

SIGMACOVER™ 690

DESCRIPTION

Primaire/peinture bi composant époxydique modifié polyamine à haut extrait sec, pigmenté avec de l'aluminium

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire/peinture pour les travaux de maintenance
- Faible COV
- Bonne résistance à la coulure
- Primaire tolérant applicable sur une préparation de surface (acier) sommaire
- Compatible avec la plupart des anciennes peintures adhérentes
- Bon recouvrement par des peintures époxyes et polyuréthanes
- Bon séchage jusqu'à des températures de 5°C (41°F)
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Si la température du support descend en dessous de 5°C (41°F) jusqu'à 0°C (32°F), la version hiver doit être utilisée (voir {7414WG})

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Aluminium clair et foncé
- Semi-brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	90 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 150,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 198,0 g/l (env 1,7 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 125 µm (3,0 - 5,0 mils) selon le système
Rendement théorique	12,0 m ² /l pour 75 µm (481 ft ² /US gal pour 3,0 mils) 7,2 m ² /l pour 125 µm (289 ft ² /US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	4 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 12 heures Maximum: 4 mois
Réticulation complète	5 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMACOVER™ 690

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

En condition atmosphérique

- Acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2 ou gratté (selon norme ISO), brossé jusqu'au degré de soin St2 selon norme ISO pour obtenir une bonne tenue anti-corrosion
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier approuvé ; balayé au sable jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé manuellement jusqu'au SPSS-Pt2
- Sur revêtement peinture existant sain, sec et propre; avec une rugosité suffisante

Immersion dans l'eau

- Acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate ; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 77.5% - durcisseur 22.5%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

SIGMACOVER™ 690

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 - 2.0 mm (env. 0.070 - 0.079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 690

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	9,0 m ² /l (361 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	48 heures	36 heures	20 heures	12 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois	3 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- * pour des peintures polyuréthanes, le minimum de recouvrement pourra être augmenté de 50%

Temps de séchage jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	16 heures	48 heures	10 jours
10°C (50°F)	9 heures	36 heures	7 jours
15°C (59°F)	6 heures	20 heures	6 jours
20°C (68°F)	4 heures	12 heures	5 jours
30°C (86°F)	3 heures	8 heures	4 jours
40°C (104°F)	2 heures	6 heures	48 heures

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	5 heures
20°C (68°F)	3 heures
30°C (86°F)	2 heures
40°C (104°F)	1 heure
50°C (122°F)	1 heure

SIGMACOVER™ 690

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.