con un ángulo de 60°)

Nota: Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.

### DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Información del producto	
Número de componentes	Uno
Sólidos en volumen	38 ± 3%
VOC (suministrado)	max. 1.9 lb/US gal (aprox. 227 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	a 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	a 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	305 ft <sup>2</sup> /US gal para 2.0 mils (7.6 m <sup>2</sup> /l for 50 µm)
Vida de almacenamiento	Al menos 36 meses almacenado en lugares frescos y secos.

#### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.
- A altas temperaturas la película se decolora

# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

### CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.
- Considere que se debe usar un primario sobre todos los sustratos de metal desnudo, cuando se utilizan colores hechos a partir de las bases media, intensa y rústica intensa.

---

### **Acero**

- Elimine todo el óxido, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie a pintar, de acuerdo con el método SSPC SP-1
- Limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 o con herramienta manual de acuerdo con SSPC SP-2. También se puede utilizar la limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SP-7. La limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-6 es mejor y permite obtener un sistema de mejor desempeño.

---

### **Metales no ferrosos y galvanizados**

- Elimine el aceite o jabón de la película con detergente o limpiador emulsificado, tal y como lo señala el método SSPC SP-1 y los requisitos para superficies galvanizadas; posteriormente, utilice un convertidor fosfatizante
- También puede utilizar una herramienta eléctrica para raspar uniformemente la superficie o una ráfaga abrasiva ligera con abrasivo fino para producir un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.0 - 2.0 mils (25 a 50 µm) de acuerdo con SSPC SP-16.
- El acero galvanizado que estuvo expuesto a intemperismo por lo menos durante 12 meses, se puede pintar después de un lavado con herramienta mecánica para eliminar todos los contaminantes y el óxido blanco.
- Las superficies galvanizadas pasivadas con tratamientos a base de cromatos, deben recibir limpieza con chorro abrasivo. Los recubrimientos no se podrán adherir a la superficie galvanizada, si los cromatos no se eliminan completamente.

---

### **Concreto / Mampostería**

- Limpie la superficie de concreto con chorro abrasivo de acuerdo con ASTM D 4259 o mediante limpieza con ácido de acuerdo con ASTM D 4260
- Rellene los orificios o poros del concreto con AMERCOAT 965 o AMERCOAT 114 A
- Limpie las superficies de concreto o mampostería mediante el método ASTM D4261
- Rellene los bloques de concreto o mampostería con AMERLOCK 400 BF relleno de bloques o con PPG 4 -100 relleno de bloques acrílico

---

### **Panel de yeso**

- Tape todas las juntas, rellene las grietas y huecos con relleno o pasta. Lije hasta dejar una superficie suave. Elimine todo el polvo. Un panel sin sellar requerirá por lo menos de dos capas de este producto.

# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

### **Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación**

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%

### **Precaución**

La remoción de pintura vieja o mal adherida con lijas, cepillo de alambre u otros medios mecánicos, puede generar polvo y vapores que contengan plomo. "LA EXPOSICIÓN A POLVO O VAPORES QUE CONTENGAN PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS A LA SALUD, ESPECIALMENTE A MENORES Y MUJERES EMBARAZADAS" El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas, requiere el uso de equipo de protección adecuado, de respiradores (Aprobados por NIOSH), así como la debida contención y disposición de los residuos. Para información adicional contacte a la Línea de Información sobre el Plomo/USEPA al 1-800-424-LEAD en Estados Unidos o a la oficina Regional de Salud de Canadá

### **ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA**

- Primarios para concreto, mampostería, estuco, yeso: 4-603, 4-808, AMERLOCK SERIES (concreto)
- Primarios para CMU: 4-100, AMERLOCK 400BF, 6-15, 16-90
- Primarios para metales ferrosos: autoimprimante, 90-712, METALHIDE 2000,6-208, 7-852
- Primarios para metales no ferrosos: autoimprimante, 90-712, 6-204, 6-208, 6-209
- Primarios para panel de yeso: 6-2, 9-900, 17-921

### **INSTRUCCIONES DE USO**

- Agite con un mezclador mecánico durante 1 - 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea. Asegúrese de mezclar hasta el fondo del envase.

### **APLICACIÓN**

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Mantenga al producto alejado de gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan provocar amarillamiento en los colores claros.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.
- Evite aplicar el producto al final del día, cuando el rocío o condensación puedan aparecer o cuando se pronostique lluvia

### **Temperatura del material**

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 60°F (16°C) y 90°F (32°C)



# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

---

### **Aspersión con aire**

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Agua potable

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%

### **Orificio de la boquilla**

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

### **Presión en la boquilla**

0.4 - 0.5 MPa (aproximadamente, 4 - 5 bar; 55 - 70 p.s.i.).

---

### **Aspersión sin aire (Airless)**

- Se requiere una relación de bombeo de 28:1 o mayor.

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Agua potable

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%

### **Orificio de la boquilla**

0.013 - 0.015 in (aproximadamente 0.33 - 0.38 mm).

---

### **Brocha/rodillo**

- Utilice una brocha de alta calidad de poliéster o nylon y/o un rodillo de alta calidad de 3/8 de pulgada resistente a solventes. En ambientes calientes o muy secos aplique capas ligeras y peine rápidamente para ayudar a la nivelación del producto. Para alcanzar el espesor especificado se pueden requerir múltiples capas.

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Agua corriente

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%

---

### **Disolvente de limpieza**

Lave con agua y jabón



# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

### DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils ( 51 micras).				
Repintado con	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	12 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
50°F (10°C)	2.5 horas	12 horas
70°F (21°C)	70 minutos	5 horas
90°F (32°C)	40 minutos	3 horas

### Certificaciones del producto.

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.
- Este producto puede ayudar a obtener créditos LEED 2009
- Cumple con la Norma Federal TT-E-2784 y Mil-P-28578

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.

### DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

### REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431



# PITT-TECH® | 90-474 SERIES

## Acrílico

### GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

### LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

### DISPONIBILIDAD

#### Presentaciones

Kits de 1 y 5 Galones

Códigos de Producto	DESCRIPCIÓN
90-406	Rojo Seguridad
90-430	Amarillo Seguridad
90-444	Bronce
90-453	Negro
90-474	Blanco y base pastel
90-475	Base medios
90-476	Base Intensos
90-477	Base intensos rústica

#### Notas:

- Debe ser entintado
- Consulte el muestrario de color adecuado, utilice el equipo automático de entintado o utilice el sistema de igualación de color por computadora para obtener las fórmulas de color y las instrucciones de entintado

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

