

# Información del producto

## Revestimiento transparente ultra rápido EC800

*Regla nacional*

### Descripción del producto

EC800 de ENVIROBASE® de Alto Rendimiento es un revestimiento transparente de alta productividad, ultra rápido y de alto brillo diseñado específicamente para usarse con las capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento. Este revestimiento, que no tiene requisitos de horneado y cero secado por evaporación entre la aplicación de cada una de las capas, reduce considerablemente el tiempo del ciclo conservando la calidad y apariencia requeridas por los talleres de alta producción.

### Preparación del sustrato



- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deban pintarse y enseguida aplique el limpiador ONECHOICE® adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en mojado con papel lija grano de 500 a 600 de EE. UU./P800-1200 europeo o lije en seco con papel lija grano de 400 a 500 de EE. UU./P600-800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de sustratos *OneChoice* adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

## GUÍA DE APLICACIÓN:

### Proporción de mezcla de EC800



|                                      |               |
|--------------------------------------|---------------|
| <b>EC800:</b>                        | <b>4 vols</b> |
| <b>ECH8075/ECH8095:</b>              | <b>1 vol</b>  |
| <b>ECA83/D87x/D8767/DT1855/SL87:</b> | <b>1 vol</b>  |

Consulte PAINTMANAGER™ para conocer los volúmenes exactos de mezcla por peso.



|                                   |                                        |                  |
|-----------------------------------|----------------------------------------|------------------|
| <b>Vida útil a 21 °C (70 °F):</b> | con reductor ECA83                     | De 1 a 1.5 horas |
|                                   | con reductores D87x/D8767/DT1855/SL87: | 2 horas          |

#### Endurecedor:

|         |                                           |
|---------|-------------------------------------------|
| ECH8075 | Endurecedor de revestimiento transparente |
| ECH8095 | Endurecedor de revestimiento transparente |

#### Reductor acelerado:

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| ECA83 | Normal de 21 a 29 °C (70 a 85 °F) |
|-------|-----------------------------------|

#### Disolvente:

|        |                                                             |
|--------|-------------------------------------------------------------|
| D870   | Disolvente rápido de 5 a 18 °C (41 a 65 °F)                 |
| D871   | Disolvente medio de 18 a 25 °C (65 a 77 °F)                 |
| D872   | Disolvente lento de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)                 |
| D873   | Disolvente muy lento de 35 °C (95 °F) o más                 |
| D8767  | Disolvente de conformidad rápido de 25 a 35 °C (77 a 95 °F) |
| DT1855 | Reductor de conformidad lento de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)    |
| SL87   | Retardador*                                                 |

\* La selección del disolvente dependerá de la temperatura y el tamaño del área de reparación. En temperaturas extremas de +35 °C / +95 °F, puede usarse SL87 como sustituto hasta un máximo de una parte completa para los disolventes D87x, D8767 o DT1855. Para obtener más información y conocer los datos de COV, consulte el boletín OC-17 de *OneChoice*.

### Aditivos opcionales:



|                                        |                               |
|----------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Flexibilizador universal SL814:</b> | Agregue 10% a un volumen RTS  |
| <b>Eliminador de burbujas SLV73:</b>   | Agregue 1 oz. a un cuarto RTS |

No necesita usar el flexibilizador universal SL814 cuando se utiliza el EC800 en piezas de plástico. Sin embargo, para piezas muy flexibles o bordes delanteros, por ejemplo, cubiertas de parachoques y tableros de instrumentos, agregar el flexibilizador SL814 mejorará la flexibilidad general.

**Nota:** Para leer las recomendaciones para opacar colores, consulte el boletín OC-7 de *OneChoice*.

### Configuración y presión de la pistola:



|                               |                                           |
|-------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>HVLP:</b>                  | 10 psi como máximo en el tapón            |
| <b>Boquilla:</b>              | De 1.3 a 1.5 mm                           |
| <b>Viscosidad de rociado:</b> | De 12 a 14 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F) |

**Nota:** Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.

### Aplicación:



|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| <b>Aplicar:</b> | 2 capas medianas húmedas |
|-----------------|--------------------------|

### Formación de película:

|                                                           |                           |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------|
| <b>Seca mínima:</b>                                       | 2.0 milipulgadas          |
| <b>Seca máxima:</b>                                       | 3.0 milipulgadas          |
| <b>Formación recomendada de película húmeda por capa:</b> | De 2.0 a 2.5 milipulgadas |
| <b>Formación recomendada de película seca por capa:</b>   | De 1.0 a 1.5 milipulgadas |

### Tiempo de secado por evaporación a 21 °C (70 °F):



No requiere secado por evaporación

## Tiempos de secado:



**Sin polvo:**  
21 °C (70 °F) De 10 a 15 minutos

**Secado al aire hasta reensamblar:**  
21 °C (70 °F) 1 hora



**Secado forzado\*:**  
60 °C (140 °F) N/A

**Tiempo de encintado:**  
21 °C (70 °F) 1 hora

**IR (infrarrojo):** N/A

\*Para la puesta en servicio a bajas temperaturas (por debajo de 16 °C/60 °F) o bajo inclemencias del clima, deje que EC800 seque un mínimo de 4 horas de secado al aire a temperatura ambiente del taller (por encima de 16 °C/60 °F) u hornee durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C/120 °F) y deje enfriar durante una hora antes de poner en servicio.

