

PPG SIGMATHERM™ 230

DESCRIPTION

Revêtement époxy-phénol novolaque bicomposant, à haut pouvoir garnissant et résistant à la chaleur

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Fournit une barrière résistante à la corrosion sur l'acier au carbone et l'acier inoxydable sous isolation thermique
- Utilisé comme système résistant jusqu'à 230°C (450°F) sous isolation
- Convient pour une utilisation en cryogénie
- Réussit le test cyclique cryogénique jusqu'à -196°C (-321°F)
- Excellente protection et résistance contre la corrosion et les produits chimiques agressifs
- Excellente résistance aux chocs thermiques lors des cycles rapides humides et secs
- Conforme aux normes CS-1, 3 et 4 pour les aciers au carbone sous isolation thermique selon NACE SP0198-10
- Conforme aux normes SS-1, 2 et 3 pour les aciers inoxydables sous isolation thermique selon NACE SP0198-10
- Une post cuisson n'est pas nécessaire pour obtenir les caractéristiques mécaniques
- Peut être appliqué sur un substrat chaud jusqu'à 150°C (302°F), veuillez contacter votre représentant PPG pour plus de détails

COULEUR ET LUSTRE

- Rose, gris
- Faible lustre

Note:

- Les revêtements époxy farine et décolore lorsque exposé aux rayons UV, aux températures élevées ou à une exposition chimique. La décoloration et le farinage n'a aucune incidence sur les performances. Les couleurs claires fonceront au fil du temps. Une certaine variation de lot à lot des couleurs est à prévoir. Le contretypage de couleurs est approximatif.

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (env. 2,7 lb/US gal) EPA Method 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	4,0 - 6,0 mils (100 - 150 µm)
Rendement théorique	4,5 m²/l pour 150 µm (182 ft²/US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 14 jours
Réticulation complète	3 jours

PPG SIGMATHERM™ 230

Données pour produits mélangés

Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
------------------------------	--

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- Pour éviter les fissures à température élevée, il est recommandé que l'épaisseur moyenne totale du film sec ne dépasse pas 350 µm (14 mils) et localement 400 µm (16 mils).

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Conditions du substrat

- Acier; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 1,6 – 2,8 mils (40 – 70 µm)
- Le support doit être parfaitement sec avant et durant l'application du SIGMATHERM 230
- Acier inoxydable ; dégraissage avec solvant et sablage par balayage selon la norme SSPC SP-16 avec profil de sablage 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 6,69:1

- La température de la base et le durcisseur mixte doivent être de préférence au-dessus de 15°C (59°F), sinon plus de diluant pourrait être requis pour obtenir une bonne viscosité d'application
- Ajout de trop de diluant réduit la résistance au coulage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Table des temps induction

Temps d'induction pour produit mélangé	
Température du produit mélangé	Temps d'induction
5°C (41°F)	20 minutes
10°C (50°F)	15 minutes
15°C (59°F)	10 minutes

PPG SIGMATHERM™ 230

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie
-

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

DILUANT 91-92 pour température ambiante ; DILUANT 21-25 pour application sur surface chaude

Volume du diluant

5 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

2,0 mm (approx. 0,079 po)

Pression de la buse

0,3 MPa (approx. 3 bar; 44 p.s.i.)

Pistolet sans air

Diluant recommandé

DILUANT 91-92 pour température ambiante ; DILUANT 21-25 pour application sur surface chaude

Volume du diluant

5 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression de la buse

15,0 MPa (env. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinceau/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Volume du diluant

0 - 5%

PPG SIGMATHERM™ 230

Nettoyant diluant

- THINNER 90-53

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 6,0 mils (150 µm)						
Recouvrable par...	Intervalle	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	28 jours	25 jours	21 jours	14 jours	7 jours

Note:

- La surface doit être sèche et exempt de toute contamination

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 6,0 mils (150 µm)			
Température du support	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
5°C (41°F)	28 heures	60 heures	7 jours
10°C (50°F)	12 heures	30 heures	5 jours
15°C (59°F)	6 heures	15 heures	4 jours
20°C (68°F)	3 heures	5 heures	3 jours
30°C (86°F)	2 heures	4 heures	48 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
5°C (41°F)	8 heures
10°C (50°F)	6 heures
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

PPG SIGMATHERM™ 230

MESURES DE SÉCURITÉ

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.