

PSX® 700

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de siloxano de alta tecnología de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Solución única, de alto brillo, libre de isocianatos.
- Se puede aplicar directamente sobre primario inorgánico de zinc
- Excelente retención de brillo y color
- Resistente al graffiti
- Altos sólidos y bajo nivel de VOC's
- Se puede aplicar con brocha, rodillo y pistola, sin dilución.
- Buena resistencia a salpicaduras y derrames de sustancias químicas.
- Este producto puede ser aplicado como un producto solo, para aplicación Directa a Metal para ambientes de corrosión moderada (ISO 12944 C!-C3).

COLOR Y BRILLO

- Amplio rango de colores.
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Sólidos en volumen	90 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 119.0 g/kg Máximo 164.0 g/l (aprox. 1.4 lb/US gal) Método 24 de EPA: 0.7 lb/gal (83.9 g/l) China GB 30981-2020 (tested) 71.0 g/l (approx. 0.6 lb/gal)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 120°C (250°F)
Espesor de película seca recomendado	75 - 175 µm (3.0 - 7.0 mils) por capa.
Rendimiento teórico	7.2 m ² /l para 125 µm (289 pies ² /galón por cada 5.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado

PSX® 700

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.
- Cuando aplique más de una capa, considere que el espesor total de película seca no debe exceder de 250 micras (10 milésimas de pulgada)
- El color variará o se degradará a altas temperaturas.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de superficie.

Condiciones del sustrato.

- Acero, con pretratamiento mínimo ISO-Sa2 (SSPC SP-6) o mayor, con un perfil de anclaje de 25 a 75 micras (de 1 a 3 milésimas)
- Para retoque y reparación es aceptable realizar limpieza con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-11.
- Acero galvanizado: Limpie con chorro abrasivo para generar rugosidad en la superficie y remover cualquier sal de zinc que pudiera estar presente, de acuerdo con SSPC SP-16, con un perfil de anclaje de 40 a 75 micras (1.5 a 3 milésimas de pulgada).
- Acero inoxidable y metales no ferrosos; Desengrasado y limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-16, con un perfil de anclaje de 40 a 100 micras (1.5 a 4 milésimas)
- Concreto y cemento: Consulte el primario específico.
- La capa previa debe ser compatible con el producto y debe estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Cuando aplique sobre un primario de silicato de zinc, se requiere una técnica de aplicación de una capa de ligera y posteriormente una capa completa. Se recomienda dliuir un 15% para aplicar la capa ligera.
- Los recubrimeintos envejecidos deberán estar secos y libres de cualquier contaminante. Puede requerirse que la superficie se someta a abrasión antes de aplicar el producto.
- Prepare las áreas dañadas usando las especificaciones originales de preparación de superficie, poniendo especial atención en las esquinas y orillas.

Temperatura del sustrato

- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado debe estar arriba de 0°C (32°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- Relative humidity during application and curing should be between 40% and 80%

Nota: El endurecedor FD, debe usarse cuando la temperatura del ambiente es menor a 5°C (40°F).

PSX® 700

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios .directo al sustrato: Serie DIMETCOTE, Serie AMERCOAT 68, Serie AMERLOCK 400 / 2, Serie SIGMAZINC, AMERCOAT Epóxicos, SIGMA Epóxicos.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- Utilice un agitador o mezclador neumático o con un motor eléctrico a prueba de explosión.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) en todo el mundo, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) recomendado para temperaturas mayores a 90°F (32°C) únicamente en USA

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

PSX® 700

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) en todo el mundo, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) recomendado para temperaturas mayores a 90°F (32°C) únicamente en USA

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in).

Presión en la boquilla

20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- El espesor seco de película recomendado no se puede alcanzar en una sola capa.
- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad o resistente a solventes y rodillo de felpa corta. Asegurese que la brocha o el rodillo estén bien cargados de producto, para evitar el entrapamiento de aire
- Aplique cuando la superficie todavía está húmeda.

Disolvente para limpieza

Thinner 90-53, Thinner AMERCOAT 12, Thinner AMERCOAT 911.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	12.0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

PSX® 700

Intervalo de tiempo para repintado para espesores de película seca de hasta 175 µm (7.0 mils), a Humedad Relativa de 40% o mayor.

Repintado con	Intervalo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto (cuando se usa PSX 700)	Mínimo	N/A	20 horas	9 horas	4.5 horas	3 horas
	Máximo	N/A	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
El mismo producto (cuando se usa PSX 700 FD).	Mínimo	20 horas	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante.
- Cuando aplique una segunda mano entre el tiempo de secado al manejo y el curado a 7 días, limpie la superficie con trapo y solvente (con cualquiera de los solventes recomendados para PSX 700) antes de aplicar la segunda capa de PSX 700
- El endurecedor fabricado en Europa es la versión de secado rápido, únicamente con el nombre PSX 700 FDE

Tiempo de curado con endurecedor estándar para EPS de hasta 175 µm (7.0 mils) a 40% de HR o más

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
5°C (41°F)	9 horas	24 horas
10°C (50°F)	6 horas	11 horas
20°C (68°F)	3 horas	6 horas
30°C (86°F)	1.5 horas	4 horas

Tiempo de curado con endurecedor FD (secado rápido) para EPS de hasta 175 µm (7.0 mils) a 40% de HR o más

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
0°C (32°F)	9 horas	24 horas
5°C (41°F)	7 horas	16 horas
10°C (50°F)	4.5 horas	8.5 horas
20°C (68°F)	2 horas	4.5 horas
30°C (86°F)	1 hora	3 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- El endurecedor fabricado en Europa es únicamente la versión FD (secado rápido), con el nombre: Endurecedor PSX 700 FDE

PSX® 700

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	6.5 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1.5 horas

Nota: El mismo tiempo de vida útil de la mezcla entre el endurecedor Estándar y la versión FD (secado rápido).

Certificaciones del producto.

- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3
- NFPA Clase A, propagación de flama
- Calificado para ISO 12944 C5 con varios sistemas.
- Calificado para NORSOK M501 Revisión 6 Sistema 1, con varios sistemas.
- Cumple con los requerimientos de ANSI N5.12 y ASTM D5144 para el Servicio de Recubrimientos Nivel II

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO HOJA DE INFORMACIÓN 1411

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PSX® 700

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

