

SIGMACOVER™ 350

DESCRIPCIÓN

Primario/recubrimiento epóxico de dos componentes y alta construcción de película, curado con poliamida; hecho con tecnología de resina epóxica pura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Primario/recubrimiento tolerante a superficies para un amplio uso en recubrimientos protectores y marinos.
- Uso marino: adecuado para obra muerta, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga.
- Excelente resistencia a la corrosión
- Compatible con varios revestimientos antiguos
- Adecuado como recubrimiento para pisos con tráfico peatonal; seca en 6 horas a 20°C (68°F) para paso peatonal.
- Buena resistencia al impacto y a la abrasión.
- Acabado liso, fácil limpieza
- Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar y de especialidad, incluido aluminio.
- Nota; para bodegas solamente gris (5177) y rojo marrón (6179)
- Semi-brillante.

Notas:

- Los recubrimientos epóxicos presentan caleo y pierden color bajo exposición a luz solar, temperaturas elevadas o exposición a sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afectan su desempeño. Los colores claros se oscurecen al paso del tiempo. Se puede tener variación en el color de lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.
- Añada un acabado estable a los rayos UV cuando use recubrimientos epóxicos en áreas cosméticas.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Sólidos en volumen	72 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 263.0 g/kg Máximo 361.0 g/l (aprox. 3.0 lb/US gal) China GB 30981-2020 (probado) 299.0 g/l (aprox. 2.5 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	100 - 150 µm (4.0 - 6.0 mils) para pistola de aspersión
Rendimiento teórico	5.8 m ² /l para 125 µm (231 pies ² /galón por cada 5.0 milésimas de pulgada) 4.8 m ² /l para 150 µm (192 pies ² /galón por cada 6.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 6 horas Ver tablas de repintado
Curado total	7 días



SIGMACOVER™ 350

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Acero; limpie con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2½ para obtener una excelente protección contra la corrosión, perfil de anclaje de 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acero; limpie con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2, perfil de anclaje de 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) o con herramienta mecánica a un mínimo de ISO-St2 para lograr una buena protección contra la corrosión.
- Acero pintado; hidrolimpieza a grado VIS WJ2/3L
- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Los sistemas epóxicos en buenas condiciones y la mayoría de los sistemas de recubrimiento alquidáticos en buenas condiciones deben contar con el perfil de anclaje adecuado.

Condiciones de los sustratos de concreto para la versión con adelgazador.

- La superficie debe secar al menos 28 días en un lugar bien ventilado
- El contenido de humedad no debe superar el 4.5%
- El concreto debe estar en buenas condiciones, seco, libre de lechada y de cualquier contaminante
- Genere rugosidad en la superficie con una herramienta mecánica o ralle la superficie con disco de diamante.

Concreto recubierto

- Sistemas de recubrimientos previos en buen estado; bien lijados, secos y limpios
- Para asegurar compatibilidad, frote el recubrimiento existente con un trapo con xileno o MEK durante 10 segundos y retire los recubrimientos existentes en caso de que estos se disuelvan.
- Genere rugosidad en la superficie con una herramienta mecánica o ralle la superficie con disco de diamante.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado debe estar arriba de 5°C (41°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- 2 x 125 micras de espesor de película seca de SIGMACOVER 350

SIGMACOVER™ 350

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15 °C (59 °F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado.
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes A y B.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079")

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

Aproximadamente, 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 pulgadas).

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.).

SIGMACOVER™ 350

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Nota: 10-15% cuando se aplica como primario directo sobre concreto

Disolvente para limpieza

Thinner 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
100 µm (4.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Nota: Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 100 µm (4.0 mils)

Intervalos entre capas de pintura para EPS hasta 150 µm (6.0 milésimas de pulgada) Para aplicación en exposición atmosférica y recubrimientos protectores industriales.						
Repintado con	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con el mismo y varios recubrimientos epóxicos de dos componentes.	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido
Con poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	6 meses	5 meses	2.5 meses	1.5 meses	14 días
Con varios revestimientos monocomponentes (tales como alquídicos y acrílicos)	Mínimo	24 horas	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas
	Máximo	14 días	14 días	14 días	7 días	4 días

Notas:

- Los tiempos máximos de repintado reales dependerán de las condiciones locales.
- Lave con PREP 88 o un detergente equivalente antes de aplicar los acabados, después de 30 días de exposición, en caso de que la superficie presente caleo o contaminación.
- Para garantizar la adherencia de la siguiente capa, la superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante (aceite, grasa, caleo, etc.), que pudiera requerir limpieza y lijado.



SIGMACOVER™ 350

Intervalos entre capas de pintura para EPS hasta 150 µm (6.0 milésimas de pulgada)

Para aplicación en bodegas de carga, en cubiertas y áreas marinas sujetas a salpicaduras y derrames no permanentes de agua de mar y sustancias químicas.

Repintado con	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con el mismo y varios recubrimientos epóxicos de dos componentes.	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	21 días	14 días	7 días
Con poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	1 mes	21 días	14 días	7 días	3 días

Tiempo de curado para espesores de película seca hasta 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	25 días
10°C (50°F)	6 horas	9 horas	15 días
20°C (68°F)	2 horas	6 horas	7 días
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 días
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

Notas:

- Para aplicación en bodegas de carga : para cargas angulares duras que requieran curado completo, contacte a la oficina de ventas de PPG Protective & Marine Coatings más cercana
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- Cuando SIGMACOVER 350 o el total del sistema de recubrimiento (2 x 125 micras) se aplica en exceso sobre el espesor de película seca especificado, es necesario incrementar el tiempo de curado para alcanzar el curado total.

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.



SIGMACOVER™ 350

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO HOJA DE INFORMACIÓN 1411

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

