

DC7020

La capa transparente DELTRON® NXT™ DC7020 Premium Glamour Velocidad está diseñado para los talleres de producción de hoy. El transparente, líder en la industria, mejora la eficiencia del proceso para lograr una apariencia excepcional con calidad superior.

Con un COV de 4.2 este transparente DC7020 cumple con las regulaciones de reacabado automotrices nacionales de EE.UU.



Características y beneficios

- Fácil aplicación
- Tiempos de secado rápidos
- Excelente Brillo

Superficies compatibles

DC7020 puede aplicarse sobre:

- Capa base *Deltron NXT* (NXT)
- Capa base *Deltron DBC*
- Capa base *Envirobase* de Alto Rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedor

Endurecedor DCX8 de temperature media

Diluyentes

Diluyente rápido DT1565 (12.8-18.3 °C [55-65 °F])
 Disolvente DT1575 moderado (18.3-25 °C [65-77 °F])
 Disolvente DT1585 lento (25-32.2 °C [77-90 °F])
 Disolvente DT1595 muy lento (35 °C [95 °F]) o más
 Disolvente DT1598 ultra lento (36.7°C [98°F]) o más
 Acelerador DXR81

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® or *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.



- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.



- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda utilizar un trapo SX2070 *OneChoice* humedecido con disolvente.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Capa transparente Premium Glamour Velocidad DC7020

P-255SP

Proporción de mezcla y vida útil:



DC7020	:	Endurecedor DCX8	:	Diluyente DT15XX
4	:	1	:	1
DC7020	:	Endurecedor DCX8	:	Acelerador DXR81
4	:	1	:	1



Vida útil: 2 horas a 20 °C (68 °F)

Aditivos:



SL814 Flexibilizador universal:

DC7020 : Endurecedor DCX8 : Diluyente DT15xx : SL814

4 : 2 : 1 : 2

SU4985 Agente mateante:

Véase *OneChoice* OC-2

DX73 Eliminador de punteado: hasta ½ onza por cada cuarto LPA (RTS)

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.2 a 1.5 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:



Aplique: 2 capas húmedas
Formación total de película seca por capa: 2.0-2.5 milipulgadas

Nota: Rocíe la primera capa de la misma forma en que desea que se vea la última capa.

Tiempos de secado:



Entre capas: **De 3 a 5 minutos a 21 °C (70°F) sin falta!**

Sin polvo: De 20 a 30 minutos a 21 °C (70 °F)
Seco al tacto: De 50 a 60 minutos a 21 °C (70 °F)
De 30 a 40 minutos con DXR81 a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: Durante la noche a 21 °C (70 °F)



Secado forzado: * Purga: De 0 a 5 minutos
DCX8: 5 minutos a 60 °C (140 °F)
: 10 minutos a 50 °C (120 °F)
20 minutos a 40°C (100 °F)



*Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Pulido:



Después de secar al aire o secado forzado y enfriar recomendado, Las puntas de suciedad menores se pueden eliminar. Lija con P1500 o más fino y sigue los procedimientos normales de pulido

DCX8

Tiempo a pulir a 21°C (70°F): 60 minutos
45 minutos con DXR81

Segunda capa/ Recubrimiento:



Tiempo para aplicación de otra capa: 1 hora a 21 °C (70 °F) o después del secado forzado y del enfriamiento. DC7020 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o capa transparente.



Reparación: Area de reparación debe ser lijado apropiadamente antes de recubrir con imprimante, color o transparente

Los tiempos de recubrimiento serán más prolongados a temperaturas menores.

Capa transparente Premium Glamour Velocidad DC7020

P-255SP

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Combinaciones LPA

DC7020 : DCX8 : DT15XX DC7020 : DCX8 : DXR81

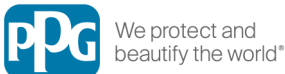
Proporción de volumen	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1
COV real (g/l)	480 - 484	484
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	4.01 - 4.04	4.04
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	455 - 459	459
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	3.80 - 3.83	3.83
Densidad (g/l)	954 - 957	851
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	7.96 - 7.99	7.1
% de peso de sólidos	47.7 - 47.8	47.8
% de volumen de sólidos	41.3 - 41.4	41.6
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	662 - 664	667

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG automotive refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.