## Tiempo de recubrimiento, capa nueva y pulido:



**Tiempo de recubrimiento de capa nueva:** De 2 a 3 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F) o después de secado forzado durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120 °F) y enfriamiento durante una hora. EC800 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.



**Papel lija mojado:** Grano de 500 a 600 de EE. UU./ P800-P1200 europeo  
**Papel lija seco:** Grano de 400 a 500 de EE. UU./ P600-P800 europeo

**Recubrir con:** Capa base, imprimante, color o capa transparente *Envirobase* de Alto Rendimiento



**Pulido:** De 30 a 45 minutos Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

## Lineamientos de rendimiento:

- Deje secar la capa base por evaporación durante 15 minutos (pero no más de 24 horas) antes de aplicar EC800; si la capa base se seca más de 24 horas, se debe aplicar una capa base extra antes del revestimiento transparente. Los tiempos de secado dependen del espesor de la película aplicada y la temperatura.

### Difuminar el EC800

Después de reparar la zona. Use el disolvente para difuminado SXA840 de *OneChoice* y aplíquelo comenzando desde la parte externa de la zona de reparación avanzando hacia el centro del área reparada para desvanecer el borde de unión del revestimiento transparente.

## Datos técnicos:

| Combinaciones RTS                                                                       | EC800 : ECH80xx :<br>ECA83 | EC800 : ECH80xx :<br>D87x / D8767 /<br>DT1855 | EC800 : ECH80xx :<br>ECA83 +SL814       | EC800 : ECH80xx :<br>D87x / D8767 /<br>DT1855 + SL814 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Categoría de uso aplicable                                                              | Revestimiento transparente | Revestimiento transparente                    | Revestimiento transparente (flexionado) | Revestimiento transparente (flexionado)               |
| Proporción por peso:                                                                    | 4 : 1 : 1                  | 4 : 1 : 1                                     | 4 : 1 : 1 +10%                          | 4 : 1 : 1 +10%                                        |
| COV real (g/l)                                                                          | 118                        | 104-244                                       | 111                                     | 98-225                                                |
| COV real (lb/ gal de EE. UU.)                                                           | 0.99                       | 0.87-2.04                                     | 0.93                                    | 0.82-1.88                                             |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)                                          | 249-250                    | 226-388                                       | 240-241                                 | 219-374                                               |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)                           | 2.08-2.09                  | 1.89-3.24                                     | 2.00-2.01                               | 1.83-3.12                                             |
| Densidad (g/l)                                                                          | 1059-1093                  | 1017-1119                                     | 1074-1105                               | 1044-1129                                             |
| Densidad (lb/ gal de EE. UU.)                                                           | 8.84-9.12                  | 8.55-9.34                                     | 8.96-9.22                               | 8.71-9.42                                             |
| % de peso de volátiles                                                                  | 64.1-65.2                  | 63.3-66.1                                     | 65.1-66.1                               | 64.4-65.5                                             |
| % de peso de agua                                                                       | 0.1                        | 0.1                                           | 0.1                                     | 0.1                                                   |
| % de peso de exentos                                                                    | 52.9-54.4                  | 39.6-56.8                                     | 54.6-56.0                               | 42.8-58.1                                             |
| % de volumen de agua                                                                    | 0.1                        | 0.1                                           | 0.1                                     | 0.1                                                   |
| % de volumen de exentos                                                                 | 52.8-52.9                  | 37.1-54.4                                     | 53.8-53.9                               | 39.5-55.3                                             |
| % de volumen de sólidos RTS                                                             | 33.6                       | 34.1                                          | 33.4                                    | 33.9                                                  |
| Rendimiento en pies <sup>2</sup> a 1 milipulgada al 100% de eficiencia de transferencia | 539                        | 547                                           | 535                                     | 544                                                   |

---

## SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas.

---



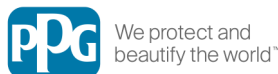
- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados y/o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las MSDS.
- Guarde los residuos a base de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

---

### Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, mientras se respetan todas las precauciones y sistemas de advertencia enumerados en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

---



Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

© 2019 PPG Industries, Inc.

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *One Visit*, *Envirobase*, *PaintManager*, y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.