

SIGMAGUARD™ 603

DESCRIPTION

Revêtement bi composant époxydique amine sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Protection en une couche pour la maintenance ou la réparation de ballasts ou de réservoirs de pétrole brut
- Tolérant à des préparations de surface limitées
- Bonne résistance à la corrosion
- Applicable au pistolet airless équipé d'une pompe rapport 60/1
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Bonne visibilité grâce à sa teinte claire

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc cassé, gris clair
- Brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 111,0 g/kg max. 144,0 g/l (approx. 1,2 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 µm (12,0 mils)
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils)
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 20 jours
Réticulation complète	5 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMAGUARD™ 603

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : grenaillage au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité profil 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2 ou gratté (selon norme ISO), brossé jusqu'au degré de soin St2 selon norme ISO pour obtenir une bonne tenue anti-corrosion
- Acier peint ; nettoyé par lavage ultra haute pression VIS WJ2/3 L (rugosité de surface 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils))
- La couche précédente doit être d'un revêtement agréé, sèche et exempte de toute pollution
- Acier chanvré; le grenaillage ISO-Sa2½ est recommandé
- Primer approprié; SIGMACOVER 280
- Convient sur surfaces humides

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] 0 secondes [Select correct formula]

SYSTEME

- SIGMAGUARD 603: 1 x 300 µm (12.0 mils)

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange (base et durcisseur) doit être au moins de 20°C (68°F) de préférence
- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
- Ne pas diluer

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

SIGMAGUARD™ 603

Pistolet airless

- Utiliser un pistolet airless d'un rapport de pompe 60/1 et des tuyaux haute pression adaptés/un chauffage intégré ou des tuyaux chauffants peuvent s'avérer nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture à basse température ambiante
- Des manchons chauffants ou des tuyaux isolés peuvent être nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture dans les tuyaux par basse température ambiante
- Application au pistolet airless 45/1 possible à condition d'être équipé de tuyaux haute pression chauffants
- La longueur des tuyaux doit être la plus courte possible

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Approx. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

Pression à la buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env.. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: en cas d'application avec un pistolet airless 45/1 la peinture doit être chauffée à environ 30°C (86°F) pour obtenir la bonne viscosité d'application

Brosse/rouleau

- Pour petites surfaces seulement (retouches et réparations)

Diluant recommandé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Note: Nettoyer le matériel d'application immédiatement après utilisation. La peinture à l'intérieur du pistolet doit être éliminée avant la fin de la durée pratique d'utilisation.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	2,5 m ² /l (100 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 200 µm (8,0 mils) maximum

SIGMAGUARD™ 603

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On obtient souvent un écart entre la mesure apparente de l'épaisseur humide et la valeur réelle appliquée . Ceci est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retarde le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée

Mesure de l'épaisseur du film sec

- Du fait de sa faible dureté initiale, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours après l'application à cause de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film de peinture
- L'épaisseur du film sec doit être mesurée en utilisant une feuille de calibrage placée entre le revêtement et l'appareil de mesure

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 300 µm (12.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	3,5 jours	36 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	20 jours	20 jours	20 jours	14 jours

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 300 µm (12.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Mise en immersion	Séchage complet
5°C (41°F)	60 heures	10 jours	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	5 jours	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	4 jours	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	48 heures	3 jours

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes

Note: La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

SIGMAGUARD™ 603

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Peinture sans solvant : néanmoins, les vapeurs n'étant pas inoffensives porter un masque avec apport d'air frais pendant la pulvérisation
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.