

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## OMSCHRIJVING

Twee componenten, multi-purpose phenalkamine epoxy

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Multipurpose epoxy voor industriële- en marine toepassingen
- Sterk hechtend vermogen, geschikt voor nat gestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Goed kanten dekkend vermogen (> 70%)
- Lage VOC, extreem lage HAPs
- Resistent tegen een juist ontworpen/gecontroleerde kathodische bescherming
- Goed bestand tegen chemisch vervuild water
- Goede bestandheid tegen mechanische invloeden
- Uitharding bij lage temperaturen tot -18°C (0°F)

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Beperkt aantal kleuren verkrijgbaar
- Halfglans

Opmerking: Epoxy coatings hebben de generieke eigenschap te verkrijten en verkleuren door expositie aan zonlicht. Lichte kleuren zijn in enige mate gevoelig voor vergelen bij binnen- of buiten toepassing.

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	87 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 102,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 153,0 g/l (ongeveer. 1,3 lb/gal) 145,0 g/ltr (1,2 lb/gal) (by EPA Method 24)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 300 µm (4,0 - 12,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	8,7 m <sup>2</sup> /l voor 100 µm (349 ft <sup>2</sup> /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	5 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 5 uur Maximum: 6 maanden
Houdbaarheid	Basis: minimaal 36 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- De prestatie van de coating is, in het algemeen, evenredig met de mate van oppervlakte voorbehandeling
- Stralen is in het algemeen de meest effectieve en economische methode. Indien dit niet mogelijk of onpraktisch is, kan de coating over mechanisch gereinigde ondergronden aangebracht worden
- Alle ondergronden dienen schoon en droog te zijn en vrij van elke verontreiniging, inclusief afzettingen van zouten. Raadpleeg PPG voor maximum toegestane gehalten hoeveelheden zouten

---

### **Koolstof staal**

- Voor atmosferische service, stralen ISO-Sa2½ of minimaal SSPC SP-6, power tool reinigen ISO-St3 (SSPC SP-3) of handmatig ISO-St2 (SSPC SP-2) of ultra high pressure waterstralen SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Voor immersie toepassing: staal; gestraald ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)

---

### **Beton**

- Verwijder vet, olie en overige penetrerende verontreinigingen conform ASTM D4258
- Schuur de ondergrond volgens ASTM D4259 om kalk en oppervlakte glans of slikschil te verwijderen. Verkrijg oppervlakte ruwheid - ICRI CSP 3 tot 5
- AMERCOAT 114 A kan gebruikt worden als pit filler. Neem contact op met PPG Technical Service voor alternatieven
- Maximum aanbevolen vocht transmissie gehalte is 3 lbs / 1,000 ft<sup>2</sup> / 24 uur volgens vocht transmissie test (ASTM F1869, calcium chloride test of volgens ASTM D4263, plastic sheet test)
- Als alternatief, ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas methode) kan toegepast worden, vochtgehalte maximaal 4%

---

### **Gegalvaniseerd staal**

- Verwijder olie of zeep laag met detergent of een emulsie reinigingsmiddel
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel in overeenstemming met SSPC SP-16 richtlijnen om een profiel te verkrijgen van 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Indien licht aanstralen niet mogelijk is, kan gegalvaniseerd werk behandeld worden met een geschikte zink fosfaat conversie coating
- Gegalvaniseerd werk dat minimaal 12 maanden geëxposeerd is geweest aan verwerking, kan geschilderd worden na hogedruk waterwassen met als doel het verwijderen van alle verontreinigingen en witte roest

---

### **Non-ferro metalen en roestvrij staal**

- Verwijder alle roest, vuil, vocht, vet en andere verontreinigingen van de ondergrond
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel in overeenstemming met SSPC SP-16 richtlijnen om een profiel te verkrijgen van 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## **IMO-MSC.215(82) vereisten voor water ballast tanks**

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven of een minimaal gelijkwaardig proces, voordat er verf aangebracht wordt
- Staal of staal met een niet toegestane zink silicaat shop primer: stralen ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Staal met toegestane zink silicaat shop primer; lasnaden en delen met beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10) gestaald te worden straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende vereisten; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 (SSPC SP-6) verwijder minimaal 70% van de intacte shop primer, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stof hoeveelheid norm "1" voor stof grootte klasse "3", "4" of "5", bij lagere stof grootte klassering, stof te verwijderen indien zichtbaar op het te conserveren oppervlak zonder gebruik van een vergrootglas volgens ISO 8502-3:1992
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

