

PPG SIGMATHERM 540

DESCRIPTION

Peinture mono composant haute température silicone aluminium réticulable à l'humidité

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Résistant à des températures sèches jusqu'à 600°C (1112°F)
- Aucune cuisson n'est nécessaire entre couches
- Destiné à la protection intérieure et extérieure de structures en acier
- Excellente résistance aux intempéries
- Peut être aussi appliqué sur un primaire de silicate de zinc
- Laisser sécher au minimum 3 jours à 20°C (68°F) avant exposition à la température

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Aluminium
- Satiné

Note:

- Couleur noire disponible en Asie

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Masse volumique	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	45 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 498,0 g/l (env 4,2 lb/US gal)
Résistance à la chaleur (continu)	600°C (1112°F)
Épaisseur recommandée du film sec	25 µm (1,0 mils)
Rendement théorique	18,0 m ² /l pour 25 µm (722 ft ² /US gal pour 1,0 mils)
Sec au toucher	45 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures
Stabilité au stockage	Au moins 15 mois stocké dans un lieu frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG SIGMATHERM 540

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; Décapage par projection d'abrasif Sa 2½ (ISO) ou SSPC-SP 10, profil de rugosité 25 – 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- Revêtement compatible (primaire zinc silicate) sec, exempt de toute contamination et de sels de zinc
- Balayage à l'abrasif suivant les exigences SSPC-SP 16 ou ponçage pour s'assurer d'un profil de rugosité minimum uniforme et dense de 25 µm (1,0 mil)

Note:

- Sur préparation de surface manuelle St3 (ISO), la tenue en température sèche maximum est de 400°C (752°F) en continue

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

SYSTEME

- Primaires compatibles : Primaires ethyl silicate de zinc PPG
- Ne pas appliquer sur HI-TEMP 1027 ou HI-TEMP 222G
- Peut être appliqué en direct sur les aciers inoxydables avec la préparation de surface adaptée

MODE D'EMPLOI

- Agitation mécanique jusqu'à obtention d'une consistance homogène
- Applicable ou pistolet airless, respecter l'épaisseur recommandée
- L'épaisseur totale du film sec du SIGMATHERM 540 ne doit pas être supérieure à 80 µm (3,1 mils) lorsque plusieurs couches sont appliquées

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

1,5 – 2,0 mm (env. 0,060 – 0,079 po)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- Pour une application au rouleau, les meilleurs résultats seront obtenus avec un rouleau mousse fin

PPG SIGMATHERM 540

SOLVANT DE NETTOYAGE

- THINNER 21-06

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 25 µm (1,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	16 heures	12 heures	6 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 25 µm (1,0 mils)		
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C (50°F)	1 heure	5 heures
20°C (68°F)	45 minutes	3.5 heures
30°C (86°F)	30 minutes	2 heures
40°C (104°F)	15 minutes	1 heure

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

PPG SIGMATHERM 540

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

