

Información del producto

Revestimiento transparente EC550 En-V[®] Ultrabrillante

Descripción del producto

EC550 es un revestimiento transparente general de alto brillo creado específicamente para usarse con la capa base ENVIROBASE[®] de Alto Rendimiento a base de agua. EC550 tiene una apariencia y retención de brillo excepcionales y es ideal para altas temperaturas o trabajos grandes. Este revestimiento transparente de calidad superior conserva la facilidad de aplicación de la plataforma transparente de *En-V* y ofrece un espacio de aplicación sólido en condiciones extremas. El revestimiento transparente EC550 *En-V* Ultrabrillante cumple con las normas de todos los mercados de acabados de América del Norte.

Preparación del sustrato



- Lave con agua y jabón todas las superficies que se van a pintar y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE[®], o DELTRON[®] adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en mojado con papel lija grano de 500 a 600 de EE. UU./P800-1200 europeo o lije en seco con papel lija grano de 400 a 500 de EE. UU./P600-800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de sustratos *OneChoice*, o *Deltron* adecuado. Se recomienda usar un paño antiestático SX2070 de *OneChoice*.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla del revestimiento transparente EC550 *En-V* Ultrabrillante



EC550: 3 partes
ECH5075: 1 parte
ECRxx/DT18xx: 1 parte



Vida útil a 21 °C (70 °F): 2 horas

Endurecedor:

ECH5075 Endurecedor estándar

Reductor:

ECR65	Reductor de baja temperatura	DT1845	Reductor de conformidad normal
ECR75	Reductor de temperatura media	DT1850	Reductor de conformidad medio
ECR85	Reductor de temperatura alta	DT1855	Reductor de conformidad lento
ECR98	Reductor de temperatura muy alta para entornos calientes y húmedos	ECR98	es el retardador que se necesita en todos los mercados.

Para obtener más información, consulte la guía de selección de reductor en la página 4.

Aditivos opcionales:



Flexibilizador universal SLV814: Agregue 10 % a un volumen RTS
SL93LV Acelerador: Agregue 2% a un cuarto de galón de RTS
Eliminador de punteado SLV73: Agregue 1 oz. a un cuarto RTS

Se recomienda el flexibilizador universal SLV814, mas no se necesita en piezas de plástico

Configuración y presión de la pistola:



Boquilla: De 1.3 a 1.5 mm
Viscosidad de rociado: 15 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)
HVLP: 10 psi como máximo en el tapón
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Nota: Consulte los datos de presión óptima de aire de entrada en las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociado.

Aplicación:



Aplicar: 2 capas medianas húmedas

Formación de película:



Formación de película seca mínima: 2.0 milipulgadas
Formación de película seca máxima: 3.5 milipulgadas
Formación recomendada de película húmeda por capa: 2.0 a 2.5 milipulgadas
Formación recomendada de película seca por capa: De 1.0 a 1.5 milipulgadas

Tiempo de secado por evaporación a 21 °C (70 °F):



Secado por evaporación: De 10 a 15 minutos entre capas

Tiempos de secado:



Secado al aire para reensamblar: 21 °C (70 °F) Toda la noche
Tiempo de purga: 21 °C (70 °F) 10 a 15 minutos
Secado forzado: 60 °C (140 °F) 35 minutos
Tiempo de encintado: 21 °C (70 °F) 6 horas o toda la noche
IR (infrarrojo): N/A

**Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

Tiempo de recubrimiento/Nueva capa/Pulido:

Tiempo de recubrimiento/Nueva capa: 2 horas después del ciclo recomendado de secado al aire o de de secado forzado/horneado



Reparación: El área de reparación se debe lijar bien antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.

Recubrir con: Imprimador, color o revestimiento transparente *Envirobase* de Alto Rendimiento

Pulido: Después del secado al aire o el secado recomendado y el enfriamiento, se pueden eliminar las incrustaciones de polvo pequeñas. Lije con papel de grano P1500 o más fino y siga los procedimientos normales de pulido.