## **Ondergrond temperatuur**

- Ondergrond temperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauw punt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%

## **SYSTEMSPECIFICATIE**

- Primers: Rechtstreeks op de ondergrond, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, SIGMAZINC Series, AMERCOAT Epoxies en SIGMA epoxies
- Topcoats: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, SIGMACOVER Epoxies, AMERCOAT Epoxies, AMERSHIELD en PSX 700

## **INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK**

### **Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)**

- De temperatuur van het gemengd product dient hoger te zijn dan 10°C (50°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te moeten voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

### **Inductietijd**

Gemengd product inductie tijd	
Temperatuur gemengd product	Inductietijd
20 °C (68°F)	15 minuten
10 °C (50°F)	30 minuten
Beneden 5°C (41°F)	45 minuten

### **Verwerkingstijd**

1,5 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Lucht Spuit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 of THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

### **Spuitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## Airless Spuit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 of THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 in)

### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## Kwast/roller

### **Aanbevolen verdunning**

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

### **Volume aan verdunning**

Tot aan 5% THINNER kan toegevoegd worden indien gewenst

---

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

---

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	8,7 m <sup>2</sup> /l (349 ft <sup>2</sup> /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,9 m <sup>2</sup> /l (116 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Overschildertijd voor droge laagdikte tot 300 µm (12.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
zichzelf	Minimum	28 uur	14 uur	8 uur	5 uur	2 uur
	Maximum	6 maanden	6 maanden	6 maanden	3 maanden	1 maand
Urethanen en PSX	Minimum	36 uur	24 uur	14 uur	7 uur	4 uur
	Maximum	3 maanden	3 maanden	2 maanden	1 maand	15 dagen

### Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- Een detergent reiniging met PREP 88, SIGMARITE 88 of equivalent is vereist voorafgaand aan de applicatie van topcoats na 30 dagen expositie
- Indien de maximale overschildertijd is verstreken, dient het oppervlak opgeruwd te worden
- Alkyd coatings en watergedragen acryl coatings dienen te worden aangebracht nadat de verffilm hanteerbaar is en niet langer dan 3 maal de hanteerbaarheid tijd.
- Maximum overschildertijd is in hoge mate afhankelijk van de werkelijke oppervlakte temperatuur - niet de lucht temperaturen. Zon-geexposeerd of anderzijds verwarmd oppervlak zal de maximale overschilder interval verkorten

## Uitharding voor droge laagdikte tot 300 µm (12.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Immersie in water
-5°C (23°F)	36 uur	60 uur	21 dagen
0°C (32°F)	24 uur	36 uur	14 dagen
10°C (50°F)	10 uur	16 uur	10 dagen
20°C (68°F)	5 uur	10 uur	6 dagen
30°C (86°F)	3 uur	8 uur	3 dagen

### Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding
- Droogtijden zijn afhankelijk van lucht- en oppervlakte temperaturen alsmede laagdikte, ventilatie en relatieve vochtigheid.

## Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	2 uur
20°C (68°F)	1,5 uur
30°C (86°F)	40 minuten

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## Product Kwalificaties

- Type approval door DNV en ABS voldoet aan IMO Resolution MSC.215(82) Performance Standard for Protective Coatings (PSPC) for seawater ballast tanks
- NAVSEA Mil-PRF-23236(D) Classes 5,7 en 17, Type VII, Grade C (alleen voor US productie)
- NAVSEA Mil-PRF-24647 onderwater huid (alleen voor US productie)
- Getest door NOHC op geschiktheid als lining voor graan opslag containers
- Voldoet aan prestatie eisen volgens Mil-PRF-4556(F) voor opslag van jet fuels (alleen voor US productie)
- In overeenstemming met EI 1541, Performance requirements for protective coating systems used in aviation fuel storage tanks and piping

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfvnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings Marine streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrondtemperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

# AMERCOAT® 240 / SIGMACOVER™ 240

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.