

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

DESCRIÇÃO

Tinta epóxi bicomponente de alto sólidos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura em temperaturas até 0°C
- Primer epóxi universal de alto desempenho
- Altos sólidos, baixo VOC
- Tolerante a superfície e resistente à abrasão
- Compatível com superfícies úmidas hidrojetadas
- Boa aderência sobre a maioria das tintas existentes
- Boa resistência a respingos e derramamentos de produtos químicos

COR E BRILHO

- Cores padrão e customizadas
- Semibrilho

Nota:

- Revestimentos epóxi caracteristicamente calcinam e degradam sobre exposição à luz solar. As cores claras são propensas a amarelar.

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 1999/13/CE, SED: máx. 114.0 g/kg máx. 163.0 g/l (aprox. 1.4 lb/galão US) Método EPA 24: 1.5 lb/galão US (180.0 g/l)
Resistência a temperatura (contínuo)	Até 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	Até 175°C (350°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 200 µm (4.0 - 8.0 mils)
Rendimento teórico	8,5 m ² /l para 100 µm (341 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Ver tabela de repintura
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 36 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Resistência a temperatura intermitente deverá ser inferior a 5% do tempo, e no máximo 24 horas

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- Aplique este produto na espessura especificada o mais rápido possível após a preparação da superfície

Aço Carbono

- Aço; limpo abrasivamente até ISO-Sa2, perfil de jateamento 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils) ou limpo até o mínimo de ISO-St2 para boa proteção corrosiva
- Aço; hidrojateado para VIS WJ2/3L

Concreto / Alvenaria

- Remover graxa, óleo e outros contaminantes penetrantes de acordo com ASTM D4258
- Raspe a superfície utilizando a norma ASTM D4259 para remover toda área calcinada do esmalte. Alcançar perfil de superfície - ICRI CSP 3 a 5
- Alternativamente pode ser utilizado o método ASTM D4944 (Método de gás de carbonato de cálcio), a mistura não pode exceder 4%

Aço galvanizado

- Jateamento levemente abrasivo de acordo com a norma SSPC-SP16 para alcançar um perfil de 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils). Quando não for possível o jateamento abrasivo, a galvanização pode ser tratada com um revestimento de fosfato de zinco.
- Galvanização que teve pelo menos 12 meses de intemperismo exterior pode ser revestido após a lavagem para remover todos os contaminantes e ferrugem branca

Aço inoxidável e metais não ferrosos

- Remover toda ferrugem, sujeira, umidade, graxas e outros contaminantes da superfície
- Jateamento abrasivo leve com um abrasivo fino de acordo com o guia SSPC-SP16 para atingir uma rugosidade de 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)

Revestimentos envelhecidos e reparos

- Revestimento envelhecido apropriado deve estar seco e livre de qualquer contaminação
- Para tintas de um componente; são necessárias precauções extras

Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve estar entre 0°C (32°F) e 50°C (122°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 1:1

- A tinta deve ser bem agitada antes do uso, de preferência com o uso de um misturador mecânico, para assegurar a homogeneização
- Adicionar o agente de cura à resina e continuar agitando até homogeneizar.

Vida útil da mistura

2 horas a 10°C (50°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,48 mm (0,019 in)

Pressão do bico

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Trincha/rolo

- Aplicar uniformemente usando uma trincha ou um rolo bem carregados
- Aplicação a trincha ou rolo propiciará aprox. 80 µm (3,1 mils) efs em uma única demão

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 21-06

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	8.5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 200 µm (8,0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
consigo mesmo e com vários acabamentos epóxi de dois componentes	Mínimo	24 horas	12 horas	6 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	1 mês	1 mês
Com uretano, PSX	Mínimo	24 horas	12 horas	6 horas	3 horas
	Máximo	14 dias	14 dias	7 dias	48 horas

Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- Tintas alquídicas e acrílicas base d'água devem ser aplicadas após o filme estar seco ao manuseio e não maior que três vezes o tempo de do manuseio.
- Se o tempo máximo de recobrimento for excedido, lixar superfície
- O tempo de repintura máximo é altamente dependente da temperatura atual da superfície - não apenas a temperatura do ar. Exposição ao sol ou outra superfície aquecida encurtará o tempo de repintura

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Tempo de cura para EFS até 200 µm (8,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
0°C (32°F)	38 horas	21 dias
10°C (50°F)	14 horas	7 dias
20°C (68°F)	5 horas	4 dias
30°C (86°F)	3 horas	3 dias

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
0°C (32°F)	4 horas
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Esta é uma tinta à base de solvente e deve se tomar cuidado para evitar a inalação de spray ou vapor, bem como o contato entre a tinta molhada e áreas expostas da pele ou olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

