

# PHENGUARD™ 965

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli yüksek yapılı (high build) amin kürlemeli novalak fenolik epoksi kat

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Organik asitler, alkoller, yağlar (içlerindeki serbest yağ asidi oranına rağmen) ve çözücüler gibi birçok çeşitli madde ve kimyasallara karşı mükemmel bir dayanıklılık gösterir
- Maksimum kargo esnekliği
- Düşük kargo emilimi
- Kolay temizlenir
- Sıcak suya iyi dayanıklılık
- Uygulanabilir ve 5°C (41°F)'ye kadar olan sıcaklıklarda kürlenir
- Düzgün bir yüzeyde sonuçlanan iyi uygulama özellikleri

## RENK VE PARLAKLIK

- Kirli beyaz, pembe, gri
- Düşük parlaklık

## TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	68 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 195,0 g/kg En fazla 329,0 g/l (yaklaşık 2,7 lb/US gal) EPA Method 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 µm (4,0 mils)
Teorik yayılma oranı	6,8 m <sup>2</sup> /l - 100 µm için (273 ft <sup>2</sup> /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat En fazla: 14 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay

# PHENGUARD™ 965

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik en az ISO-Sa2½ olduğu yerde kumlanmalıdır.
- Raspalanan (Kumlanan) profil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- Çelik pastan, tortudan, ön imalat astarından ve tüm kirlilikten arındırılmalıdır.
- PHENGUARD 965 uygulamasından önce ve uygulama sırasında yüzey tam anlamıyla kuru olmalıdır

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kurlenme sırasında 5°C'nin (41°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kurlenme sırasında çiğ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## SİSTEM TANIMI

- PHENGUARD 965 kirli beyaz: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 pembe: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 gri: 100 µm (4,0 mils)

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 6,69:1

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### İndüksiyon Süresi Tablosu

Karışım için ön reaksiyon/bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon süresi
5°C (41°F)	20 dakikalar
10°C (50°F)	15 dakikalar
15°C (59°F)	10 dakikalar

### Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

# PHENGUARD™ 965

## **Havali sprey**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

2,0 mm (Yakl. 0,079 in)

### **Nozul basıncı**

0,3 MPa (yaklaşık 3 bar; 44 p.s.i.)

---

## **Havasız sprey (Airless)**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

Yakl. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

### **Nozul basıncı**

15,0 MPa (yakl. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Fırça/rulo**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 5%

---

## **Temizlik tineri**

- THINNER 90-53
-

# PHENGUARD™ 965

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4.0 mils)	6.8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.4 m <sup>2</sup> /l (218 ft <sup>2</sup> /US gal)

Not:

- Fırça ile uygulamada en fazla 60 µm (2,4 mil) kuru film kalınlığı

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4,0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
kendisiyle	En az	24 saat	20 saat	14 saat	8 saat	6 saat
	En çok	28 günler	25 günler	21 günler	14 günler	7 günler

Not:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

# PHENGUARD™ 965

Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar	
Yüzey sıcaklığı	4, 7 ya da 11 numaralı notlar olmadan kargonun taşınması ya da deniz suyu ile tank testi öncesi minimum kürlenme zamanı
5°C (41°F)	7 günler
10°C (50°F)	5 günler
15°C (59°F)	4 günler
20°C (68°F)	3 günler
30°C (86°F)	48 saat

## Notlar:

- PHENGUARD 965 sistemi için minimum kürlenme süresi ; 4, 7 ya da 11 numaralı belgelerle taşınan yüklerin naklinden önce: 3 ay
- Dayanıklılıkla ilgili ayrıntılı bilgi ve açıklamalar için, Cargo Resistance List'in son yayınına bakınız
- Agresif olmayan kargo ile 3 aylık servis periyodunda yerine geçemeyecek metanol ve vinil asetat monomerin taşınması için sıcak kürlenme istenmektedir.
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Solvent içermeyen tank-linings (tank içi kaplamalar) altında astar olarak kullanıldığında, kuru film kalınlığı (Dft) en fazla 100 µm (4.0 mils) ile sınırlı tutulmalıdır

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
5°C (41°F)	8 saat
10°C (50°F)	6 saat
15°C (59°F)	4 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir
- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin

# PHENGUARD™ 965

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABILIRLIK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

