

# SIGMALINE™ 855 (11)

## DESCRIZIONE

Rivestimento poliuretano bicomponente privo di solvente

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento senza solvente per protezione interna ed esterna di condotte e serbatoi interrati
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Indurimento estremamente rapido
- Buona resistenza all'impatto e all'abrasione
- Eccellente adesione
- Buona resistenza all'acqua
- Approvato per protezione esterna secondo EN10290, AWWA C222-08 e SANS1217 (Ed.2)

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, blu
- Brillante

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 1,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 1,0 g/l (circa 0,0 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils) a seconda delle prescrizioni
Resa teorica	0,7 m <sup>2</sup> /l per 1500 µm (27 ft <sup>2</sup> /US gal per 60,0 mils)
Secco al tatto	2 minuti
Essiccazione completa dopo	12 ore
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 9 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)

# SIGMALINE™ 855 (11)

## **Temperatura del supporto e condizioni applicative**

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione non dovrebbe essere superiore a 75%, ed è richiesta una buona ventilazione

---

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

### **Rapporto miscelazione in volume: base : induritore = 50 : 50 (1:1)**

- Applicazione mediante attrezzatura "bimixer" con preriscaldamento del prodotto
- Non dovrebbe essere aggiunto diluente

---

### **Tempo di induzione**

Nessuno

---

### **Vita utile del prodotto miscelato**

10 secondi a 60°C (140°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

---

## **APPLICAZIONE**

- Al fine di ottenere una buona adesione tra strati successivi è necessario che una superficie già rivestita che debba essere ritoccata o ricoperta totalmente, sia opportunamente irruvidita mediante sabbiatura di irruvidimento o abrasione
- Per la riparazione manuale di piccoli danni è disponibile un kit particolare denominato "SIGMALINE 855 REPAIR", scheda tecnica (7655 R)
- Per esposizione atmosferica è raccomandata l'applicazione di uno strato di finitura della serie SIGMADUR

---

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

- Bimixer con pre-riscaldamento del prodotto
- La corretta viscosità di pompaggio si raggiunge a 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- La temperatura nell'unità di miscelazione deve essere compresa tra 65°C (149°F) e 75°C (167°F)

### **Diluente consigliato**

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

### **Diametro ugello**

Circa 0,58 - 0,79 mm (0,023 in - 0,031 in)

### **Pressione all'ugello**

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note: La temperatura all'ugello dovrebbe essere 60°C (140°F)

# SIGMALINE™ 855 (11)

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

### Procedure di pulizia

- Il prodotto miscelato diventa insolubile dopo pochi secondi alla temperatura di 60°C (140°F)
- Le parti delle attrezzature da spruzzo contenenti base e induritore mescolati devono essere pulite subito dopo la fine del lavoro o subito dopo ogni interruzione

### DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
500 µm (20,0 mils)	2,0 m <sup>2</sup> /l (80 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m <sup>2</sup> /l (27 ft <sup>2</sup> /US gal)

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 1500 µm (60.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	2 minuti - 4 minuti	8 minuti - 10 minuti	24 ore
20°C (68°F)	1,5 minuti - 3 minuti	4 minuti - 7 minuti	12 ore
40°C (104°F)	50 secondi - 1,5 minuti	3 minuti - 5 minuti	8 ore
60°C (140°F)	30 secondi - 1 minuto	1 minuto - 2 minuti	4 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 secondi - 30 secondi
60°C (140°F)	5 secondi - 10 secondi

### PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SCHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per mantenere una buona visibilità in spazi ristretti, è necessario assicurare una buona ventilazione

# SIGMALINE™ 855 (11)

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• SIGMALINE™ 855 REPAIR	SCHEDA TECNICA	7655RP
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITÀ	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DELLE TUBAZIONI IN ACCIAIO E DEI RELATIVI ACCESSORI IN APPLICAZIONE IN OFFICINA	SCHEDA INFORMATIVA	1492
• PULIZIA INTERNA DELLE TUBAZIONI IN ACCIAIO IN APPLICAZIONE IN OPERA	SCHEDA INFORMATIVA	1493
• UMIDITÀ RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.