Lineamientos de rendimiento:

Permita que la capa base se seque completamente antes de aplicar el revestimiento transparente EC550 *EnV* Ultrabrillante. Si la capa base se ha dejado secar durante más de 24 horas, debe aplicarse una capa base adicional antes de aplicar el revestimiento transparente. Los tiempos de secado dependen del espesor de la película, la temperatura y la humedad.

Datos técnicos:

Combinaciones RTS	EC550 : ECH5075 : ECRxx/DT18xx	EC550 : ECH5075 : ECRxx/DT18xx + SLV814	EC550 : ECH5075 : ECRxx/DT18xx + SL93LV	EC550 : ECH5075 : ECRxx/DT18xx + SLV73
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
Proporción de volumen:	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1 +10%	3 : 1 : 1 +2%	3 : 1 : 1 +5%
COV real (g/l)	43-140	43-131	42-137	42-133
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.36-1.17	0.36-1.09	0.35-1.14	0.35-1.11
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	93-241	95-234	93-241	93-241
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	0.78-2.01	0.79-1.95	0.78-2.01	0.78-2.01
Densidad (g/l)	1148-1204	1155-1207	1152-1208	1158-1204
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	9.58-10.05	9.64-10.07	9.61-10.08	9.66-10.05
% de peso de volátiles	59.1-61.3	60.5-62.4	60.1-62.1	61.3-63.0
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	47.0-57.7	49.2-58.8	48.4-58.6	49.8-59.6
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	41.9-53.4	43.9-54.4	43.1-54.3	44.6-55.5
% de volumen de sólidos	41.8-41.9	40.9-41.0	41.0-41.1	40.0
% de peso de sólidos	38.7-40.9	37.6-39.5	37.9-39.9	37.0-38.7
Rendimiento en pies ² a 1 milipulgada al 100% de eficiencia de transferencia	670-672	656-658	658-660	642

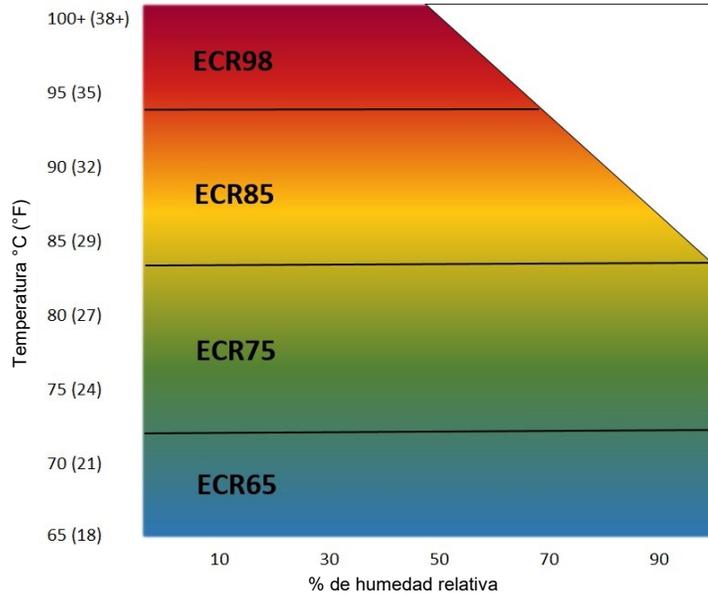
Guía de selección de reductores del revestimiento transparente EC550 En-V Ultrabrillante

Mayor movimiento de aire
Temperatura y humedad
(más grande)

Flujo de aire y humedad promedio:
De 12,000 a 24,000 CFM - De 30 % a 90 % HR

Menor movimiento de aire
Temperatura y humedad
(más pequeña)

Guía de reductores del revestimiento transparente
EC550 En-V Ultrabrillante



La temperatura, el flujo de aire, la humedad y el tamaño de la reparación afectarán la selección del reductor.

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Guarde los residuos a base de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:

www.ppgrefinish.com



© PPG Industries, Inc.
El logotipo de PPG, We protect and beautify the world, Envirobase, En-V, Deltron, y OneChoice son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.