PPG SIGMALINE™ 2500

DESCRIÇÃO

Tinta epóxi novolac fenólica sem solvente de dois componentes curada com poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema de uma camada direta no metal para internos e externo de tubulações
- Excelente resistência a protecção catódica
- Excelente resistência ao óleo cru até 120°C (250°F)
- Aparência lisa e brilhante
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Rápida cura especialmente se aplicado em substratos pré-aquecidos
- Se pode aplicar em tubagens giratórias em espessuras de película seca de 600 micras com uma temperatura de substrato de até 90°C (194°F)

COR E BRILHO

- Castanho escuro
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	máx. 83,0 g/kg (Directive 2010/75/EU, SED) máx. 125,0 g/l (aprox. 1,0 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	600 - 1000 µm (24,0 - 40,0 mils)
Rendimento teórico	1,7 m^2/l para 600 µm (67 ft^2/US gal para 24,0 mils) 1,0 m^2/l para 1000 µm (40 ft^2/US gal para 40,0 mils)
Secagem ao toque	30 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: 1 mês
Cura total depois de	48 horas
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PPG SIGMALINE™ 2500

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a -15°C (59°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Recomenda-se uma temperatura do substrato entre 40°C (104°F) e 60°C (140°F) durante a aplicação automática, o que garantirá uma boa cura e aparência

---

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- Aplicação com dupla alimentação com equipamento de pulverização a quente

---

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não requere tempo de indução

Vida útil da mistura

5 minutos a 50°C (122°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

PPG SIGMALINE™ 2500

Airless spray

- Dupla alimentação, Air less com aquecimento
- A viscosidade de bombeamento é obtida de 40°C (104°F) a 60°C (140°F)
- A temperatura na unidade de mistura deve estar entre 40°C (104°F) e 70°C (158°F)

Diluente recomendado

Nenhum diluente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,48 – 0,78 mm (0,019 – 0,031 in)

Pressão do bico

A 40°C (104°F) – temperatura da tinta, min. 19,0 MPa (aprox. 190 bar; 2756 p.s.i.). A 60°C (140°F) min. 15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- A resistência ao escorrimento depende da temperatura da tinta e do substrato. A construção de camada pode ser otimizada aplicando-se várias passadas úmido sobre úmido

---

Trincha/rolo

- Apenas para retoques ou reparos isolados

Diluente recomendado

Nenhum diluente deve ser adicionado

Solvente de limpeza

- THINNER 90-83 (preferencial) ou THINNER 90-53

Procedimento de limpeza

- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso
- A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes do término do tempo de vida útil da mistura

---

PPG SIGMALINE™ 2500

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	**Rendimento teórico**
600 µm (24.0 mils)	1.7 m^2/l (67 ft^2/US gal)
800 µm (32.0 mils)	1.3 m^2/l (50 ft^2/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m^2/l (40 ft^2/US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 600 µm (24,0 mils)				
Repintura com...	**Intervalo**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Com ele mesmo	Mínimo	3 horas	1.5 horas	1 hora
	Máximo	1 mês	1 mês	1 mês

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Quando exposto à luz solar o intervalo máximo é de 2 dias para todas as temperaturas mencionadas

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)		
Temperatura do substrato	**Seco ao manuseio**	**Cura total**
20°C (68°F)	3 horas	48 horas
30°C (86°F)	1.5 horas	24 horas
40°C (104°F)	1 hora	12 horas
50°C (122°F)	40 minutos	6 horas
60°C (140°F)	30 minutos	3 horas
70°C (158°F)	20 minutos	2 horas
90°C (194°F)	10 minutos	1 hora

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

PPG SIGMALINE™ 2500

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
20°C (68°F)	20 minutos
50°C (122°F)	5 minutos
60°C (140°F)	4 minutos
70°C (158°F)	3 minutos

Nota:

- Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.