

PPG STEELGUARD® 801

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento intumescente de un componente base solvente de bajo espesor para protección pasiva contra fuego celulósico en estructuras de acero

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Proporciona hasta 120 minutos de protección en fuegos celulósicos
- Secado rápido, permite manipulación en poco tiempo
- Aplicación en taller y obra.
- Hasta 1000 micras secas en una sola capa
- Adecuado para ambientes C1 a C4, de acuerdo a la ISO 12944; para ambientes internos de baja humedad C1, no se requiere acabado.
- Resistente a la exposición atmosférica hasta 12 meses siempre y cuando el recubrimiento haya sido aplicado de acuerdo a Directrices de aplicación y no existan derrames de agua o lluvia; condiciones de alta humedad combinada con altas temperaturas ó inmersión.
- Ensayado y evaluado de acuerdo a EN 13381-8, BS 476-20/21
- Producto con marca CE, ETA22/0048
- Evaluado por ETAG 018-2 para todas las clasificaciones de durabilidad.

COLOR Y BRILLO

- Blanco
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.34 kg/l (11.18 lb/US gal)
Volumen de sólidos	75 ± 3%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 255.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: max. 327.0 g/l (aprox. 2.7 lb/galón) EUR Directiva: 2004/42/IIA(i)(500) 365 g/l
Espesor de película seca recomendado	200 - 1000 µm (8.0 - 40.0 mils.) por capa
Rendimiento teórico	1.07 m²/L para 700 µm (43 ft²/US gal for 28.0 mils)
Seco al tacto	20 minutos
Intervalo para repintar	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Vida de almacenamiento	Al menos 18 meses almacenado en lugares frescos y secos

Notas:

PPG STEELGUARD® 801

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- El espesor seco requerido debe de estar de acuerdo y cumplir con lo estipulado en la certificación correspondiente.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El primario especificado debe estar en buenas condiciones, seco y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agite perfectamente hasta lograr una mezcla homogénea y libre de grumos
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o disolvente al producto.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 – 5%

Angulo de boquilla

20° – 50°, dependiendo de la forma de las piezas de acero a recubrir

Orificio de la boquilla

Aprox 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 pulg)

Presión en la boquilla

20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.).

Notas:

- Se recomienda el uso de un filtro en la línea de entrada del fluido externo
- Se deben quitar todos los filtros, incluidos los filtros de la cámara de expansión y de la pistola durante la aplicación

PPG STEELGUARD® 801

Brocha/rodillo

- Únicamente para áreas pequeñas (retoques y reparaciones)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
200 µm (8.0 mils)	3.75 m²/l (150 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m²/l (75 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.50 m²/l (60 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m²/l (43 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m²/l (30 ft²/US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 300 µm (12 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 700 µm (28.0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	10 horas	8 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- Todos los tiempos de repintado se han medido con un espesor de película seca (DFT) de 700 µm (aproximadamente 1000 µm de película húmeda) bajo condiciones controladas de temperatura y una humedad relativa inferior al 85%. Espesores mayores tardarán más en curar.

PPG STEELGUARD® 801

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 700 µm (28.0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Con STEELGUARD 2458	Mínimo	2 horas	1.5 horas	1 hora	30 minutos	20 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Con otros acabados aprobados	Mínimo	3 días	60 horas	48 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- El sistema debe estar seco para manipular y el medidor de espesor húmedo del recubrimiento no debe dejar una indentación en la superficie antes de aplicar las capas subsecuentes. El tiempo de secado/intervalo de repintado puede extenderse si se aplican espesores de película seca más altos y/o si hay algún cambio en las condiciones ambientales
- Antes de aplicar una capa final, el aplicador debe asegurarse de que se haya alcanzado el espesor de película seca especificado.

Tiempo de curado para EPS de hasta 700 µm (28.0 mils)	
Temperatura del sustrato	Secado al tacto
5°C (41°F)	1 hora
10°C (50°F)	45 minutos
15°C (59°F)	30 minutos
20°C (68°F)	20 minutos
30°C (86°F)	10 minutos

Nota:

- Todos los tiempos de repintado se han medido con un espesor de película seca (DFT) de 700 µm (aproximadamente 1000 µm de película húmeda) bajo condiciones controladas de temperatura y una humedad relativa inferior al 85%. Espesores mayores tardarán más en curar.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

PPG STEELGUARD® 801

REFERENCIAS

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.