

PSX® 700

OPIS

Dwuskładnikowa, specjalistyczna farba siloksanowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Unikalne, wolne od izocyjanianów rozwiązanie o wysokim połysku
- Może być aplikowana bezpośrednio na powłoki krzemianowo-cynkowe
- Doskonała trwałość koloru i połysku
- Odporna na graffiti
- Duża zawartość części stałych , niska zawartość Lotnych Związków Organicznych
- Aplikacja wałkiem, pędzlem lub natryskiem bez rozcieńczania farby
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami
- Może być aplikowana bezpośrednio na stal w środowisku o umiarkowanej korozyjności (C1-C3 wg ISO 12944)

KOLOR I POŁYSK

- Pełen zakres kolorów
- Wysoki połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	90 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 71,0 g/l (ok. 0,6 lb/gal)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 120°C (250°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	7,2 m²/l dla 125 µm (289 ft²/US gal dla 5,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 3 godz. Maksimum: nielimitowany



PSX® 700

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- W przypadku aplikacji więcej niż jednej powłoki zalecane jest aby sumaryczna grubość DFT powłok nie przekraczała 250 µm (10.0 mils)
- Kolor zmienia się w podwyższonych temperaturach

ZAŁECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość wykonania jest proporcjonalna do stopnia przygotowania powierzchni

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić do stopnia minimum ISO-Sa2 (SSPC SP-6) lub wyższego, profil chropowatości powierzchni 25 – 75 µm (1.0 – 3.0 mils)
- W przypadku napraw miejscowych czyścić narzędziami mechanicznymi do stopnia zgodnego z SSPC SP-11
- Stal ocynkowana: w celu zchropowacenia powierzchni i usunięcia ewentualnie obecnych na powierzchni soli omywanie ścierniwem do stopnia SSPC SP -16 i profil chropowatości 40 – 75 µm (1.5 – 3.0 mils)
- Stal nierdzewna i metale nieżelazne; odtłuścić i omieść strumieniowo-ściernie do stopnia SSPC SP-16, profil chropowatości 40 – 100 µm (1.5 – 4.0 mils)
- Beton/cegła; patrz odpowiedni grunt
- Kompatybilna powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń
- W przypadku bezpośredniej aplikacji na powłoki krzemianu cynku zalecane jest zastosowanie techniki "mist coat" a następnie nałożenie pełnej warstwy. Zaleca się rozcieńczyć "mist coat" do 15%
- Stare powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń, mogą wymagać szlifowania przed aplikacją produktu
- Przygotować uszkodzone obszary wg oryginalnej specyfikacji, zfażować brzegi istniejącej powłoki

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 0°C (32°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 40% a 85%

Uwaga: Utwardzacz FD powinien być używany gdy temperatura otoczenia jest poniżej 5°C (40°F)

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- Grunty: bezpośrednio na podłożu z serii DIMETCOTE, AMERCOAT 68, AMERLOCK 400 / 2, SIGMAZINC, epoksydów AMERCOAT i SIGMA

PSX® 700

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Używać mieszadła napędzanego pneumatycznie lub mieszadła elektrycznego w wersji przeciwybuchowej

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Globalnie: THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65); tylko USA: THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
jest zalecany dla temperatury powyżej 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 – 2.0 mm (ok. 0.060 – 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Globalnie: THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65); tylko USA: THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
jest zalecany dla temperatury powyżej 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

PSX® 700

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Zalecana grubość DFT może nie być osiągnięta przy malowaniu jednej warstwy
- Używać pędzli wysokiej jakości i/lub odporny na rozpuszczalniki, wałki z krótkim włosiem. Upewnić się że pędzel/wałek są dobrze namoczone aby uniknąć uwięzionego powietrza
- Utrzymywać "mokry brzeg"

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) lub THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 175 µm (7.0 mils) i wilgotności powyżej RH 40%.						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą (gdy użyty jest PSX 700)	minimum maksimum	nie dotyczy nie dotyczy	20 godz. nielimitowany	9 godz. nielimitowany	4,5 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany
tą samą farbą (gdy użyty jest PSX 700)	minimum maksimum	20 godz. nielimitowany	12 godz. nielimitowany	7 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany	2 godz. nielimitowany

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Kiedy czas przemaalowania jest pomiędzy czasem wyschnięcia wstępnego a 7 dni, należy powierzchnię pomalowaną PSX 700 zwilżyć rozcieńczalnikiem przed aplikacją kolejnej warstwy PSX 700
- Utwardzacz produkowany w Europie jest utwardzaczem "szybkoschnącym" o nazwie "PSX 700 FDE Hardener"

Czasy utwardzania dla utwardzacza standardowego dla grubości DFT do 175 µm (7.0 mils) przy wilgotności względnej RH 40% lub więcej		
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
5°C (41°F)	9 godz.	24 godz.
10°C (50°F)	6 godz.	11 godz.
20°C (68°F)	3 godz.	6 godz.
30°C (86°F)	1,5 godz.	4 godz.

PSX® 700

Przemaalowanie PSX 700 (gdy użyty jest utwardzacz FD)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
0°C (32°F)	9 godz.	24 godz.
5°C (41°F)	7 godz.	16 godz.
10°C (50°F)	4,5 godz.	8,5 godz.
20°C (68°F)	2 godz.	4,5 godz.
30°C (86°F)	1 godz.	3 godz.

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Utwardzacz produkowany w Europie jest utwardzaczem "szybkoschnącym" o nazwie "PSX 700 FDE Hardener"

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	6,5 godz.
20°C (68°F)	4 godz.
30°C (86°F)	1,5 godz.

Uwaga: Ten sam czas życia mieszaniny dla utwardzacza normalnego i FD

Certyfikacje produktu

- SSPC Paint 36 Level 3 Performance
- NFPA Class A Rozprzestrzenianie ognia
- Zakwalifikowana dla kilku systemów dla ISO 12944 C5
- Zakwalifikowana dla kilku systemów 1 wg NORSOK M501 Rev.6
- Spełnia wymagania ANSI N5.12 i ASTM D5144 dla Coating Service Level II

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

PSX® 700

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY

1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

