

SIGMACOVER™ 246

DESCRIPTION

Epoxy polyamide primaire bi-composant en forte épaisseur au phosphate de zinc

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement époxy d'utilisation générale pour la protection des structures en acier en ambiance atmosphérique
- Bonne adhérence sur acier
- Bon rendu et bonne mouillabilité
- Application facile au pistolet airless
- Polymérise par températures jusqu'à 5°C (41°F)
- Bonne performance en recouvrement des primaires zinc silicates

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Rouge brun, crème, gris
- Satiné

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	64 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 241,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 337,0 g/l (env 2,8 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 247,0 g/l (approx. 2,1 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Rendement théorique	8,5 m ² /l pour 75 µm (342 ft ² /US gal pour 3,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 10 heures Maximum: 6 mois
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMACOVER™ 246

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO ou décapage mécanique au degré de soin St3 minimum selon norme ISO
- Primaire zinc silicate; (SIGMAZINC 158, SigmaWeld 165 ou SigmaWeld 199) un voile de débullage est requis

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Sur zinc silicates (SIGMAZINC 158) une technique de pulvérisation spécifique est requise: application de deux couches mouillé sur mouillé avec un intervalle de 2 minutes environ entre couches

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

env. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pouce)

Pression à la buse

14,0 - 25,0 MPa (env. 140 - 250 bar; 2031 - 3626 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 246

Brosse/rouleau

- L'application à la brosse peut présenter des irrégularités, du fait de la thixotropie de la peinture et est plus adaptée aux petites surfaces, aux surfaces angulaires, aux pré-touches ou retouches
- En cas d'application au rouleau, risque d'aspect irrégulier, l'épaisseur film sec déposée correspond à l'épaisseur minimum indiquée dans la fiche technique
- Utiliser un rouleau adapté aux peintures époxydes.

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	8,5 m ² /l (342 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,3 m ² /l (171 ft ² /US gal)

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	10 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	aucun	aucun	aucun	aucun
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois

Note:

- Ce produit a une durée de recouvrement illimitée à condition que la surface soit exempte de farinage et autre contamination
- En cas d'exposition directe aux rayons du soleil ou quand la surface est contaminée, il est recommandé de laver et de dépolir la surface afin d'assurer une bonne adhérence de la couche suivante.
- Si une deuxième couche de peinture est appliquée avant la fin de la phase de durcissement complet, l'adhérence entre les couches sera optimale

SIGMACOVER™ 246

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	12 heures	24 heures	20 jours
10°C (50°F)	7 heures	18 heures	14 jours
15°C (59°F)	5 heures	12 heures	10 jours
20°C (68°F)	3 heures	6 heures	7 jours
30°C (86°F)	2 heures	4 heures	3 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	48 heures

Note: une ventilation adéquate doit être maintenue durant l'application et le séchage (merci de se reporter aux fiches 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	16 heures
15°C (59°F)	12 heures
20°C (68°F)	8 heures
25°C (77°F)	6 heures
30°C (86°F)	4 heures
40°C (104°F)	2 heures

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

SIGMACOVER™ 246

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.