

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

DESCRIPTION

Revêtement époxy bi-composant à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement aluminé de maintenance surface tolérant
- Compatible avec une large gamme de subjectiles et de préparations de surface
- Haut extrait sec, faible teneur en COV
- Peut être recouverts par une large gamme de finitions
- Bonne adhérence sur la plupart des revêtements existants
- Sa flexibilité unique offre des performances accrues sur structures soumises à des vibrations et dans le cas d'explosion sous pression

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Aluminium
- Semi-brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 157,0 g/kg max. 150,0 g/l (approx. 1,3 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	125 µm (5,0 mils) par couche
Rendement théorique	6,8 m ² /l pour 125 µm (273 ft ² /US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures Consulter le tableau des délais de recouvrement
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 36 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenaillage ISO-Sa2½, pour une excellente protection contre la corrosion
- Acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2, rugosité de surface 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou gratté, brossé jusqu'au degré de soin St2 selon norme ISO pour obtenir une bonne tenue anti-corrosion
- Acier prépeint; prétraité SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Acier revêtu; UHP VIS WJ2/3L
- Sur revêtement peinture existant sain, sec et propre; avec une rugosité suffisante
- En immersion : décapage par projection d'abrasif ISO Sa2½

Température du support et conditions d'application

- la température de surface durant l'application doit être entre 5°C (41°F) et 60°C (140°F)
- La température de surface durant l'application doit être de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- Température ambiante pendant l'application et le séchage comprise entre 5°C (41°F) et 50°C (122°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 90%

MODE D'EMPLOI

rapport de dosage en volume : base / durcisseur 50/50 (1/1)

- Bien mélanger le produit, de préférence sous agitation mécanique, afin d'obtenir une parfaite homogénéité
- Ajouter le durcisseur à la base et continuer à mélanger jusqu'à homogénéisation
- Le diluant doit être ajouté une fois les deux composants mélangés
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 – 2.0 mm (env. 0.070 – 0.079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Pistolet airless

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Pression à la buse

15,0 - 18,0 MPa (env. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- Brosse : Appliquer de façon régulière avec une brosse propre et bien chargée en peinture
- Epaisseur du film sec par couche : 80 µm (3.1 mils) en application brosse ou rouleau.

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-58

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film

Epaisseur film sec	Rendement théorique
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	16 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois
Polyuréthannes	Minimum	36 heures	16 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	14 jours	7 jours

Note: *Un délai de recouvrement plus long peut être autorisé dans certains cas. Contacter le représentant PPG

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Temps de séchage jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	16 heures	3 jours	21 jours
20°C (68°F)	6 heures	24 heures	7 jours
30°C (86°F)	4 heures	10 heures	4 jours
40°C (104°F)	2 heures	8 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur appliquée, de la ventilation et des autres conditions ambiantes

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	6 heures
20°C (68°F)	4 heures
30°C (86°F)	2 heures
40°C (104°F)	1 heure

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

